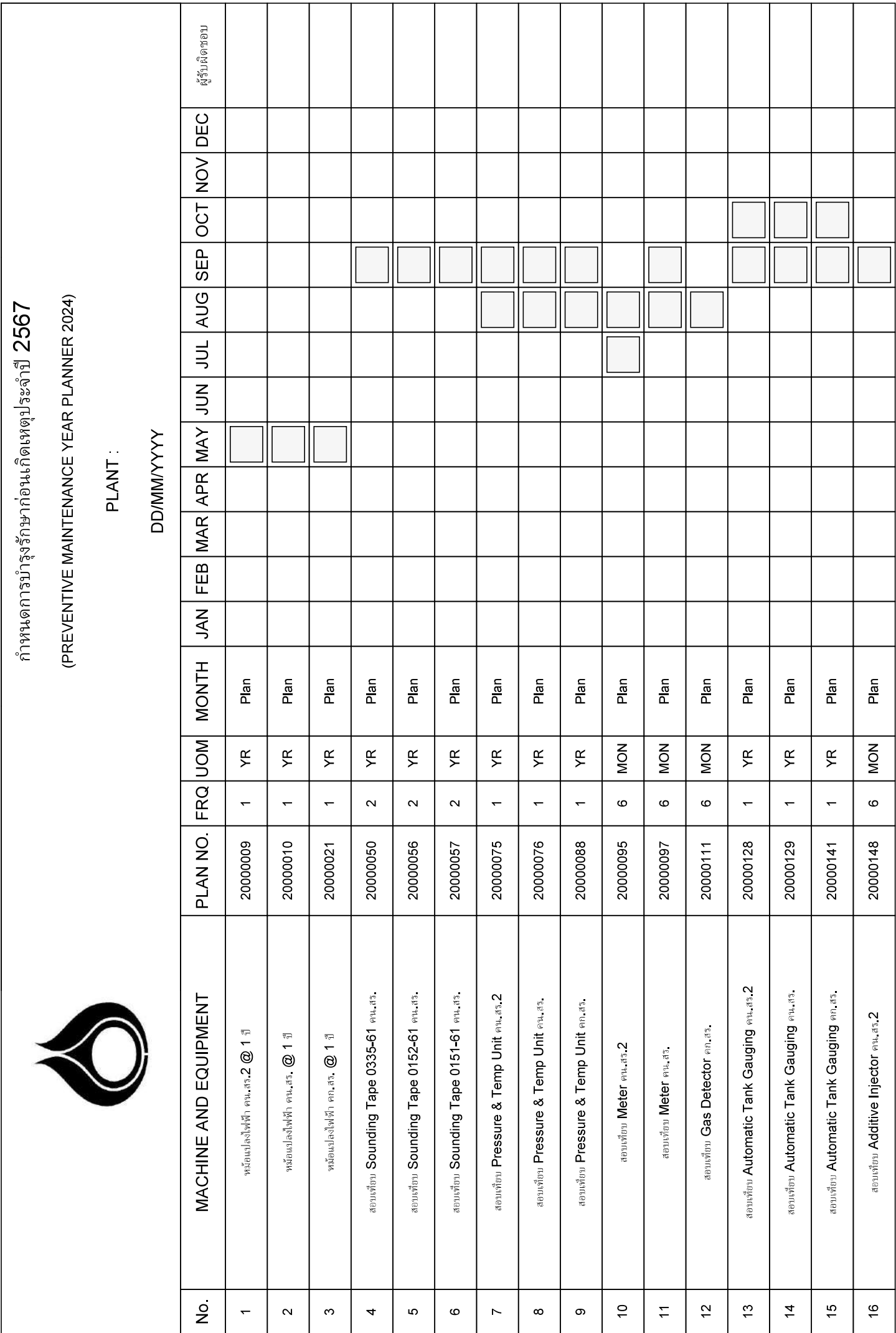


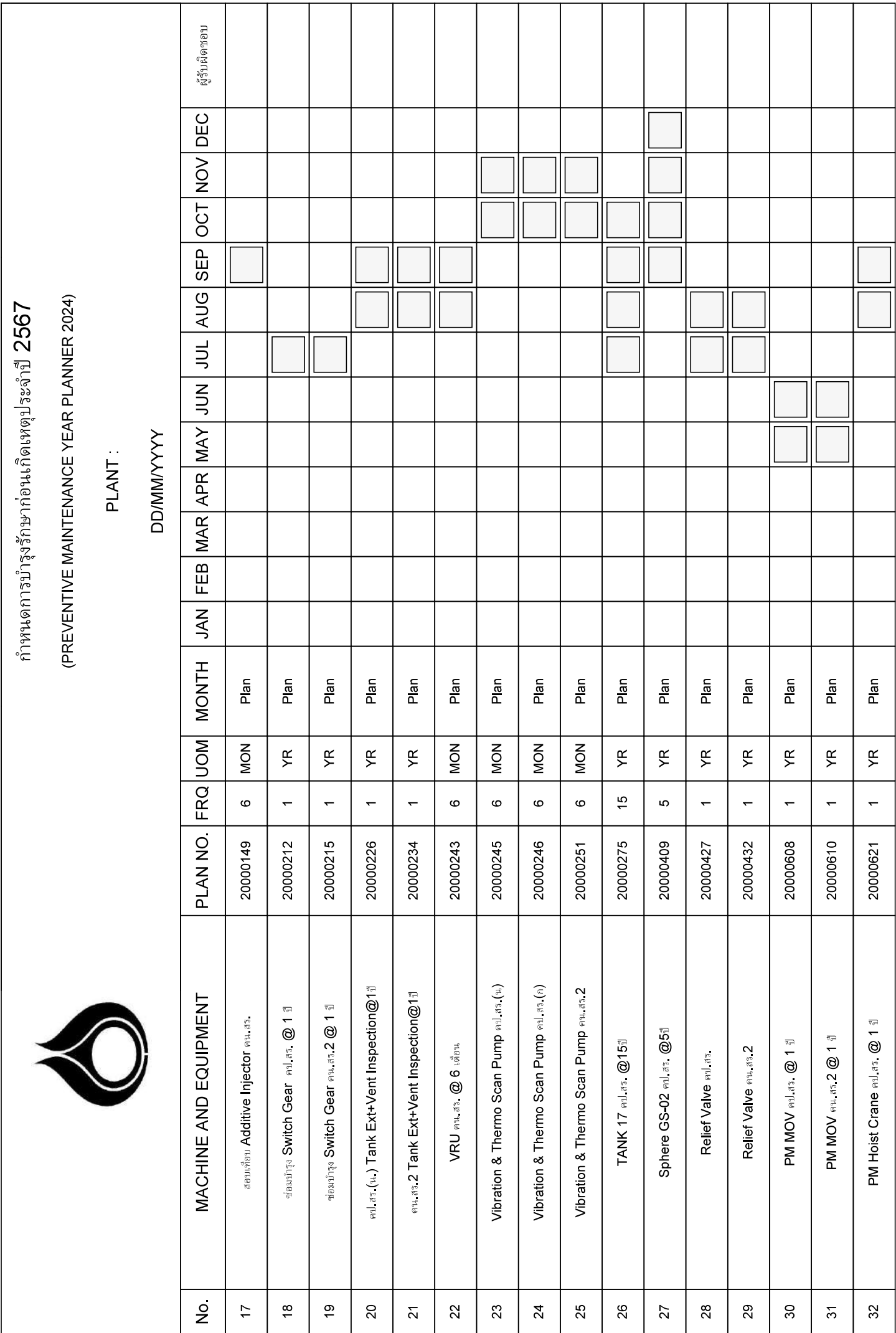
เอกสารแนบ

เอกสารแนบที่ 1	แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
เอกสารแนบที่ 2	กฎความปลอดภัย และอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
เอกสารแนบที่ 3	รายงานการสำรวจความลึกท่าเทียบเรือ
เอกสารแนบที่ 4	การฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน อัคคีภัย และการรั่วไหลของน้ำมัน ประจำปี พ.ศ. 2567
เอกสารแนบที่ 5	แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)
เอกสารแนบที่ 6	รายการอุปกรณ์จัดคราบน้ำมัน
เอกสารแนบที่ 7	ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ
เอกสารแนบที่ 8	กฎความปลอดภัยทั่วไปสำหรับพนักงานขับรถ
เอกสารแนบที่ 9	มาตรการลงโทษพนักงานขับรถกรณีไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
เอกสารแนบที่ 10	การอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 11	รายการตรวจสอบความปลอดภัยของเรือ/ท่าเทียบเรือ
เอกสารแนบที่ 12	บันทึกจำนวนเรือที่เข้าเทียบท่า
เอกสารแนบที่ 13	การประชุมหารือเพื่อกำหนดเส้นทางเดินเรือ
เอกสารแนบที่ 14	ขั้นตอนการประสานให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตมารับขยะและน้ำเสียไปกำจัด
เอกสารแนบที่ 15	บันทึกการรวบรวมขยะของโครงการ
เอกสารแนบที่ 16	ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอย
เอกสารแนบที่ 17	รายการของเสียอันตรายที่มีไว้ในครอบครอง
เอกสารแนบที่ 18	แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน
เอกสารแนบที่ 19	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
เอกสารแนบที่ 20	นโยบายความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 21	รายการระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
เอกสารแนบที่ 22	จุดรวมพล
เอกสารแนบที่ 23	กรมธรรม์ประกันภัย
เอกสารแนบที่ 24	สรุปอุบัติเหตุ
เอกสารแนบที่ 25	แผนตรวจสอบสุขภาพ
เอกสารแนบที่ 26	ประกาศกรมเจ้าท่า ที่ 134/2564 เรื่อง มาตรการความปลอดภัย การป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำ เนื่องจากน้ำมัน เคมีภัณฑ์ และสารที่เป็นอันตรายประจำท่าเรือ
เอกสารแนบที่ 27	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
เอกสารแนบที่ 28	บ่อพักน้ำฝนใต้แนวพื้นที่สีเขียว
เอกสารแนบที่ 29	ระบบบำบัดน้ำเสีย

เอกสารแนบที่ 1

แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์







DD/MM/YYYY

[illegible]

เอกสารแนบที่ 2

กฎความปลอดภัย และอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง

2. Avoidance Of Violence & Conflict



หลีกเลี่ยงความรุนแรง และความขัดแย้ง

10 OR Life Saving Rules

กฎความปลอดภัยของ OR

QSHE NEWS : 39/2566 Date 06/07/2566

OR Life Saving Rules วันนี้เสนอเรื่องกฎความปลอดภัยของ OR ข้อที่ 2 Avoidance Of Violence & Conflict การหลีกเลี่ยงความรุนแรงและความขัดแย้งขององค์กร ประกอบไปด้วยรายละเอียดอะไรบ้าง สรุปได้ดังนี้



ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิด
เข้ามาในพื้นที่ OR เว้นแต่พนักงาน
ที่เกี่ยวข้องและผู้ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น



หลีกเลี่ยงการเข้าไปในพื้นที่
ที่มีการชุมนุม ประท้วง เหตุการณ์ไม่สงบ
หรือพื้นที่สุ่มเสี่ยงให้เกิดอันตราย



งดการแสดงออกและแสดงความเห็น
เกี่ยวกับการเมือง ศาสนา และเรื่องอื่นๆ
ที่อาจจะก่อให้เกิดความขัดแย้งขึ้น
และเคารพสิทธิมนุษยชน ความเท่าเทียม
เสมอภาคกัน



ศึกษาข้อมูลด้านความมั่นคงของพื้นที่
หรือประเทศที่ได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงาน
ก่อนออกเดินทางไปปฏิบัติหน้าที่



รายงานเหตุการณ์ละเมิดความมั่นคงและความ
ปลอดภัย โดยแจ้งเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
หรือผู้รับผิดชอบในพื้นที่ให้ทราบ
เพื่อดำเนินมาตรการที่เตรียมไว้ทันที

รู้หรือไม่?

เมื่อพบเหตุละเมิดความมั่นคงปลอดภัยที่มีความสูญเสีย (Security Violation with lost)
จะต้องทำการดำเนินการสอบสวนและปิดรายงานให้ครบถ้วน 100% ตามเป้าหมาย QSHE ปี 2566 ด้วยนะ
>> ศึกษาเพิ่มเติม : เป้าหมายการดำเนินงานคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566



CLICK HERE









เอกสารแนบที่ 3

รายงานการสำรวจความลึกทำเทียบเรือ

รายงานการสำรวจความลึกท่าเทียบเรือ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ระยะสำรวจ ความกว้าง 70 เมตร

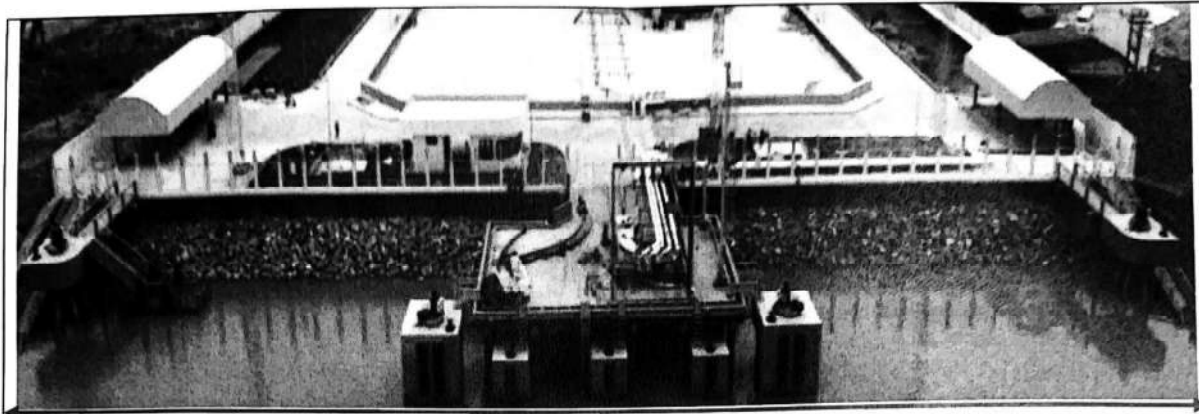
ระยะสำรวจความยาว 100 เมตร

ผู้สำรวจ

วันที่สำรวจ 01 กุมภาพันธ์ 2567

มาตรฐานน้ำเกาะปราบวันที่สำรวจ 1.8 M เมตร

เวลา 11.00-12.00 น.



ความกว้าง 100 เมตร

5.2		5.2		5.5		5.3		5.2
6.1		6		6.2		7		6.4
7		6.5		6.5		7		6.5
7.5		7		7.2		7		6.5

หมายเหตุ ความกว้างสำรวจทุก 25 เมตร ความยาวทุก 25 เมตร



ลงชื่อผู้สำรวจ



เอกสารแนบที่ 4

การฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน อัคคีภัย และการรั่วไหลของน้ำมัน

ประจำปี พ.ศ. 2567

แผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน อัคคีภัย และการรั่วไหลของน้ำมัน

แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567



1. แนวทางการฝึกซ้อมตาม PRE-FIRE โดยการเน้นใช้ อุปกรณ์, จำนวนคนน้อย และให้หน่วยงานดับเพลิง ภายนอกเข้าร่วม
2. วัน เวลา และจุดที่สมมติเหตุการณ์
 - วันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
 - ฝึกซ้อมที่ถังเก็บน้ำมันเบนซินออกเทน 95 หมายเลขถัง TA-02
 - วันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2
 - ฝึกซ้อมที่ถังเก็บน้ำมันเจท-เอ1 (JET A-1) หมายเลขถัง TA-03

1

แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567



3. กำหนดการฝึกซ้อม

วันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

08.30 – 09.00 น. ลงทะเบียน

09.00 – 09.15 น. ตัวแทนบริษัทฯ แนะนำพื้นที่ บุคลากร และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องในการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ

09.15 – 09.45 น. ตัวแทนกรรมการฯ ชี้แจงวัตถุประสงค์การฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ ประจำปี 2567

09.45 – 10.10 น. ฝึกซ้อมการวางแผนเข้าระงับเหตุดับเพลิงและหนีไฟ ในห้องประชุม (Tabletop Exercise)

10.30 – 12.00 น. ฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟในพื้นที่ ที่กำหนด (ภาคสนาม)

13.00 – 15.00 น. ฝึกการแถลงข่าว และสรุปผลการฝึกซ้อม

2

แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567



4. กำหนดการฝึกซ้อม (ต่อ)

วันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

08.30 – 09.00 น. ลงทะเบียน

09.00 – 09.15 น. ตัวแทนบริษัทฯ แนะนำพื้นที่ บุคลากร และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องในการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ

09.15 – 09.45 น. ตัวแทนกรรมการฯ ชี้แจงวัตถุประสงค์การฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ ประจำปี 2567

09.45 – 10.10 น. ฝึกซ้อมการวางแผนเข้าระงับเหตุดับเพลิงและหนีไฟ ในห้องประชุม (Tabletop Exercise)

10.30 – 12.00 น. ฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟในพื้นที่ ที่กำหนด (ภาคสนาม)

13.00 – 15.00 น. ฝึกการแถลงข่าว และสรุปผลการฝึกซ้อม



บริษัท ปก. ปานิชและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
555/2 ถนนโยนเบอรืคอนเพล็กซ์ ซาธาดี ชั้นที่ 12
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร
กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : +66 (0) 2199 5959
เลขประจำตัวประชาชน : 010756100013

ที่ 31300179/92/2567

คลังปีโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มีนาคม 2567

ผู้แต่ง
 ๒๕๖๕
 อาธิยาว่าผู้กวดการฝึกฝนตัวเพื่องานวิชาชีพ | ๒๕๖๕ | ๗๕๖๗

เรื่อง
ผู้ช่วยการดำเนินงานเจ้าฟ้ามงกุฎราชวราภรณ์

สิ่งที่แนะนำด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ

2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริรักษ์ ปศุ. น้าแก้วและก้านเล็ก จักัด (นหาชน) คงปอโดยเลียงสุราผู้ร่ำวิชา ได้ัด ให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ รมกับเจ้าหน้าที่หน่วยราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยนี้ จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมือกับอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยฝึกงานอาคาร ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09:00 - 12:00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09:00 - 12:00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางกลับๆ ได้มีการเก็บรักษาและ จำหน่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในตลาดจึงมีความ
 คุ้ยหาธุรกิจ และจัดหาวัตถุดิบอยู่ ซึ่งทางกลับๆ ได้ระดมทุนถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็น ไปด้วยความ
 ปลอดภัย ทั้งนี้อาจมีแนวโน้ม และสิ่งแวดลอม ตามนโยบายของบริษัทฯ ซึ่งโครงการนี้เข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลา
 ดังกล่าวข้างต้น

ตั้งรกรากเพื่อไปประดิษฐาน

คลังปีโตรเทียมสราญภรณ์

นางนงนุช



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนสุขุมวิท อาคารที่ 12
ชั้น 12 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย
กรุงเทพมหานคร 10110 โทร. 02-2108 6366
โทรสาร 02-2108 6366

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chulachak,
Bangkok 10600 Tel. +66 (0) 2198 5999
Tax ID PTTOR-0197351000013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนสุขุมวิท อาคารที่ 12
ชั้น 12 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย
กรุงเทพมหานคร 10110 โทร. 02-2108 6366
โทรสาร 02-2108 6366

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chulachak,
Bangkok 10600 Tel. +66 (0) 2198 5999
Tax ID PTTOR-0197351000013

ที่ 31300179/101/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอนิคม
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

เรียน นายกนกมนตรีวิทยานพคุณสุราษฎร์ธานี

- สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติเหตุการรั่วไหลที่เกิดขึ้นกับคลังฯ โดยกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลาที่	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ จัดหาน้ำดับเพลิงและก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงใคร่ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ผู้ประสานงาน

ที่ 31300179/99/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอนิคม
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์ความปลอดภัยในการทางเขต 8 สุราษฎร์ธานี

- สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติเหตุการรั่วไหลที่เกิดขึ้นกับคลังฯ โดยกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลาที่	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ จัดหาน้ำดับเพลิงและก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงใคร่ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนมิตรภาพสายพิเศษ อ.คลอง 12
ถนนมิตรภาพสายพิเศษ อ.คลอง 12
กรุงเทพมหานคร 10000 โทร : 460 0 2166 6669
โทรสาร : 460 0 2166 6669
โทรสาร : 460 0 2166 6669

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chulababok,
Bangkok 10000 Tel : 460 0 2166 6669
Tel ID PTTOR : 017561000013



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนมิตรภาพสายพิเศษ อ.คลอง 12
ถนนมิตรภาพสายพิเศษ อ.คลอง 12
กรุงเทพมหานคร 10000 โทร : 460 0 2166 6669
โทรสาร : 460 0 2166 6669
โทรสาร : 460 0 2166 6669

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chulababok,
Bangkok 10000 Tel : 460 0 2166 6669
Tel ID PTTOR : 017561000013

ที่ 31300179/95/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอยื่นขอร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

เรียน หัวหน้าศูนย์ควบคุมและป้องกันภัยสุราษฎร์ธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติเหตุการฝึกซ้อมที่เกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงได้รบกวนเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ผู้ประสานงาน

ที่ 31300179/97/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอยื่นขอร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

เรียน นายเกษตรมนตรีเทศบาลตำบลท่าทองใหม่ สุราษฎร์ธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติเหตุการฝึกซ้อมที่เกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงได้รบกวนเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทรศัพท์ : 0-2-584 5555 โทรสาร : 0-2-584 5559
โทรสาร : 0-2-584 5559



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทรศัพท์ : 0-2-584 5555 โทรสาร : 0-2-584 5559
โทรสาร : 0-2-584 5559

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chulabhorn,
Bangkok 10500 Tel : +66 (0) 2198 5559
Fax ID PTTOR : 0107551000013

ที่ 31300179/102/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
เรียน ผู้จัดการ บริษัท ธารน้ำทิพย์ปิโตรเลียม จำกัด
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมรวมพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้ จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและจำหน่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
ผู้ประสานงาน

ที่ 31300179/96/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
เรียน ผู้จัดการคลังน้ำมันเขตบ้านดอน
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมรวมพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้ จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและจำหน่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
ผู้ประสานงาน



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนสุขุมวิท ชั้นที่ 12
ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย
กรุงเทพฯ 10110 โทร : +66 (0) 2186 6969
โทรสาร : +66 (0) 2186 6969
โทรสาร : +66 (0) 2186 6969



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนสุขุมวิท ชั้นที่ 12
ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย
กรุงเทพฯ 10110 โทร : +66 (0) 2186 6969
โทรสาร : +66 (0) 2186 6969
โทรสาร : +66 (0) 2186 6969

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rajavidyalaya Rd., Chauchak,
Bangkok 10110, TH. +66 (0) 2186 6969
Tel. DPTOR: 010756100013

ที่ 31300179/98/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การศึกษาค้นพบเพลิงและศึกษาข้อมูลของพื้นที่ไฟ ประจำปี 2567

เรียน ผู้จัดการท่าเรือระยอง

- สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการศึกษาค้นพบเพลิง จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการศึกษาค้นพบเพลิง
ความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปี
นี้จะจัดการศึกษาค้นพบเพลิงและศึกษาข้อมูลของพื้นที่ไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมือเหตุการณ์ที่อาจเกิด
ขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษา และ จำหน่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัด
สุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ให้เป็นไปด้วยความ
ปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงได้ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลา
ดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
ผู้ประสานงาน

ที่ 31300179/94/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การศึกษาค้นพบเพลิงและศึกษาข้อมูลของพื้นที่ไฟ ประจำปี 2567

เรียน ผู้จัดการคลังสินค้า บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) จำกัด (มหาชน)

- สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการศึกษาค้นพบเพลิง จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการศึกษาค้นพบเพลิง
ความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปี
นี้จะจัดการศึกษาค้นพบเพลิงและศึกษาข้อมูลของพื้นที่ไฟให้กับพนักงาน ตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ เพื่อรับมือเหตุการณ์ที่อาจเกิด
ขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษา และ จำหน่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัด
สุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ให้เป็นไปด้วยความ
ปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงได้ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลา
ดังกล่าวข้างต้น

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
ผู้ประสานงาน



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) สาขา (กรุงเทพฯ)
5552 ถนนเอกชัย แขวง คลองเตย เขต คลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ : +66 (0) 2166 5559
โทรสาร : +66 (0) 2166 5566
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0-075510007-3

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
5552 Energy Complex Building 8, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chantoluek,
Bangkok 10600 Tel.: +66 (0) 2166 5559
Tax ID PTTOR : 0-075510007-3



ที่ 31300179/100/2567

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ป-กน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอบึง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

5 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการและศึกษาดูงานเกี่ยวกับพลังงานไฟฟ้า ประจำปี 2567
เรียน ผู้จัดการคลังน้ำมันร่วมพรธรอน บางจาก สุราษฎร์ธานี
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกอบรม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการเกี่ยวกับพลังงานไฟฟ้าร่วมกับคลังน้ำมันร่วมพรธรอน บางจาก และเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้ จะจัดการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการและศึกษาดูงานเกี่ยวกับพลังงานไฟฟ้าร่วมกับคลังน้ำมันร่วมพรธรอน บางจาก และเอกชน เพื่อรับมอบนิเทศการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการเกี่ยวกับพลังงานไฟฟ้าให้กับพนักงาน ตามแผนการเงินของคลังฯ เพื่อรับมอบนิเทศการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการเกี่ยวกับพลังงานไฟฟ้าให้กับพนักงาน ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567	09.00 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรับชมและจำหน่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
ผู้ประสานงาน

ผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินและอัคคีภัย



EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor
Vithayakomraj Road, Chatuchak,
Bangkok 10900 Thailand +66 (0) 2196 5559
เลขประจำผู้เสียภาษี 0107561000013

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor
Vithayakomraj Road, Chatuchak,
Bangkok 10900 Thailand +66 (0) 2196 5559
เลขประจำผู้เสียภาษี 0107561000013



EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor
Vithayakomraj Road, Chatuchak,
Bangkok 10900 Thailand +66 (0) 2196 5559
เลขประจำผู้เสียภาษี 0107561000013

ที่ 31300031 / 756

24 มิถุนายน 2567

เรื่อง รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี(แห่งที่ 2)บริษัท ปตท.
น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ. สุราษฎร์ธานี

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
ตามหนังสือกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาต เลขที่ ศพล. 077 ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ 13
พฤศจิกายน 2564 จนถึงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2567

บัดนี้ คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี(แห่งที่ 2) บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ขอส่ง
แบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ตามประกาศ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร
จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและ
ระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 หมวด 8 การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน ข้อ 30
ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 21 มิถุนายน 2567 ตามแบบฟอร์มเลขที่ ศพ.2 / 57 (เอกสาร
แนบ) สรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ อยู่ในเกณฑ์ดี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ที่ 31300031 / 32

18 มกราคม 2567

เรื่อง แจ้งการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี(แห่งที่ 2) บริษัท ปตท.
น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.สุราษฎร์ธานี

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามหนังสือกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต เลขที่ ศพล. 077 ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ 13 พฤศจิกายน 2564 จนถึงวันที่ 12 พฤศจิกายน
2567 สังกัด บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สำนักงาน ปตท. พระโขนง เลขที่
555 ถนนอาจณรงค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร

ด้วย หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จะดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพ
หนีไฟ ตามประกาศกรมฯ ข้อ 30 และ ข้อ 31 โดยมีกำหนดการ และ วิทยากรที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ฝึกซ้อม
ดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ตามรายละเอียดดังนี้

- วันที่ 21 มิถุนายน 2567 คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท.น้ำมันและ
การค้าปลีก จำกัด (มหาชน) แห่งที่ 2 ที่อยู่ 181 ม.3 ถนนสุราษฎร์ธานี
ปากน้ำ ต.บางกุ้ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี
- วิทยากรที่ขึ้นทะเบียน

- 2.1.
- 2.2.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)



ชื้อมแผนฉุกเฉิน

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท บิ๊ก อีที จำกัด (มหาชน) บริษัท (มหาชน) จำกัด ๒

ประเภทกิจการ ผลิตและจำหน่าย

ที่อยู่ เลขที่ 181 หมู่ที่ 3 ซอย - ถนน สุขุมวิท ๖๐

เขต/ตำบล คลองเตย เขต คลองเตย

จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ 10110 โทรศัพท์ ๐๒-๒๖๖๖-๖๖๖๖

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม ๕๘ คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่

○ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายใน

สถานที่นั้นไม่ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายใน

สถานที่นั้นไม่ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม ๑/ มิถุนายน ๒๕๖๕

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๕

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม ๕๖ คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ☒ ดี ○ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี

หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครอง

คือ ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท บิ๊ก อีที จำกัด

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองผลการฝึกซ้อม

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 ไออาร์ คอนคูเมนต์ฉุกเฉินเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
วันที่ (21 มิถุนายน 2567) นายวิสุทธิ์ กระจำจันต์ ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท
ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) หรือ ไออาร์ คอนคูเมนต์ เมื่อเวลาประมาณ 10.30 น. ได้เกิดเหตุ
ฟ้าผ่าลงถึงน้ำมัน หมายเลข TAD3 น้ำมันอากาศยาน JET A-1 ในขณะที่มีการรับ-จ่ายน้ำมัน ต่อมาได้เกิดเหตุเพลิง
ไหม้ จึงประสานแจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลนครสุราษฎร์ธานีและ
ดับเพลิงเทศบาลเมืองใหม่ จ.สุราษฎร์ธานี เข้าช่วยระงับเหตุ รวมทั้งแจ้งให้ศูนย์ใกล้เคียงปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ โดยสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้เป็นที่เรียบร้อยแล้วเมื่อเวลา 11.05 น.

จากเหตุการณ์ครั้งนี้ ส่งผลให้ผู้บาดเจ็บ 2 ราย คือ 1.นายนา อิมพรรัตน์ เป็นพนักงานบริษัท ปตท. น้ำมัน
และการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) มีอาการเป็นลมหมดสติ 2.นายอึ้งศักดิ์ เขียวหมื่น เป็นพนักงานบริษัท บริษัท
เซอร์วิส อีทีเอส จำกัด มีอาการแผลไฟไหม้แขนซ้ายด้านล่างและขาขวาข้อเข่าหัก ได้รับบาดเจ็บสาหัส
เบื้องต้นจากทีมปฐมพยาบาลคลังฯ พร้อมนำส่งโรงพยาบาลกรุงเทพ จ.สุราษฎร์ธานี และได้แจ้งญาติผู้บาดเจ็บไป
ทราบแล้ว ซึ่งไออาร์จะเป็นผู้รับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว สำหรับความเสียหาย
เบื้องต้นพบว่า อยู่ระหว่างประสานงานกับฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง เพื่อประเมินความเสียหาย คาดว่าจะใช้เวลา
ในการประเมินและตรวจสอบความเสียหายของน้ำมัน รวมถึงต้องระงับวิถีเคาะหัดคุณภาพเข้าตรวจสอบคุณภาพ
น้ำมันด้วย ทั้งนี้ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 ยังไม่สามารถ รับ-จ่าย น้ำมันได้ในขณะนี้ ทางไออาร์มีความพร้อม
ที่จะปรับปรุงแก้ไขอุปกรณ์ให้กลับมาใช้งานได้ตามปกติโดยเร็ว พร้อมทั้งได้ประสานกรมธุรกิจพลังงานเรียบร้อยแล้ว
เพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อการค้าเงินงานทางธุรกิจ สำหรับมูลค่าความเสียหายของเหตุการณ์
ครั้งนี้ยังอยู่ระหว่างการตรวจสอบและประเมินราคา ทางคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีจะส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปสำรวจความ
เสียหายที่เกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบ เพื่อวางแผนฟื้นฟูต่อไป

ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ไออาร์ กล่าวเสริมเพื่อยืนยันและสร้างความมั่นใจกับ
ประชาชนที่อาศัยอยู่ในบริเวณใกล้เคียงว่า ไออาร์ ได้มีการเฝ้าระวังและเฝ้าระวังการระงับเหตุฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอ
มาโดยตลอด จึงสามารถควบคุมเหตุเพลิงไหม้ได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ จึงขอให้ประชาชนวางใจ เนื่องจาก
นโยบายเรื่องคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นสิ่งที่มีค่า ไออาร์ ให้ความสำคัญและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
มาโดยตลอด

โทรศัพท์ 0-2196-6000

ฝ่ายสื่อสารองค์กร ไออาร์

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

21 มิถุนายน 2567

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายภาพทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	ลงนาม
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายภาพทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ **ชื่อองค์กร :** คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 **วันที่ฝึกซ้อม :** วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☒ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

NO.	ข้อปรับปรุงแก้ไข / ข้อเสนอแนะ(OBS.)	ภาพตัวอย่าง	การปรับปรุงแก้ไข	กำหนดแล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
	Table Top					
1						2
	คู่มือแผนฉุกเฉิน					
1	<p>-พิจารณาปรับปรุงเบอร์โทรศัพท์ ในเอกสารภาคผนวก-ค ให้เป็นปัจจุบัน</p> <p>-พิจารณาเพิ่มข้อมูลเหตุการณ์ที่จำลองขึ้นมา ในหัวเรื่องของเอกสาร Pre-Fire-Plan</p> <p>-ทบทวนข้อมูลต่างๆ Pre-Fire-Plan ให้ถูกต้อง เช่น Flow Rate การใช้งานของรถดับเพลิง</p> <p>(นำข้อมูลไปประกาศใช้ในระบบ Document Control ใหม่)</p>					
	การตรวจสอบอุปกรณ์					

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมแผนดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีภาพเจ้าภาพถูกเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายภาพ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☒ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

2	เมื่อเหตุการณ์สงบลง ควรทำการ เรียกประชุมทีมดับเพลิง , หน่วยงานต่างๆ และ ตรวจเช็คกำลังพลให้เรียบร้อย ก่อนการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน				
3	พิจารณาใช้ห้องควบคุมดำเนินการฉีดระบบน้ำ Cooling ก่อนที่ผู้สั่งการมาถึงจุดเกิด เหตุ				
4	"-ในการประสานงานกับหน่วยงานดับเพลิงภายนอก ควรพิจารณานำหัวหน้าทีม ดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกมาวางแผนในการเข้าระงับเหตุด้วยกัน ประจําที่จุด ICP และส่งต่อข้อมูลไปจุดเกิดเหตุ				
5	พิจารณาส่งผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ อบรมทบทวนหลักสูตรผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ (พบมีการ อบรมผ่านมามากกว่า 5 ปี)				

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☒ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

1	พิจารณาแยกรายการตรวจสอบ/ทดสอบ สายน้ำดับเพลิง และลงรายละเอียดให้ ครบถ้วน				
2	พิจารณาระบุชื่อ/หมายเลข ของ Hydrant , Fix Foam Monitor ลงในแบบฟอร์ม และให้สอดคล้องกับหน้างานจริง				
การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน					
1	ในการเข้าพื้นที่ Control Zone มีพนักงานดับเพลิงใส่ถุงมือดับเพลิงไม่ครบทุกคน ใน การเข้าระงับเหตุ				

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☒ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

10	<p>-พิจารณาพบตำแหน่งของจุดติดตั้งลำโพง ในกรณี Fire Pump ทำงาน (เนื่องจากพบเสียง Fire Pump มีเสียงดังมาก จนทำให้เสียงเสียงประกาศ มีเสียงดังลดลงมา)</p> <p>-พิจารณาปรับปรุงระบบกระจายเสียง โดยเพิ่มเติมสัญญาณเสียงแจ้งเหตุฉุกเฉิน</p> <p>-พิจารณาติดตั้งหัวรับน้ำขนาด 5 นิ้ว ในพื้นที่ คป.สร.แห่งที่ 2 และหัวรับใหม่จากภายนอก เพื่อใช้ในการระงับเหตุฉุกเฉิน</p> <p>-พิจารณาเพิ่ม ระบบกล้อง CCTV ในการตรวจสอบให้ครอบคลุมพื้นที่ปฏิบัติงาน (จุดรับ, จุดเก็บ, จุดจ่าย) ให้สามารถ Monitor จากคลังแห่งที่ 1 ได้</p>					
----	--	--	--	--	--	--

#ส่งแผนการแก้ไขให้คณะกรรมการภายใน 30 วันหลังจากวันฝึกซ้อม

#ส่งผลการแก้ไขตามแผนงานในคณะทำงานรับทราบ เบื้องต้นที่ ปศ.รชธ (ตัวแทนคณะทำงาน)

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☒ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

6	<p>-พิจารณานำผู้บาดเจ็บ ออกมาจากพื้นที่อันตราย ไปยังพื้นที่ปลอดภัย เป็นอันดับแรก (ผู้บาดเจ็บท่านแรก นำออกมาช้า)</p> <p>-พิจารณาการดูแลอาการผู้บาดเจ็บ ควรมีผู้ดูแลตลอดเวลา ก่อนการส่งต่อให้ทีมพยาบาล ไม่ควรทิ้งให้ผู้บาดเจ็บอยู่แบบไม่มีคนดูแล</p>					
7	ในการวางแผนเข้าระงับเหตุเพลิงไหม้ พิจารณาจัดกำลังพลให้เหมาะสมกับสถานการณ์ ประจำจุด Fix Foam Monitor					
8	พิจารณาจัดให้มีแผนที่ Lay Out คลัง , PI Diagram และนำใช้งาน (โดยมีขนาดไม่น้อยกว่า กระดาษ size A1)					
9	ในการเกิดเหตุฉุกเฉิน พิจารณาสื่อสารกับชุมชนรอบพื้นที่คลังให้ครบถ้วน เช่น ปัม LPG PTT , บ้านเรือนข้างๆคลัง , สยามแก๊ส , ท่าเรือแร่					



ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ประเภท ☒ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจสอบ Security

NFPA = National Fire protection Association



ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ดพผ. ๐๓๗

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

อนุญาตให้บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๕๕๕ ถนนสาทรใต้ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร ได้รับการต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการขึ้นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงขึ้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๒๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตเลขที่ ดพผ. ๐๓๗

๑. ๒. ๓. ๔. ๕. ๖. ๗. ๘. ๙. ๑๐. ๑๑. ๑๒. ๑๓.

๑๔. ๑๕. ๑๖. ๑๗. ๑๘. ๑๙. ๒๐. ๒๑. ๒๒. ๒๓. ๒๔. ๒๕.

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

เอกสารแนบที่ 5

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 103 ของทั้งหมด 164 หน้า

สารบัญ PRE-FIRE PLAN

	หน้า
พื้นที่คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2	
PRE-FIRE PLAN NO.1 (ถังเก็บน้ำมัน JETA-I, TA-01)	104-111
PRE-FIRE PLAN NO.2 (ท่าเทียบเรือน้ำมัน)	112-119
PRE-FIRE PLAN NO. 3 (OIL SPILLท่าเทียบเรือ)	120-128
PRE-FIRE PLAN NO. 4 (โรงสูบน้ำมันทางรถ)	129-136
PRE-FIRE PLAN NO. 5 (โรงรับน้ำมันทางรถ)	137-144
PRE-FIRE PLAN NO. 6 (โรงสูบน้ำมันทางรถ)	145-152
PRE-FIRE PLAN NO. 7 (ระบบท่อนส่งน้ำมันใต้ดินระหว่างคลัง1-คลัง2)	153-159
ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีน้ำมันดับเพลิงครั้งที่ 1หรือปั๊มน้ำมันดับเพลิงครั้งที่ 2 ใช้งานไม่ได้ 1 ตัว	160-164
Pre fire plan TA-01 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-02 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-03 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-04 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-05 คน.สร.2	
Pre fire plan กลุ่มถังเก็บ B100 คน.สร.2	
Pre fire plan ท่าเรือ_Oil Spill คน.สร.2	
Pre fire plan ท่าเรือ_ไฟฟ้า คน.สร.2	
Pre fire plan โรงจ่ายน้ำมัน คน.สร.2	
Pre fire plan โรงรับน้ำมันทางรถ และโรงสูบน้ำมัน3 คน.สร.2	
Pre fire plan โรงสูบน้ำมัน1 คน.สร.2	
Pre fire plan โรงสูบน้ำมัน2 คน.สร.2	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 105 ของทั้งหมด 164 หน้า

1 สถานที่

ลานถังเก็บน้ำมัน JETA-1 หมายเลข (TA-01)

2 เหตุการณ์สมมุติ

ขณะผู้รับเหมาทำถังปฏิบัติงานเติมน้ำมันจากท่อทางน้ำมัน JETA-1 บริเวณหน้าถังบรรจุน้ำมันหมายเลข TA-01 เพื่อถอดท่ออ่อน (FLEXIBLE HOSE) ด้านจ่ายไปซ่อมแซม ได้มีประกายไฟฟ้าทำให้เกิดเพลิงไหม้ และผู้รับเหมาใช้หมวกกันเืองระบบดับเพลิงเบื้องต้น มีผู้บาดเจ็บพลัดตกบันไดขาหัก บริเวณด้านข้าง BUNDWALL ใกล้จุดเกิดเหตุ จำนวน 1 คน

3 ภาวะขยายผล

เกิดเพลิงลุกไหม้บริเวณหน้าวาล์วรับ – จ่าย ของถังหมายเลข TA-01 (JETA-1) เนื่องจากมีน้ำมันค้างท่อทาง ทำให้เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็ว

4 ภาวะดับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุเห็นควันและเปลวไฟ พยายามวิ่งออกมาจากคลัง จึงใช้ถังดับเพลิงเคมีในทันทีของผู้รับเหมาไปด้วยเพลิงเบื้องต้น แต่ไม่สามารถเข้าไปประจันเหตุเบื้องต้นได้ เพราะว่ามีควันและเปลวไฟขนาดใหญ่ ไม่สามารถมองเห็นจุดเกิดไฟได้ชัดเจน ขณะเดียวกันรถปัม, ขีอมยามทางออก (ป้อมยาม 6) เห็นเหตุการณ์จึงได้รีบกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน พร้อมปิดประตูทางเข้า - ออกคลังทันที

5 การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและสั่งการสั่งการระงับเหตุ รายงานผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

6 ขั้นตอนการระงับเหตุ

- พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าคลัง
- พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อรวมพล ณ จุดรวมพลบริเวณจุดตรวจสองด้านหน้าคลัง
- ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดค่อน้ำที่ 2

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 104 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.1

ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 (TA-01)

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 106 ของทั้งหมด 164 หน้า

- ทีมดับเพลิงชุดที่ 2/3 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่ 1 ฉีดไปยังถังน้ำมันหมายเลข TA-02,หรือTA-03 เพื่อลดอุณหภูมิ
- ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่เหมาะสม ฉีดไปยังถังข้างเคียง เพื่อลดอุณหภูมิ
- พิจารณาใช้ระบบ น้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำแต่ละถัง ให้เหมาะสม

7 เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8 ข้อมูลทั่วไป

บริเวณลานถังน้ำมัน มีถังเก็บผลิตภัณฑ์ความจุรวม จำนวน 23.1 ล้านลิตร

- ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน โออาร์ จำนวน 1 นาย
- ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน JETA-1

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำลานถัง

- HYDRANT รอบคลัง 10 จุด จุดค่อน้ำดับเพลิง 20 หัว
- FIXED FOAM MONITOR จำนวน 8 จุด
- FIRE WATER PUMP

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 3 หัว
- MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
- จุดค่อน้ำดับเพลิง จำนวน 4 จุด
- จุดค่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง จำนวน 2 จุด
- 10 ม้วนน้ำดับเพลิงรีมวังก์ม จำนวน 2 จุด

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.๒4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๙ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 107 ของทั้งหมด 164 หน้า

11 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระบเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- 11.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 11.3 ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- 11.4 พนักงานประจำตัวลิ้นน้ำ 2 นาย
- 11.5 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 11.6 ควมคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 ถึงน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร
- 12.3 FIRE WATER PUMP 680 ลบ.ม./ชั่วโมง

13 การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน

14 วิกฤตของ

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกเบมภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็รอบนอกโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- 14.1 ความเร็วลม โดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 นี้อัด
- 14.2 ลมทิศตะวันออกเจียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
- 14.3 ลมทิศใต้อู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- 14.4 ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลังสินค้าตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.๒4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๙ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 109 ของทั้งหมด 164 หน้า

18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และการหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ฉา แสบร้อน ทำให้เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในมดลูก โรคกระดูกพรุน

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เอง ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นผอฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ในพื้นที่ภายนอกเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือจุด อุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหรือรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณ โดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดหรืออุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- 1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- 2. ถุงมือ
- 3. แวนตาเลนสารเคมี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.๒4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๙ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 108 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 15.4 การจราจรหน้าคลังสินค้า เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดการณ์ที่ซ้ำซ้อน
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานอบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน/ก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพ่นัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน/ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน/ก๊าซเป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้ทำประกันภัยกับ บริษัทประกันภัย จก.
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับ ส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ OR

17 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 17.1 จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า 38 องศาเซลเซียส
- 17.2 ขีดจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
- 17.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส
- 17.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส
- 17.5 ถิ่นขณะสี และกลิ่น โส

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.๒4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๙ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 110 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี
- วิธีทำความสะอาด
- 1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
- 2. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- 3. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- 4. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- 5. ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
- 6. ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
- 7. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
- 8. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เถ้าที่จัดเตรียมไว้
- 9. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและเดินท่อลงสู่บ่อแยก

21.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังฯ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยกกักไว้เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งกำหนดมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

21.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-กป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 111 ของทั้งหมด 164 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-กป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 112 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.2 (พื้นที่ท่าเทียบเรือน้ำมัน)

**ท่าเทียบเรือ
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค**

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-กป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 113 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 1 สถานที่**
ท่าเทียบเรือน้ำมัน
- 2 เหตุการณ์สมมุติ**
ขณะพนักงานกำลังปฏิบัติงานสูบ – ถ่าน้ำมัน JETA-1 จากเรือ จำนวน 600,000 ลิตร ขณะปฏิบัติงานอยู่นั้นได้เกิดไฟลุกขึ้นที่กลุ่มวาล์วหัวเรือ โดยไม่ทราบสาเหตุ ทำให้เกิดเพลิงไหม้
- 3 การขยายผล**
เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วและรุนแรง และลุกลามไปยังเรือบรรทุกน้ำมัน และพนักงานที่กำลังปฏิบัติงานในขณะนั้นได้รับบาดเจ็บถูกไฟไหม้ได้รับบาดเจ็บอยู่ในจุดเกิดเหตุจำนวน 1 คน
- 4 การระงับเหตุเบื้องต้น**
พนักงานผู้ประสบเหตุ เมื่อเห็นเหตุการณ์ก็รีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และนำคนเจ็บออกจากจุดที่เกิดเหตุโดยด่วน รพ. ได้ขึ้นสัญญาณแจ้งเหตุ ปิดประตูทางเข้า - ออกคลังฯ
- 5 การดำเนินการต่อเนื่อง**
ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินประกาศภาวะฉุกเฉิน รับทราบเหตุและแจ้งการส่งการระงับเหตุ รายงาน ผอ.กป.สร.เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน
- 6 ขั้นตอนการระงับเหตุ**
- 6.1 พนักงานใช้ผงดมแห้งใช้ดับเพลิงขั้นเบื้องต้น
 - 6.2 พนักงานผู้ประสบเหตุพาคนเจ็บไปปฐมพยาบาลที่อาคารสำนักงาน
 - 6.3 พนักงานควบคุมอุปกรณ์เปิด FIXED FOAM MONITOR หมายเลข 05 จัดไปที่โครงสร้างท่าเรือเพื่อป้องกันการลุกลามต่อเนื่องและลดอุณหภูมิ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-กป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 114 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ใช้ชุดค้อนที่ 05
 - 6.5 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2/3 เข้าระงับเหตุโดยใช้ชุดค้อนที่ 06 STAND BY รอคำสั่งเพื่อป้องกันไฟย้อนกลับและคุ้มกันให้ทีมดับเพลิงชุดที่ 1
 - 6.6 ทีมดับเพลิงสนับสนุน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีเข้าระงับเหตุโดยใช้ชุดค้อนหมายเลข 06
- 7 เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**
ประมาณ 30 นาที
- 8 ข้อมูลทั่วไป**
- 8.1 บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY)ยื่นออกไปในแนวชายฝั่งประมาณ 20 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 3,000 ตัน กรอสส์ และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 3.8 เมตร ท่าเรือประกอบด้วยสะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักปะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบน้ำมัน
 - 8.2 ท่อยาง (HOSE) รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว 4 เส้น
 - 8.3 ระบบท่อทางในการสูบน้ำมัน
 - 8.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน OR จำนวน 2 – 3 นาย (โออาร์ 1 นาย พนักงานงานจ้างเหมา 2 นาย)
 - 8.5 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ JETA-1
- 9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำท่าเทียบเรือ**
- 9.1 ถังดับเพลิงผงดมแห้ง จำนวน 3 ใบ
 - 9.2 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน
 - 9.3 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 จุด
- 10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ**
- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
 - 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สว.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 115 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 1 คัน
- 10.5 จุดสูบน้ำดับเพลิง จำนวน 3 จุด
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 1 จุด

11 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- 11.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 11.3 ทีมที่ 2/3 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- 11.4 พนักงานประจำหัวน้ำ 2 นาย
- 11.5 ผู้tingการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.6 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 11.7 คอบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,000,000 ลิตร
- 12.3 FIRE WATER PUMP 680 ลบ.ม./ชั่วโมง สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ตลอดเวลา

13 การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน

14 วิกฤตขม

ส่วนมากกระแสน้ำมันจะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสนที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- 5. ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 นี้อค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สว.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 117 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 17.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 17.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ได้ทำประกันภัยกับ บ.พิชญประกันภัย จก.
- 17.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ไออาร์

18 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 18.1 ควบคุมไฟฟ้า – ไม่ต่ำกว่า -43 องศาเซลเซียส
- 18.2 ชีตจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
- 18.3 อุณหภูมิสามารถคิดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส
- 18.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส
- 18.5 ลักษณะสี และกลิ่น สี สีดเหลือง (ULR)

19 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 19.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 19.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ฉาเยื่อ ทำให้เกิดระคายเคือง
- 19.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในมดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

20 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 20.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 20.2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 20.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 20.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 20.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 20.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สว.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 116 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 6. ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
- 7. ลมทิศใต้อู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- 8. ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15 วิกฤตน้ำ

- 9. น้ำขึ้นไหลทิศตะวันออกไปยังทิศตะวันตก
- 10. น้ำลงไหลทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก

16 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 16.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 16.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 16.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 16.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

17 แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 17.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 17.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 17.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานอบรม และสอนส่วนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 17.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน/ก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 17.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, อุทก, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน/ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน/ก๊าซเป็นการชั่วคราว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สว.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 118 ของทั้งหมด 164 หน้า

21 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 21.1 การป้องกันการรั่วและการหก ถัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยลิดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 21.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

22 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ภายนอกเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ ที่ลงเคลื่อนโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

- 1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- 2. ถุงมือ
- 3. แวนตาเก็บสารเคมี
- 4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- 1. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- 2. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- 3. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- 4. ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
- 5. ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
- 6. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
- 7. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทวาย ขี้เถ้าที่จัดเตรียมไว้
- 8. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินที่ลงสู่บ่อแยกฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราพรุธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปกข.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 119 ของทั้งหมด 164 หน้า

22.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาระ ดังที่ อารการเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบใหม่เช่นนั้น (BUND) บ่อแยกกักไข่เพื่อเก็บสารเคมี หรือแม้แต่ที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้ง ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

22.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผนขั้นตอนการทำงาน
 ความสะอาดเพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชน
 เพิ่มขึ้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u>	รหัสเอกสาร S-สป.สว.ปท.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 121 ของทั้งหมด 164 หน้า

1 สถานที่

ทำแท้งเรื้อรัง

2 เหตุการณ์สมมติ

ขณะพนักงาน กำลังปฏิบัติงานรับน้ำมัน JETA-1 ทางเรือ บนท่าเทียบเรือน้ำมันหลักมีน้ำมันสุราติด
รถใหม่ทั้ง 2 คันเกิดเหตุการณ์ ปะทะกันบนเปลือยทอร์มน้ำมันทางเรือเกิด ทำให้น้ำมันรั่วไหลประมาณ 1,000
ลิตร ส่งผู้บังคับท่า พนักงานเห็นเหตุการณ์ จึงได้เข้าไปตรวจสอบและแก้ไขสถานการณ์ด้วยตัวเขาบริกรบน
ท่าทำให้เกิดสิ้น โหลหกชั้นได้รับบาดเจ็บอยู่ใกล้จุดเกิดเหตุ พนักงาน และทีมเหตุการณ์เข้าไปใกล้สัญญาณแจ้งเหตุ
ฉุกเฉิน และทำการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บบนท่าจนสามารถนำตัวบาดเจ็บจากจุดเกิดเหตุ

3 การขยายผล

- 16.1 เกิดน้ำมัน JETA-1 รั่วไหลบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน
- 16.2 เนื่องจากกระแสลมและกระแสน้ำ ทำให้มีน้ำมันแพร่กระจายบริเวณท่าเทียบเรือและแม่น้ำเจ้าพระยา
- พนักงานที่กำลังปฏิบัติงานขณะนั้น ได้รับบาดเจ็บ จำนวน 1 คน อยู่ใกล้กับจุดเกิดเหตุ

4 การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์ได้รับไปกล่าวยุติงานแจ้งเหตุฉุกเฉิน และช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ ขณะเดียวกันพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบเหตุฉุกเฉินบริเวณท่าเทียบเรือ น้ำมัน จึงได้รายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทางวิทยุสื่อสาร

5 การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุรับทราบเหตุและเหตุได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และส่งการระงับเหตุพร้อมทั้งรายงานสืบค้นปัญหาเหตุฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจประกาศสภาวะฉุกเฉินต่อไป

6 ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานที่ปฏิบัติงานรับน้ำมันบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน ให้รีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้ซึ่งจัดการเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร
- 6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน หักควบคุมปฏิบัติการน้ำมันรถและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้ซึ่งจัดการเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบประเมินสถานการณ์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน <u>คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2</u>
หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u>	รหัสเอกสาร <u>S-ป.ส.ปทช.-04-0014</u>
ประกาศใช้ครั้งที่ <u>8</u> วันที่ <u>18 มิถุนายน 2567</u>	หน้าที่ <u>120</u> ของทั้งหมด <u>164</u> หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.3 (พื้นที่ทำเทียบเรือ)

OIL SPILL ท่าเทียบเรือ
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน ดัดแปลงตามฐานความรู้พื้นที่ 2
หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u>	รหัสเอกสาร S-ป.ส.ร.มท.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 122 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 6.3 พนักงานที่ปฏิบัติงานขณะนั้น ได้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บออกจากจุดเกิดเหตุ และให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 6.4 ผู้บัญชาการฯ ส่งรถพยาบาลจากจุดเกิดเหตุไปให้ทีมฉุกเฉินกลับปฏิบัติงานตามแผน
- 6.5 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ เปิด FIXED FOAM MONITOR – 05 จัดคลุมบริเวณที่เกิดเหตุเพื่อป้องกันการลุกลามไฟ
- 6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เครื่องพร้อม MOBILE FOAM จัดคลุมบริเวณ กรณีเกิดเพลิงไหม้ โดยใช้อุปกรณ์ที่ 04
- 6.7 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เครื่องพร้อมขี้นระเบิด โดยใช้อุปกรณ์ที่ 05 STAND BY รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้กับดับเพลิงสายที่ 1

7 ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหลทางทะเล (OIL SPILL)

- 7.1 ฝึกอบรมรับคำสั่งนำเรือควบคุมโรคจากกระแสน้ำ คือ ทางฝั่งของรบบ้านับ เพื่อป้องกันน้ำไม่ให้แพร่กระจายออกไปบริเวณกว้าง
- 7.2 ศึกษาคู่มืออุปกรณ์ OIL SKIMMER ติดตั้งอุปกรณ์และดูแลรบบ้านับ
- 7.3 มีเรือติดนำขยะคัดรวมเพื่อสลายรบบ้านับ
- 7.4 ปรับใช้ยานพาหนะ เคลื่อนพื้นที่หลังเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย
- 7.5 หน่วยงานเข้าแจ้งผู้สํารวจปกติผู้บัญชาการเหตุการณ์แจ้งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

8 เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

9 ข้อมูลทั่วไป

- 9.1 บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ขึ้นออกไปแนวชายฝั่งประมาณ 20 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 3,000 ตันกรอสส์ และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 3.8 เมตร ท่าเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักประพน์ที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบถ่ายน้ำมัน
- 9.2 ท่ออาจ (HOSE) รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว จำนวน 4 เส้น
- 9.3 MOV VALVE รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว
- 9.4 ระบบท่อทางในการสูบถ่าย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 123 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 9.5 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน โออาร์ 1 นาย แรงงานจ้างเหมา 1 นาย
- 9.6 ผลักกันซ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมัน JETA-1

10 อุปกรณ์ดับเพลิงอุปกรณ์กักจัดการน้ำมันประจำพื้นที่ท่าเทียบเรือ

- 10.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง จำนวน 3 ใบ
- 10.2 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาด 150 ปอนด์ จำนวน 1 ชุด
- 10.3 น้ำยาค่าจัดครวบน้ำมัน จำนวน 5,500 ลิตร
- 10.4 น้ำยาโฟม จำนวน 400 ลิตร
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 130 ลิตร จำนวน 2 คัน
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด
- 10.7 เรือลากบูม
- 10.8 RIVER BOOM จำนวน 16 ชุด ๆ ละ 25 เมตร ยาว 400 เมตร
- 10.9 FIXED BOOM
- 10.10 เครื่องสูบ – ถ่ายน้ำมันแบบเคลื่อนที่ ขนาด 530 ลิตร/นาที่

11 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น
- 11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 11.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 1 คัน
- 11.5 จุกต่อน้ำดับเพลิง จำนวน 2 จุก
- 11.6 FIXED WATER/FOAM MONITOR จำนวน 2 จุก

12 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 สาย สายละ 3 นาย
- 12.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 12.3 ทีมที่ 2/3 ทีมนี้เพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- 12.4 พนักงานประจำตัวแล้ว 2 นาย
- 12.5 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 125 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 17.4 การจรวจหน้าถังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งสู่เหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

18 แผนฟื้นฟู/ท่าหนอดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 18.3 รวบรวมการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานอบรม และสอบสวนงาน ให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 18.5 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน/ก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 18.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, อุเบ็ด, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน/ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน/ก๊าซเป็นการชั่วคราว
- 18.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 18.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลัง ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพย์ประกันภัย จก.
- 18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีศูนย์บริการกับ โออาร์

19 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 19.1 ความไวไฟ – ไม่น้อยกว่า 60 องศาเซลเซียส
- 19.2 ขีดจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.0, ค่าสูงสุด (UEL) % 5
- 19.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้ต้อง 470 องศาเซลเซียส (MINIMUM)
- 19.4 จุดติด/ไม่สูงกว่า - องศาเซลเซียส
- 19.5 ลักษณะสี และกลิ่น สีดำ (BLACK)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 124 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 12.6 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 12.7 ควบคุม FIXED WATER/FOAM MONITOR 1 นาย

13 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 จุกต้อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที่
- 13.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร
- 13.3 FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้อย่างรวดเร็ว

14 การระบายน้ำ

พื้นที่ปฏิบัติงานน้ำมันมีวางระบายน้ำทิ้งไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

15 ทิศทางลม

- ส่วนมากกระแสนลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสนลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ
- 15.1 ความเร็วลม โดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น๊อต
- 15.2 ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
- 15.3 ลมทิศใต้อู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- 15.4 ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

16 ทิศทางน้ำ

- 16.1 น้ำขึ้นไหลทิศตะวันออกไปยังทิศตะวันตก
- 16.2 น้ำลงไหลทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก

17 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบคลังสินค้าตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแควตเตือนภัย
- 17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 126 ของทั้งหมด 164 หน้า

20 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 20.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
- 20.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

21 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 21.2 ใส่ถุงมือที่ทำจากยางชนิดที่ทำจากยางนิโอพรีน ในฟรีย หรือโพลีเอทเธอร์
- 21.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือหน้ากาก
- 21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่ และน้ำ
- 21.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 21.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องให้เครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงรีบมาแพทย์

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 1. การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใส่อุปกรณ์ป้องกันตัวถ้ารั่วไม่มากใช้ถังดูดซับ ถั้วรวมกากให้กักกัน หยดการรั่วไหล กำจัดใช้ถังดูดหรือตัวดูดซับ
- 2. การกำจัดสิ่งปฏิกูที่ก่เกิดขึ้นโดยการเผา ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม
- 3. สารดับเพลิงใช้ ผงเคมีแห้ง โฟม คาร์บอนไดออกไซด์ ใช้เคอะองน้ำหล่อเย็น

22 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่การขณะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหลเพลิงไหม้ น้ำที่รั่วจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 131 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้มรับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้ชุดค่อน้ำที่ หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-02)
- 6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้มรับเหตุโดยใช้ชุดค่อน้ำที่ 01 ฉีดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ
- 6.5 ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี เข้มรับเหตุโดยใช้ชุดค่อน้ำที่ 08 ฉีดไปยังโรงจ่ายเพื่อลดอุณหภูมิ
- 6.6 พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-01หรือ TA-02

7 เวลาที่ใช้รับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8 ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณโรงสูบน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 9 ถึง
- 8.2 รายละเอียดปริมาณน้ำมันประกอบด้วย ปริมาณทั้งหมด 12 ตัว
- 8.3 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (โออาร์ 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)
- 8.4 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้และไวไฟมาก ได้คือ น้ำมัน JETA-1,HSD

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงสูบน้ำมันทางเรือ

- 9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 9 ถึง
- 9.2 ทราซดับเพลิง
- 9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ซีเล็ย)

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่นๆ ที่ต้องการใช้ในการรับเหตุ

- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 6 เส้น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
- 10.3 หัวติดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 133 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 14.3 ลมที่ใส่อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- 14.4 ลมที่พัดแรงขึ้นเรื่อยๆในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลังคันตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหนักถัดติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้้องการเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 แผนฟื้นฟู/การลดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์เกิดขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องสอบสวนขั้นตอนการปฏิบัติงานอบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะยาวอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 ติดต่อบุคลากรจากคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดต่อบุคลากรจากฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดต่อบุคลากรงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังฯ ได้ทำประกันภัยกับ บ.พิชยประกันภัย จก.
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เข้มป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ โออาร์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 132 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 10.5 ชุดค่อน้ำดับเพลิง จำนวน 4 ชุด
- 10.6 ชุดค่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง จำนวน 2 ชุด
ดับเพลิงครึ่งวงกลม จำนวน 2 ชุด

11 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการรับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- 11.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 11.3 ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- 11.4 ทีมที่ 3 ทีมสนับสนุน
- 11.5 พนักงานประจำตัวน้ำมัน 1 นาย
- 11.6 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย
- 11.7 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 ชุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร ปริมาณน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
- 12.3 WATER COOLING TA-01 2,643 ลิตร/นาที, TA-02 633 ลิตร/นาที
- 12.4 FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

13 การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีวางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน

14 ทิศทางลม

- ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ
- 14.1 ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น็อต
- 14.2 ลมที่พัดแรงขึ้นเรื่อยๆในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 134 ของทั้งหมด 164 หน้า

17 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 17.1 อุณหภูมิ – ไม่ต่ำกว่า -43 องศาเซลเซียส
- 17.2 ขีดจำกัดความชื้น – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
- 17.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส
- 17.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส
- 17.5 ลักษณะสี และกลิ่น สี สีเหลือง (ULR)

18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่: ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อเมือก ทำให้เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ใด

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจต้องใส่เครื่องช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก ทำจุดแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นสอยฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 135 ของทั้งหมด 164 หน้า

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ลานะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำที่รั่วจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำความสะอาดระยะรั้ว และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แวนตาเกินสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
2. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
3. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
4. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
5. ภาชนะ/ก้นห่อ สารเคมีที่เสียหาย
6. ภาชนะ/ก้นห่อ ที่ไม่เสียหาย
7. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
8. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
9. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินที่ตกลงสู่บ่อแยกไขมัน

21.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มึนเชื่อมกัน (BUND) บ่อแยกไขมันเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์หึ่งด้ผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 137 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.5

โรงรับน้ำมันทางรถยนต์
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมผ่านภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 136 ของทั้งหมด 164 หน้า

21.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผนขั้นตอนการทำ ความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 138 ของทั้งหมด 164 หน้า

1 สถานที่

โรงรับน้ำมันทางรถยนต์

2 เหตุการณ์สมมติ

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานรับน้ำมัน PREMIUM DIESEL คานปกติ ซึ่งเหตุการณ์ขณะนั้น เกิดมีน้ำมันรั่วไหล ซึ่งเกิดจากหน้าแปลนแตกชำรุด และน้ำมันแพร่กระจายไปทั่วบริเวณ ขณะเดียวกันมีการ พนักงานจ้างเหมา ได้พยายามจะเข้าซ่อมแซมจุดที่รั่ว และทำการขันน็อตหน้าแปลน เกิดเหตุประแฉด กระทบบัน ทำให้เกิดประกายไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก ทำให้ไม่สามารถเดินน้ำมันน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บถูกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ใ้บาดเจ็บเล็กน้อย

หมายเหตุ กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนทันที และพยายามเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

3 การขยายผล

เพลิงได้ถูกไหม้ทั่วบริเวณโรงรับน้ำมัน

4 การระับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าระับเหตุ และได้กักสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ สื่อสาร รายงานผู้บังคับบัญชา รปภ. กศสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5 การดำเนินการต่อเนื่อง

- 5.1 พนักงาน CCR แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการทราบ
- 5.2 ผู้บัญชาการรับทราบเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน CCR2 ประกาศภาวะเหตุฉุกเฉินและสั่งการผู้สั่งการ จุดเกิดเหตุ ระับเหตุฉุกเฉิน

6 ขั้นตอนการระับเหตุ

1. พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพล บ้อมยาม 6
2. พนักงานขับรถและผู้นำติดคอ รวมพล ณ จุดรวมพล บ้อมยาม 6

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๙ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 139 ของทั้งหมด 164 หน้า

3. ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าร่วมเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดค่อน้ำที่ 08 หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-08)
4. ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าร่วมเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่ 8 ฉีดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ
5. ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีเข้าร่วมเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่ 7 ฉีดไปยังโรงจ่ายเพื่อลดอุณหภูมิ
6. พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-01หรือ TA-02

7 เวลาที่ใช้รับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8 ข้อมูลทั่วไป

1. บริเวณโรงแรับน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 12 ถัง
2. รายละเอียดบับขนน้ำมันประกอบด้วย บับจำนวนทั้งหมด 12 ตัว
3. ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (โออาร์ 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)
4. ผลกระทบที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ ได้คือ น้ำมัน JETA-1,FSD

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงแรับน้ำมันทางรอ

- 9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 4 ถัง
- 9.2 ทrolleyดับเพลิง
- 9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ซีเล็อง)

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 6 เส้น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
- 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
- 10.5 จุดค่อน้ำดับเพลิง จำนวน 4 จุด
- 10.6 ขี้อ่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง จำนวน 2 ชุด
- 10.7 ม่านน้ำดับเพลิงรีจรงกลม จำนวน 2 ชุด

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๙ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 141 ของทั้งหมด 164 หน้า

15 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบบดบังทัศนระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหนักลัดขิดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 แผนฟื้นฟูกำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

1. จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
2. เมื่อสอบสวนเสร็จเรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
3. วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขให้มีเหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
4. กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
5. คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงานคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อกึ่งแวดล้อม
6. ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ปูเก็ด, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน ได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
7. ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
8. ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังฯ ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพย์ประกันภัย จก.
9. กรณีฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ โออาร์

17 ข้อมูลด้านอักษิภัย

1. จุดวางไฟ – ไม่ต่ำกว่า –43 องศาเซลเซียส
2. ขีดจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 ,ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
3. อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส
4. จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๙ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 140 ของทั้งหมด 164 หน้า

11 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

1. จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
2. ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
3. ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
4. ทีมที่ 3 ทีมสนับสนุน
5. พนักงานประจำวาค์น้ำ 1 นาย
6. ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย
7. พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร บัมน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
- WATER COOLING TA-01 2,643 ลิตร/นาที, TA-02 2,643 ลิตร/นาที
- FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

13 การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีวางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะระบายได้ทันที

14 ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศะวันตกไปยังทิศะวันออก และการติดตั้งออกเบนภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

1. ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 นี้อัด
2. ลมทิศะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
3. ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
4. ลมทิศะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๙ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 142 ของทั้งหมด 164 หน้า

5. ถักขณะสี และถักสี โท สีเหลือง (ULR)

18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

1. ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
2. อันตรายเฉพาะที่: ทำให้ผิวหนัง ลม แสบๆ ทำให้เกิดระคายเคือง
3. ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งรังไข่

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจรีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยติลและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ทางระเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 143 ของทั้งหมด 164 หน้า

- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะ หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะ หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
 - ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
 - กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เถ้าที่จัดเตรียมไว้
 - มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินที่ลงสู่ท่อระบาย

21.1 บันทึงที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อากาศเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยกกักไข่เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งทั้งจากการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่ง

21.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าพนักงานของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 145 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.6

โรงสูบน้ำมันทางรถ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 144 ของทั้งหมด 164 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๑ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 146 ของทั้งหมด 164 หน้า

1 สถานที่

โรงสูบน้ำมัน(PUMP HOUSE)

2 เหตุการณ์สมมติ

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานตามปกติ ซึ่งเหตุการณ์ขณะนั้นเครื่องสูบน้ำมัน PREMIUM DIESEL มีการสูบน้ำ เกิดมีน้ำมันรั่วไหล ซึ่งเกิดจากหน้าแปลนแตกชำรุด และไอระเหยฟุ้งกระจายไปทั่วบริเวณ ขณะเดียวกันมีการพนักงาน ได้พยายามจะเข้าซ่อมแซมจุดที่รั่ว และทำการขันน็อตหน้าแปลน เกิดเหตุประแฉด กระทบพื้นที่ ทำให้เกิดประกายไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก ทำให้ไม่สามารถดับน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บถูกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ในจุดเกิดเหตุ

หมายเหตุ กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนพื้นที่ และพยายามเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

3 การขยายผล

เพลิงได้ถูกไหม้ทั่วบริเวณโรงสูบน้ำมัน

4 การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าระงับเหตุ และได้กักสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ สื่อสาร รายงานผู้บังคับบัญชา รปภ. กคสัญญาณแจ้งเหตุอุบัติเหตุทางเข้า-ออกคลังฯ

5 การดำเนินการต่อเนื่อง

5.1 พนักงาน CCR22 แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการทราบ

5.2 ผู้บัญชาการรับทราบเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน CCR2 ประกาศภาวะเหตุฉุกเฉินและสั่งการผู้สั่งการ จุดเกิดเหตุ ระงับเหตุฉุกเฉิน

6 ขั้นตอนการระงับเหตุ

6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพล บ้อมยาม 6

6.2 พนักงานขับรถและผู้นำติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพล บ้อมยาม 6

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๙ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 147 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าร่วมเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดค่อน้ำที่ 8 หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM<8)
- 6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าร่วมเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่ 8 ฉีดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ
- 6.5 ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีเข้าร่วมเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่ 7 ฉีดไปยังโรงรับเพื่อลดอุณหภูมิ
- 6.6 พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-01และ TA-02

7 เวลาที่ใช้รับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8 ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณโรงสูบน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 12 ถัง
- 8.2 รายละเอียดปั๊มน้ำมันประกอบด้วย ปั๊มจำนวนทั้งหมด 2 ตัว
- 8.3 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (โออาร์ 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)
- 8.4 ผลกัมมันต์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้และ ไวไฟมาก ให้อือ น้ำมัน JETA-1,HSD

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงรับ/โรงสูบน้ำมันทางรถ

- 9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 9 ถัง
- 9.2 ทrolleyดับเพลิง
- 9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ซีเล็ย)

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่นๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

10.1	สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง	จำนวน	6	เส้น
10.2	สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง	จำนวน	2	เส้น
10.3	หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้	จำนวน	2	หัว
10.4	MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที	จำนวน	2	คัน
10.5	จุดค่อน้ำดับเพลิง	จำนวน	4	จุด
10.6	ข้อค่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง	จำนวน	2	ชุด
10.7	ม่านน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม	จำนวน	2	ชุด

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๙ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 149 ของทั้งหมด 164 หน้า

15 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลังสินค้าตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหนักคลั่งคลิดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 แผนฟื้นฟูกำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่องuestลูกค้า
- 16.6 ติดต่อบุคลากรจากคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดต่อบุคลากรจากฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดต่อบุคลากรงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังฯได้ทำประกันภัยกับ บ.ภียประกันภัย อก.
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีศูนย์บริการกับ โออาร์

17 ข้อมูลด้านอัตรากำลัง

- 17.1 ชุดความไฟ – ไม่ต่ำกว่า 43 องค์าเซกเซียส
- 17.2 ขีดจำกัดความคิด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4, ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
- 17.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๙ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 148 ของทั้งหมด 164 หน้า

11 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- 11.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 11.3 ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- 11.4 ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน
- 11.5 พนักงานประจำตัวน้ำมัน 1 นาย
- 11.6 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย
- 11.7 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร ปั๊มน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
- 12.3 WATER COOLING TA-01 2,643 ลิตร/นาที, TA-02 2,643 ลิตร/นาที
- 12.4 FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

13 การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีระบบระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจะระบายได้ทัน

14 ทิศทางลม

- ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการคิดสิ่งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ
- 14.1 ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 นี้อัด
- 14.2 ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
- 14.3 ลมทิศใต้อู่อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- 14.4 ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ ๙ วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 150 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 17.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส
- 17.5 ลักษณะสี และกลิ่น โส สีเหลือง (ULR)

18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่: ทำให้ผิวหนัง ฉาเชื้อ ทำให้เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจรีบเคลื่อนย้ายออกไปสู่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจต้องต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้ไฟเป็นฟอยล์และห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ทะเลเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยตรง อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหลเพลิงไหม้ นี้นอกจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.ร-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 151 ของทั้งหมด 164 หน้า

- การทำความสะอาด**
- หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณ โดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่
1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
 2. ถุงมือ
 3. แว่นตากันสารเคมี
 4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

- วิธีทำความสะอาด**
- ต้องการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
1. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
 2. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
 3. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
 4. ภาชนะ/ทึบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
 5. ภาชนะ/ทึบห่อ ที่ไม่เสียหาย
 6. ของเสียที่จะต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
 7. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราว ซึ่เลือกที่จัดเตรียมไว้
 8. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินทอกลงสู่บ่อแยกไขมัน
- 21.1 **น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว**
- เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ใ้ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยกกักไขมันเพื่อเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องการตรวจสอบวิเคราะห์ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

- 21.2 **การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ**
- ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบวางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.ร-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 153 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.7 (ระบบท่อขนส่งน้ำมันฯ)

กรณีเกิดการน้ำมันรั่วไหลของระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงระหว่าง

คลังแห่งที่ 1 และแห่งที่ 2

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.ร-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 152 ของทั้งหมด 164 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.ร-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 154 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 1 เหตุการณ์สมมติ**
- เหตุการณ์เกิดขึ้นบนถนน ปากน้ำลำปี – สุราษฎร์ธานี บริเวณหน้าคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ORน้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) เนื่องจากเกิดการน้ำมันรั่วไหลของระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงระหว่างคลังแห่งที่ 1 และแห่งที่ 2 มีน้ำมันรั่วไหลบริเวณในคูน้ำหน้าคลัง แต่ไม่เกิดเพลิงไหม้
- 2 ข้อมูลทั่วไป**
- พบปริมาณน้ำมัน JETA-1 รั่วไหล ในบริเวณคูน้ำ ประมาณ 500 ลิตร
 - ไม่มีผู้บาดเจ็บในบริเวณ จุดเกิดเหตุ
- 3 ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ**
- ประมาณ 2 นาที พร้อมประกาศสาธารณะฉุกเฉิน
- 4 วิธีการลดปริมาณของก๊าซและการเข้าระงับเหตุ**
- เจ้าหน้าที่ รปภ. เห็นเหตุการณ์ รีบแจ้งเหตุรายงานเหตุการณ์ทางโทรศัพท์ไปยังห้องควบคุม
 - พนักงานห้องควบคุมรับทราบเหตุการณ์ กดปุ่ม ESD แดร์สัญญาณภัยขึ้น สภาวะฉุกเฉินพร้อมประกาศรายงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง ให้คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีหยุดปฏิบัติงานทั้งหมดทันที
 - ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินรับทราบเหตุการณ์ เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุ
 - นำกรวยจราจรมาวางห่างจากจุดเกิดเหตุประมาณ 100 เมตร เพื่อป้องกันประชาชนและยานพาหนะอื่น ๆ เข้ามาบริเวณจุดเกิดเหตุ และต้องปิดถนนบริเวณในรัศมีที่ห่างจากจุดเกิดเหตุอย่างน้อย 60 เมตรโดยรอบ
 - แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดถนนจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจจราจรปิดถนนเส้นทางที่จะเข้าสู่ที่เกิดเหตุ และระบายการจราจรไปทางอื่น
 - แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
 - แจ้งให้ผู้อยู่ในบริเวณใกล้เคียงที่เกิดเหตุทราบ ถึงอันตรายและแนะนำให้หนีอยู่เหนือลม หลุดอุปกรณ์เครื่องใช้ และเตือนห้ามกระทำให้เกิดประกายไฟ
 - ทีมดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ รถดับเพลิง และโฟม ทำการฉีด โฟม ปกคลุมพื้นที่ที่มีน้ำมันหกกระจายไปทั่วรวมทั้งในคูน้ำข้างทาง
 - กำหนดรถกู้ภัย รถที่เกิดเหตุทั้ง 2 คัน ให้หยุดการรั่วไหลโดยการสูบน้ำน้ำมันไปยังรถอีกคันหนึ่ง และจัดหารถยก เพื่อเคลื่อนย้ายรถที่เสียหาย ออกจากผิวจราจรให้เร็วที่สุด

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 155 ของทั้งหมด 164 หน้า

- จัดทีมงานในการจัดเก็บคราบน้ำมันจากบริเวณที่เกิดเหตุ และบริเวณข้างเคียง
- ทีมงานตรวจสอบประเมินใจว่า ปริมาณไอน้ำมันในบริเวณที่เกิดเหตุไม่สามารถถูกคิดไฟได้แล้ว (ตรวจสอบเครื่องตรวจวัดก๊าซ) จึงแจ้งให้ตำรวจจราจรให้เปิดการจราจรได้ตามปกติ
- ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมเหตุการณ์ที่ใช้อยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

5 เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 20 นาที

ปริมาณน้ำมันที่รั่วไหล ประมาณ 500 ลิตร

6 ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- 6.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 6.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 6.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 6.4 การจราจรด้านหน้าคลังติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 6.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

7 แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- 7.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 7.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 7.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์เกิดขึ้นอีก
- 7.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และส่งงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 7.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้อุปกรณ์ความปลอดภัยที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

8 อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์จัดการคราบน้ำมันและอื่น ๆ

- 8.1 รถดับเพลิงรถยกประสมค์พร้อมอุปกรณ์กู้ภัย/ช่วยเหลือชีวิต จำนวน 1 คัน
- 8.2 โฟมดับเพลิง จำนวน 3,000 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 157 ของทั้งหมด 164 หน้า

13 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

การเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางเดินหายใจ ทำให้ผิวหนังและเยื่อเมือกเยื่อเยื่อ ใช้อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจาก NIOSH

14 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 14.1 สวมถุงมือยางป้องกันน้ำมัน
- 14.2 สวมแว่นตาป้องกัน การสวมชุดป้องกันการสัมผัสสาร

15 การปฐมพยาบาล

- 15.1 สัมผัสทางผิวหนัง ล้างด้วยน้ำและสบู่จำนวนมาก
- 15.2 สัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบพบแพทย์
- 15.3 สัมผัสโดยการหายใจ รีบนำผู้ป่วยออกไปสู่อากาศบริสุทธิ์

16 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 16.1 การป้องกันการรั่วและการหก ใช้ดินหรือใช้ทรายเป็นตัวดูดซับ
- 16.2 การกำจัดของเสีย ทำตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม
- 16.3 การใช้สายดับเพลิง ผสมเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ หรือใช้ทรายในกรณีเกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย

17 การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดก๊าซรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ที่ขณะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตรายหรือ วัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบอาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมัน/ก๊าซรั่วไหลเพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิง ของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

17.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำความสะอาดระดับระวาง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันกับส่วนบุคคล ได้แก่

- 1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- 2. ถุงมือ
- 3. แว่นตาเก็บสารเคมี
- 4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 156 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 8.3 รถสูบน้ำเคลื่อนที่
- 8.4 น้ำมันขจัดคราบน้ำมัน จำนวน 3,000 ลิตร
- 8.5 เครื่องกำจัดคราบน้ำมัน (OIL SKIMMER) จำนวน 1 ชุด
- 8.6 MOBILE FOAM ขนาคับจุ 130 ลิตร จำนวน 3 ชุด
- 8.7 เครื่องดับเพลิงชนิดผสมเคมีแห้ง ขนาดบรรจุ 200 ปอนด์ จำนวน 1 ชุด ขับเคลื่อนด้วยคาร์บอนไดออกไซด์
- 8.8 เครื่องสูบน้ำน้ำมันแบบเคลื่อนที่ได้
- 8.9 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 9 เส้น
- 8.10 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 4 เส้น

9 พนักงานดับเพลิง

- 9.1 พนักงานดับเพลิง 2 สาย จำนวน 8 คน
- 9.2 พนักงานดับเพลิงสำรอง 1 สาย จำนวน 4 คน

10 การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุ

- 10.1 ปริมาณโฟมที่ใช้ จำนวน 1,000 ลิตร
- 10.2 ปริมาณน้ำที่ใช้ จำนวน 10,600 ลิตร

11 การระยายนน้ำและการป้องกันน้ำมันรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

เนื่องจากคูน้ำน้ำคลัง จุดที่รถบรรทุกน้ำมันพลิกคว่ำลงไป เป็นคูน้ำที่มีขนาดสามารถรองรับน้ำมันที่รั่วไหล และน้ำที่ใช้ในการดับเพลิงได้เพียงพอ ไม่รั่วไหลออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

12 ข้อมูลด้านอภิกภัย

- 12.1 จุดเคื่อด 357 องศาเซลเซียส
- 12.2 จุดวาบไฟ ไม่ต่ำกว่า 52 องศาเซลเซียส
- 12.3 LEL 0.06% / ULE 7.5%
- 12.4 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้สูงเกินกว่า 250 องศาเซลเซียส

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-คป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 158 ของทั้งหมด 164 หน้า

วิธีที่ความสะอาดต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- 1. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- 2. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- 3. ของเสียที่รับการปนเปื้อน
- 4. ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
- 5. ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
- 6. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
- 7. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทรายขี้เถ้าที่จัดเตรียมไว้
- 8. กรณีของแข็งที่หกหรือรั่วไหล (ฝุ่นหลัก) ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือใช้ทรายขึ้นคลุกแล้วใช้พลั่วลัก กวาดพื้นด้วยแปรง
- 17.2 บำบัดที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลัง ใ้ดออกแบบให้มึ้เชื่อมกัน (BUND WALL) และบ่อแยกกักไข่ เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำที่รั่วที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะได้

17.3 การแจ้งเตือนต่อเจ้าหน้าที่พนักงานของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผนขั้นตอนการทำความสะอาดเพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราวมูร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สว.ปภช.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 159 ของทั้งหมด 164 หน้า

ขั้นตอนการปฏิบัติ
กรณีปั้มน้ำดับเพลิงตัวที่ 1
หรือปั้มน้ำดับเพลิงตัวที่ 2
ใช้งานไม่ได้ 1 ตัว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราวมูร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สว.ปภช.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 160 ของทั้งหมด 164 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราวมูร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สว.ปภช.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 161 ของทั้งหมด 164 หน้า

ขั้นตอนปฏิบัติกรณีปั้มน้ำดับเพลิงใช้งานไม่ได้ 1 ตัว

1. ใช้ปั้มน้ำดับเพลิงจากคลังน้ำมันสุราวมูร์ธานี แห่งที่ 2 มาช่วยเพิ่มแรงดันน้ำในระบบ เพื่อใช้รับเหตุฉุกเฉินที่คลังปิโตรเลียมสุราวมูร์ธานี (คลังก๊าซ)
 - 1.1 ดำเนินการ โดย : ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ จะเป็นผู้ออกคำสั่งให้ใช้ปั้มน้ำดับเพลิงจากคลังฯ 2
 - 1.2 ผู้รับผิดชอบ โดย : CCR2 รับทราบคำสั่ง และดำเนินการ
 - 1.3 พนักงานประจำ CCR 2 ทำการเปิด GATE VALVE ขนาด 10 นิ้ว บริเวณริมรั้วหน้าคลัง (NO.39) : อ้างอิง OPL 1/2024
 - 1.4 พนักงานประจำ CCR 2 ทำการเปิด GATE VALVE ขนาด 10 นิ้ว บริเวณโรงรับน้ำดับเพลิง (NO.33) เมื่อแรงดันในระบบที่ลดลงจากการใช้น้ำ ตัว ENGINE FIRE PUMP P-771A จะทำงานแบบ AUTO เมื่อแรงดันลดลงที่ 10.7 BAR และหลังจากนั้น เมื่อแรงดันภายในท่อลดลงเหลือที่ 10.0 BAR ตัว ENGINE FIRE PUMP P-771R จะสั่งทำงาน AUTO ขึ้นอีกครั้งเพื่อรักษาแรงดันไม่ให้ต่ำกว่า 10 BAR : อ้างอิง OPL 1/2024
 - 1.5 สังเกตการทำงานของปั้มน้ำทั้งสองตัว เป็นปกติ
 - 1.6 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ หรือผู้ช่วยผู้สั่งการ ตรวจสอบแรงดันน้ำในระบบ เพื่อป้องกันการใช้ระบบฉุกเฉินหรือไม่ หากแรงดันน้ำยังไม่เพียงพอต่อการใช้ระบบฉุกเฉิน ให้ใช้เครื่องสูบน้ำเสริม REPLENISHMENT PUMP ทั้งสองตัว สูบน้ำจากแม่น้ำตาปีมาช่วยเพิ่มเติม
2. ใช้เครื่องสูบน้ำเสริม REPLENISHMENT PUMP ทั้งสองตัว สูบน้ำจากแม่น้ำตาปี
 - 2.1 ดำเนินการ โดย : ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ จะเป็นผู้ออกคำสั่งให้ใช้เครื่องสูบน้ำเสริม
 - 2.2 ผู้รับผิดชอบ โดย : CCR ทำการ รับทราบคำสั่ง และดำเนินการ
 - 2.3 ทำการ Start ปั้มน้ำทั้งสองตัว
 - 2.4 สูบน้ำเพื่อทดสอบระบบ หรือ ทดสอบการเดินเครื่อง ให้ทำการเปิด GATE VALVE NO.1 เพื่อ BYPASS ลงแหล่งน้ำ (TEST) : อ้างอิง OPL 2/2024
 - 2.5 หากต้องการสูบน้ำเพื่อเติมน้ำ (TOP UP) เข้าถังดับเพลิง ให้ทำการเปิด GATE VALVE NO.2 (TO TANK) : อ้างอิง OPL 2/2024
 - 2.6 หากต้องการสูบน้ำเพื่อเข้าระบบต่อถังดับเพลิงไปใช้งานโดยตรงให้ทำการเปิด GATE VALVE NO.3 (TO MAIN WATER SUPPLY) : อ้างอิง OPL 2/2024

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราวมูร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สว.ปภช.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 162 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 2.7 สังเกตการทำงานของปั้มน้ำทั้งสองตัว สามารถสูบน้ำจากแม่น้ำตาปีเข้าระบบต่อถังดับเพลิง และการทำงานของปั้มน้ำเป็นปกติ
- 2.8 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ หรือผู้ช่วยผู้สั่งการ ตรวจสอบแรงดันน้ำในระบบ เพื่อดำเนินการระบบเหตุฉุกเฉินต่อไป

เอกสารแนบที่ 6

รายการอุปกรณ์จัดคราบน้ำมัน

1. Overview (Organization Chart , Terminal Structure)
2. การดำเนินงาน (Process)
3. ชุมชนรอบคลัง และ CSR
4. อุปกรณ์ที่ใช้ในการระงับเหตุการณ์เกิดเหตุน้ำมันรั่วไหล
5. การฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา / โครงสร้างทีมระงับเหตุ
6. รายการที่ขอยกเว้นในระหว่างการฝึกซ้อม / จุดที่ฝึกซ้อม

รายการอุปกรณ์ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



ชุด Oil , Skimmer แบบ Brush (ใช้กับน้ำมันเตา)

Brand : Lamor
Engine :10 Hp, diesel, Battery 12 V
Flowrate 12 m³/hr
Brush drive by hydraulics



รายการอุปกรณ์
คั่งน้ำมันสุราษฎร์ธานี
แห่งที่ 2

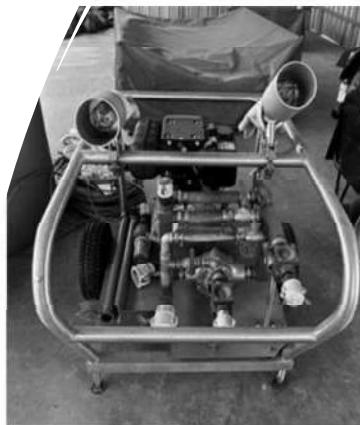


ชุด Oil, Skimmer แบบ Disk (ใช้กับน้ำมันใส)

Brand : Lamor
Engine :10 Hp, diesel , Battery 12 V
Flowrate 12 m³/hr
Brush drive by hydraulics



รายการอุปกรณ์
คั่งน้ำมัน
สุราษฎร์ธานี
แห่งที่ 2



ชุด ฉีดน้ำยาขจัดคราบน้ำมัน

Brand : Boat spray 100
Engine : 10 Hp, Diesel
Flowrate 150 litre/hr at7 Bar Diesel drive by hydraulics

รายการอุปกรณ์ คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

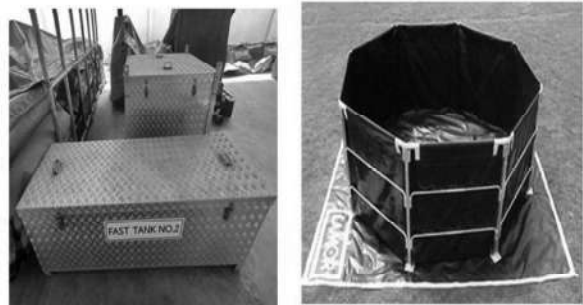


พุนักเก็บน้ำมัน

Cylindrical boom ความยาว 25
M/SET (200 M* 2 Set)
ระยะลอยเหนือน้ำ (Freeboard) 30 cm
ระยะก้นใต้น้ำ (Draft) 60 cm
ทำงานได้ดีที่ความเร็วกระแสน้ำ < 0.7 knot (1.2km/hr)

Permanence Boom ความยาว 10
m/ Set (230 M)
ระยะลอยเหนือน้ำ (Freeboard) 30 cm
ระยะก้นใต้น้ำ (Draft) 40 cm

รายการอุปกรณ์ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



ถัง Fast Tank

Brand : Lamor 2 Set

Capacity : 11,400 Liters



**รายการอุปกรณ์
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2**

เอกสารแนบที่ 7

ข้อกำหนดและระเบียบการใช้จ่ายเหมาจ่ายรายหัว



ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ

ของ

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)



1. วัตถุประสงค์

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 ตั้งอยู่ริมฝั่งแม่น้ำตาปี เลขที่ 181 หมู่ที่ 3 อ.สุราษฎร์-ปากน้ำ อ.บางกุ้ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี อยู่ในเขตอุตสาหกรรมของเทศบาลเมืองสุราษฎร์ธานีใกล้กับที่ว่าการอำเภอเมือง ศาลากลาง จังหวัด สุราษฎร์ธานี และท่าเทียบเรือเอกชนต่าง ๆ เป็นคลังสำรองและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) มีท่าเทียบเรือจำนวน 1 ท่า ได้จัดทำเทียบเรือน้ำมัน โดยใช้เรือขนส่งปิโตรเลียมที่ผลิตได้ภายในประเทศ เข้ามาเก็บสำรองและจำหน่ายให้กับกลุ่มลูกค้าในเขตจังหวัดภาคใต้

ดังนั้นเพื่อที่จะให้การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างมีคุณภาพ ความปลอดภัย อำนวยความสะดวกและคำนึงถึงสิ่งแวดล้อมทุกขั้นตอน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 จึงออกข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือฉบับนี้ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อจะป้องกันไม่ให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สิน ของบริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) และผู้เกี่ยวข้อง

2. ขอบข่าย

ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ (Port Information) ฉบับนี้ ประสงค์ใช้สำหรับท่าเทียบเรือ น้ำมัน ของคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

3. เอกสารอ้างอิง

พระราชบัญญัติป้องกันเรือโดนกัน พ.ศ.๒๕๒๒

International Safety Guide for Oil Tankers and Terminals (ISGOTT)

4. คำจำกัดความ

OR คือ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

5. ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ (Port Information) ประกอบด้วยหัวข้อต่าง ๆ ดังนี้

5.1 ข้อมูลเจ้าของท่าเทียบเรือ

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : เลขที่ 555 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

ติดต่อ : โทรศัพท์ 0-2537-2000

5.2 ข้อมูลผู้ดำเนินการท่าเทียบเรือ

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2
ที่อยู่ : เลขที่ 181 หมู่ที่ 3 ถนนปากน้ำตาปี ตำบลทุ่ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี 84000
ติดต่อ : โทรศัพท์ 0-7728-3980

5.3 ข้อมูลท่าเทียบเรือ

- 5.3.1 ที่ตั้ง
- LAT 9°10'45.4"N
 - LONG 99°21'50.4"E

5.3.2 ลักษณะทั่วไปของท่าเทียบเรือ

- เป็นสะพานเทียบเรืออื่น (JETTY) ไปในแนวนอนตามทิศทางทิศเหนือ
- เป็นรูปตัวที (T-SHAPE)
- ระยะห่างจากฝั่ง 22.60 เมตร
- ความยาวท่าเทียบเรือรวมหลักเทียบเรือ 28.50 เมตร
- ความยาวกระหว่างทุกลูกเรือ 99.26 เมตร
- สามารถรับเรือขนาดไม่เกิน 4,500 ตันกรอสส์
- ท่าเทียบเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักลูกเรือ หลักปะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM)

ทางด้านทิศตะวันออกติดกับท่าเทียบเรือของ บริษัท เสริมสุข ทางด้านทิศตะวันตกติดกับท่าเทียบเรือขนถ่ายแร่ป้อนของเอกชน

- สำหรับท่าเทียบเรือน้ำมัน การนำเรือเข้ามาเพื่อเทียบท่าและออกจากท่าถือว่าเป็นการนำเรือในพื้นที่จำกัด (CONFINED SPACE) โดยสามารถเข้าและออกได้ตลอด 24 ชม. เว้นแต่กรณีอากาศแปรปรวน หรือมีคลื่นลมแรงผิดปกติ

5.3.4 ข้อกำหนดการเทียบท่า

- เรือน้ำมันที่จะเข้าเทียบท่า ต้องมีความยาวตลอดลำไม่เกิน 90.00 เมตร
- ความลึกเฉลี่ยของหน้าท่า 5.00 เมตร จากระดับน้ำต่ำสุด
- ในขณะเรือเทียบท่าจะต้องมีความลึกของน้ำได้ห้องเรือไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของอัตรากินน้ำลึกสูงสุดของเรือ ตามที่กฎหมายกำหนด
- การรับและปล่อยเรือ
 - จำนวนเรือ Tug Boat จำนวน 2 ลำ
 - จำนวนเรือรับเชือก จำนวน 1 ลำ
 - พนักงานรับเชือกเรือ จำนวน 2 คน

5.3.5 ค่าบริการเรือรับเชือก และพนักงานรับเชือก

เรือบรรทุกทุกผลิตภัณฑ์ของ OR ที่เข้าเทียบท่า คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 เป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการใช้บริการเรือรับเชือก และพนักงานรับเชือก ในกรณีเป็นเรือของลูกค้าที่ไม่ใช้บริการ ลูกค้าจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่าย

5.3.6 การรับสินค้า

ท่าเทียบเรือ	ชนิดของผลิตภัณฑ์	Hose		อัตราการสูบน้ำ (สูงสุด) (M ³ /Hr)	ความดันสูบน้ำ (สูงสุด) (BarG)
		ขนาด	จำนวน		
ท่าเทียบเรือน้ำมัน	HSD	8"	1	600	4
	HSD	8"	1	600	4
	JET A-1	8"	1	600	4
	MOGAS	8"	1	600	4

5.4 อุปกรณ์ลูกเรือ

- 5.4.1 เชือกผูกเรือจำนวนไม่น้อยกว่า 8 เส้น
- 5.4.2 ต้องมีก๊วนสำหรับดึงเชือกที่ภาคหัวและภาคท้ายเรือ ไม่น้อยกว่าภาคละ 1 ชุด

5.5.14.2 ในระหว่างการสูบลู่อายน้ำมัน ห้ามสูบน้ำเข้าถังเรือโดยเด็ดขาด ยกเว้นกรณีฉุกเฉิน จำเป็นต้อง Ballast เร่งด่วน แต่ถึงอย่างไร ต้องได้รับความเห็นชอบจาก ผอ.แผนก/นายท่า/ผู้ช่วย ผู้รับผิดชอบพื้นที่ ก่อนทุกครั้งไป

5.5.15 ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบต่าง ๆ ของ OR โดยเคร่งครัด หากพบว่าเริ่มมีการฝ่าฝืนกฎระเบียบ และมีผลทำให้เกิดความเสียหาย OR จะระงับการสูบลู่อาย ทางเรือต้องรับผิดชอบกับค่าเสียหายที่เกิดขึ้น

5.5.16 สภาพทั่วไประหว่างที่เรือจอดเทียบท่าอยู่

5.5.16.1 เป็นหน้าที่ที่รับผิดชอบของนายเรือ ที่จะดูแลความเรียบร้อยของเรือตลอดเวลา

5.5.16.2 เชือกหรือลวดผูกเรือจะต้องติดตลอดเวลา การผูกเชือกที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งเป็นการทำให้ต้องหยุดสูบลู่อาย และต้องถอด Loading Arm หรือท่อยาง ออกจาก Manifold ในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้น นายเรือจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

5.5.16.3 ไม่อนุญาตให้เรือลำอื่นเข้าใกล้และ/หรือเทียบท่าเรือที่เทียบท่าอยู่

5.5.17 ความปลอดภัย

ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานเรือ หรือผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาต ห้ามขึ้นเรือโดยเด็ดขาด หากมีการฝ่าฝืนทางท่าส่งหยุดการสูบลู่อายทันที นายเรือจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

5.5.18 ห้ามมีการซ่อมท่าบนเรือขณะเทียบท่า หากมีความจำเป็นเร่งด่วนในการซ่อมท่าสิ่งต่าง ๆ ดังต่อไปนี้จะต้องได้รับอนุญาตจาก ผอ.แผนก/นายท่า/ผู้ช่วย ผู้รับผิดชอบพื้นที่ ประจําพื้นที่ ก่อนคือ

5.5.18.1 การซ่อมท่าเครื่องจักรใหญ่ เครื่องจักรช่วย หรืออุปกรณ์ป้องกันไฟ

5.5.18.2 การซ่อมท่า Inters Gas System (IGS) (ถ้ามี)

5.5.18.3 การซ่อมอุปกรณ์เกี่ยวกับ Cargo Pump

5.5.18.4 การซ่อมอุปกรณ์เกี่ยวกับ Ballast

5.5.18.5 งาน Hot Work ห้ามทำนอกห้องเครื่องโดยเด็ดขาด

5.6 แผนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณท่าเทียบเรือ

5.6.1 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบนเรือ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอน ดังต่อไปนี้

5.6.1.1 พนักงานประจำเรือ แจ้งเหตุให้ทางท่าทราบโดยทางวิทยุ

5.6.1.2 กรณี Unloading (รับผลิตภัณฑ์จากเรือ) ให้แจ้งเรือหยุดปั๊ม แล้วจึงปิดวาล์วฉุกเฉิน (ESD) ทางท่า และบนเรือ

5.6.1.3 พนักงานประจำท่า กดปุ่มแจ้งเหตุฉุกเฉินประจำท่าเรือ และ พนักงานประจำเรือ แจ้งเหตุฉุกเฉินประจำเรือ

5.6.1.4 พนักงานประจำเรือ ตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินตามลักษณะของเหตุการณ์ ได้แก่

5.6.1.5.1 ไฟไหม้ ให้ดับเพลิงหากสามารถทำได้

5.5 ข้อกำหนดและข้อพึงปฏิบัติของเรือทุก ๆ ลำ

5.5.1 เรือที่เข้าเทียบท่าของ OR ทุกลำต้องผ่านการตรวจสอบสภาพเรือจาก PTT Marine Group ก่อน

5.5.2 ก่อนเข้าเทียบท่า สมอของเรือ (ด้านนอก) ต้องทิ้งที่ระยะห่างจากแนวหน้าท่าประมาณ 50 เมตร โดยความยาวของโซ่สมออยู่ไม่น้อยกว่า 2 สเกล (Shackles)

5.5.3 ต้องเทียบเรือความระแสน้ำ แต่ทั้งนี้ต้องขึ้นกับสภาพความระแสน้ำและความเร็วกระแสที่มิให้อิทธิพลกับเรือในขณะนั้น

5.5.4 ต้องทิ้งสมอในการกลับลำเรือ

5.5.5 การขึ้นเชือกผูกเรือต้องได้มาตรฐานที่กำหนดไว้ในข้อ 5.4.1

5.5.6 นายเรือหรือนายประจำเรือ ต้องควบคุมการปฏิบัติงานของลูกเรือโดยใกล้ชิดในการส่งเชือกและผูกเชือกเรือในการเข้าเทียบท่า

5.5.7 เรือทุกลำต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของ ISGOTT (International Safety Guide for Oil Tankers and Terminals) สำหรับเรือบรรทุกน้ำมัน รวมทั้งอุปกรณ์ที่ใช้ในการเทียบเรือต้องรักษาไว้ให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี (Good Working Conditions)

5.5.8 ในกรณีที่คลื่นลมแรงหรือสภาพอากาศไม่เอื้ออำนวยต่อการเทียบเรืออย่างปลอดภัย ให้ ผอ.แผนก/นายท่าหรือผู้ช่วยนายท่า ผู้รับผิดชอบพื้นที่พิจารณาตัดสินใจที่จะไม่อนุญาตให้เรือเข้าเทียบท่าและออกจากท่า

5.5.9 ปฏิบัติตาม Ship Shore Safety Check list โดยเคร่งครัด

5.5.10 ในการเทียบท่าทุกครั้งทางท่าจะจัดเรือ Tug Boat จำนวน 2 ลำ เรือรับเชือก จำนวน 1 ลำ มาช่วยในการดึง-ดัน-ประคองเรือเพื่อความสะดวกและปลอดภัย ทั้งขาเข้าและขาออก

5.5.11 ในการนำเรือในร่องน้ำเพื่อเทียบท่า OR ให้เรือทุกลำยึดถือหลักปฏิบัติตามพระราชบัญญัติช่องน้ำเรือโดนกัน พ.ศ.๒๕๒๒ อย่างเคร่งครัด

5.5.12 กรณีที่มีการเปลี่ยนนายเรือ บริษัทเจ้าของเรือจะต้องแจ้งให้ OR ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย

1 วันทำการ และสำเนาประกาศนียบัตรของผู้ที่จะทำหน้าที่นายเรือลำนั้น ซึ่งจะต้องถือประกาศนียบัตรที่ออกโดยกรมเจ้าท่า ไม่ต่ำกว่าขนาดตันตอร์เรสของเรือ และดำเนินการตามระเบียบกรมเจ้าท่า

5.5.13 นายเรือที่ไม่เคยนำเรือเข้าเทียบท่า OR ภายใน 1 ปี OR ของสงวนสิทธิ์ในการทดสอบความสามารถของนายเรือและ/หรือเชิญนายเรือมาทดลองทำความเข้าใจ ในการนำเรือเข้าเทียบท่าอย่างปลอดภัย

5.5.14 ขณะที่เรือทำการสูบลู่อายอยู่ในทันทัน ทางเรือจะต้องมีระวังกว้างขวางในสิ่งแวดล้อม

5.5.14.1 ปีกังกันมิให้มีการสูบน้ำเข้าในท่าทางรับ-จ่ายผลิตภัณฑ์โดยเด็ดขาด ถ้าน้ำทะเล (Sea Chest Valves) ทุกตัวจะต้องปิดสนิท และ Seal ให้เรียบร้อย

S-พ.ท.ท.ป.ร. -01-0002 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

21/02/2567

S-พ.ท.ท.ป.ร. -01-0002 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

5 / 11

6 / 11

21/02/2567

5.6.1.5.2 นามานักชวรี เพบสัดการรวเผลทาทเเต หรือ ฆิตนาเจองจากลุมเเอ
กาศ/นามาน และปองกันเพลิ่งใหม่

5.6.2.3 นามานหกกลิ้ง/รู่เหล หยดการหกกลิ้ง/รู่เหลทันที ปิดกันป้องกันไม่ให้น้ำมันไหลลงสู่แม่พิมพ์ และเก็บรักษาบนน้ำมันเร็ว

5.6.1.5 ข้อต่อแขน หรือท่ออย่างส่นภายใน (Hose)

5.6.1.6 รีบเตรียมการนำเรือออกจากท่า โดยขณะที่ยังมีเรือออกไม่ได้ ทางพนักงานให้

5.6.2 การป้องกันการเกิดเหตุฉุกเฉินบนท่าเทียบเรือ

5.6.2.1 กรณี Unloading (รับผลิตภัณฑ์จากเรือ) พนักงานท่าเรือ แจ้งให้รอหยุดปั๊ม และจึง

5.6.2 พนักงานประจำท่าเรือ แจ้งเหตุเรือทราบทางวิทยุ และแจ้งเหตุให้ ผู้จัดการแผนก/ นายท่า/ผู้ช่วยทราบ

5.6.2.3 เตรียมพร้อมปลด Loading Arm, ให้อย่าง และปล่อยเรือออกจากท่า เมื่อทำการ
หยุดระบบรับ-จ่ายผลิตภัณฑ์เสร็จเรียบร้อยแล้ว

5.6.2.4 ปฏิบัติตาม Pre-Fire Plan ประจำท่า

5.6.2.5 ผู้จัดการแผนกผู้จัดการส่วนคลัง ประเมินสถานการณ์ เพื่อตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป

5.7 ระเบียบการผ่านเข้า-ออกบริเวณท่าเทียบเรือ

5.7.1 นายเรือและพนักงานประจำเรือ จะต้องได้รับอนุญาตจากนายท่า OR
ก่อนทุกครั้ง

5.7.2 กำหนดพนักงานประจำเรือหรือบุคคลภายนอกที่มามีติดต่อกับเรือผ่านเข้า-ออกทางประตูแผนกปฏิบัติการน้ำมันเพียงประตูเดียว ทั้งนี้ ได้รับความดูแลและตรวจ

5.7.3 พนักงานประจำเรือที่ผ่านเข้า-ออกจะต้องแสดงบัตรที่บริษัทออกให้ทุกครั้ง กรณีไม่มีบัตรเจ้าหน้าที่ รปภ.จะไม่อนุญาตให้ผ่านเข้า-ออก จนกว่าจะได้บัตรรอกจากนายเรือหรือต้นเรือ

5.7.4 บุคคลภายนอกที่มาติดต่อกับพนักงานประจำเรือ ห้ามไม่ให้ผ่านเข้า-ออกโดยลำพัง พนักงานประจำเรือจะต้องมีการเฝ้าและดูแลผู้มาติดต่อกับเรืออย่างใกล้ชิดเพื่อป้องกันการนำ

5.7.5 พนักงานประจำเรือ หรือบุคลากรภายนอกที่มาติดต่อกับเรือ กระทำการฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามกฎ
ความปลอดภัยของคลัง หรือแสดงพฤติกรรมไม่เหมาะสม เช่น เมื่อการมาตรวจเขตสต็อก เจ้าหน้าที่ รบ.ก. จะ
พิจารณาไม่อนุญาตให้บุคลากรนั้นๆ ผ่านเข้าคลัง จนกว่าบริษัทจะแจ้งให้ได้รับรอง และว่ากล่าวตักเตือนไม่ให้
บุคคลนั้นกระทำการซ้ำอีก

5.7.6 ต้องปิดอุปกรณ์สื่อสารทุกชนิด ในระหว่างเดินทางผ่านเข้าออกบริเวณคลัง

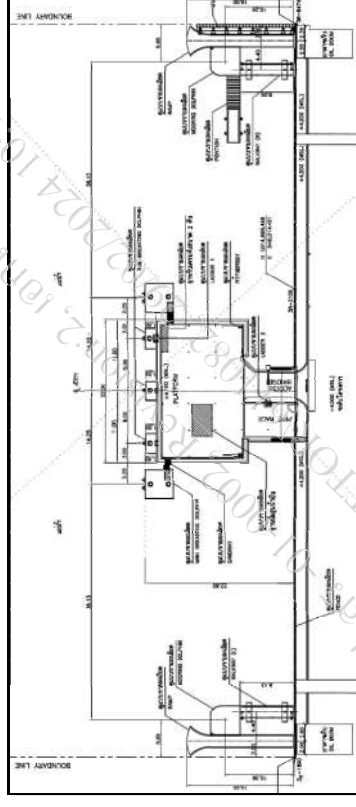
5.7.7 การนำเสนอ และสิ่งของ ผ่านเข้า-ออกคลัง ต้องได้รับการตรวจสอบความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ รปภ. ทกตฺรง

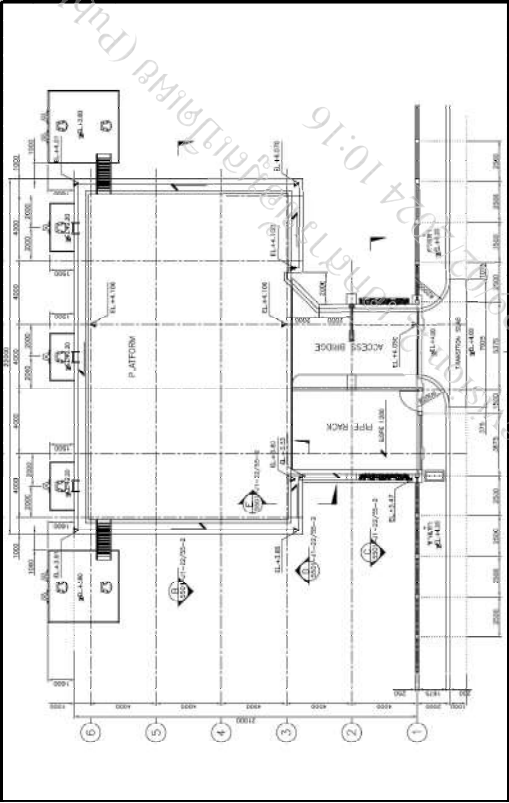
5.7.8 สำหรับอะไหล่จะสามารถผ่านเข้า-ออกได้ กรณีฉุกเฉินเท่านั้น ซึ่งได้รับอนุญาตจากผู้จัดการแผนกหรือผู้จัดการส่วน

5.7.9 การเข้า-ออกของรถ

6. ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 6.1 Drawing ทำเทียบเรือ





ภาคผนวกที่ 6.2 ภาพแสดงข้อกำหนดที่ท่าเทียบเรือ

ข้อกำหนดและรายละเอียดของท่าเทียบเรืออู่กึ่งเปิดเปลี่ยนหัวทุรบานี่	
รายละเอียดของท่า	
ชื่อภาษาไทย ท่าเรือขนานหัวทุรบานี่ 2	
ชื่อภาษาอังกฤษ SURATTHANI PETROLEUM TERMINAL 2	
ชื่อย่อ PTOR-SURATTHANI 2	
คำแปล ที่ดินถมี่น้ำติดมาั้งอู่เรือ ๑.๕๐๐ เมตร	
เจ้าของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)	
ผู้ควบคุมงาน บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)	
ความยาวของท่า	
1. ตัวท่ารวมที่ลัดเทียบเรือขนานยาว	28.50 เมตร
2. ความยาวระหว่างทุกลูเรือยาว	99.26 เมตร
ข้อกำหนด	
1. เรือที่จะเข้าเทียบท่าต้องมีความยาวไม่เกิน ๑๕๐ เมตร	
2. ความลึกของน้ำท่า 5.00 เมตร	
3. ในขณะเรือเทียบท่าจะต้องมีความเร็วของน้ำได้ช้ากว่า 0.60 เมตร	

ภาคผนวกที่ 6.3 ภาพแสดงระเบียบการเข้า-ออกที่ท่าเทียบเรือ

ระเบียบการเข้า-ออก ผ่านท่า	
1.	การขออนุญาตให้พนักงานขึ้นลงเรือ จะไม่มีผลกระทบ ต่อการปฏิบัติงานในเรือ โดยมีกำลังพลที่มีความสามารถ ในการผจญเหตุฉุกเฉิน และพร้อมนำเรือออกได้ตลอดเวลา
2.	เจ้าหน้าที่ท่าเรือ สามารถติดต่อสื่อสารกับเรือได้ตลอดเวลาและพร้อมสำหรับการปฏิบัติงานได้ทันที
3.	บุคคลที่อนุญาตให้ผ่านคลัง ไม่กระทำความผิด โดยการขนส่ง ก๊าซ สารพิษหรือสิ่งของอันตราย อวูหรือสิ่งของผิดกฎหมายทุกชนิด
4.	บุคคลที่ผ่านเข้า - ออกคลัง ต้องไม่ดื่มสุรา และของมึนเมาทุกชนิด
5.	จะไม่มีการเข้า - ออกระหว่างเวลา 21.00 - 04.00 น. ยกเว้น
5.1	กรณีเจ็บป่วย ต้องรีบทำการรักษา
5.2	กรณีมีพนักงานขอลออกจากท่าเนื่องจาก ถึงกำหนดพักชีพหรือลงเรือเมื่อครบกำหนดพักชีพ

ภาคผนวกที่ 6.4 ภาพแสดงแผนระบบจับเหตุฉุกเฉินที่ท่าเทียบเรือ

ผู้บัญชาการศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

แจ้งเหตุ

แจ้งเหตุ

CCR ๑๕๖1

CCR ๑๕๖2

ผอ.สสจ.

ผอ.มทส.

2613

2643

2601

2611, 2617, 2620

โทรศัพท์

ระโนดศูนย์ฉุกเฉิน

ศูนย์ VTE

ระดับที่ 1,2

1. พายุถล่มเข้าพื้นที่

2. เวลาเข้าใกล้จุดจอดเรือ

3. มีความผิดปกติของเครื่องจักร

4. อุปกรณ์ทุ่นผูกเรือชำรุด

5. มีคนเจ็บป่วยหรือบาดเจ็บ

6. ยานพาหนะที่เข้าเทียบท่าเกิดอุบัติเหตุ

7. ผู้โดยสารบนเรือมีอาการผิดปกติที่แผนฉุกเฉิน

แผนการรับมือ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

ผู้บัญชาการศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

แจ้งเหตุ

แจ้งเหตุ

CCR ๑๕๖1

CCR ๑๕๖2

ผอ.สสจ.

ผอ.มทส.

2613

2643

2601

2611, 2617, 2620

โทรศัพท์

ระโนดศูนย์ฉุกเฉิน

ศูนย์ VTE

ระดับที่ 1,2

1. พายุถล่มเข้าพื้นที่

2. เวลาเข้าใกล้จุดจอดเรือ

3. มีความผิดปกติของเครื่องจักร

4. อุปกรณ์ทุ่นผูกเรือชำรุด

5. มีคนเจ็บป่วยหรือบาดเจ็บ

6. ยานพาหนะที่เข้าเทียบท่าเกิดอุบัติเหตุ

7. ผู้โดยสารบนเรือมีอาการผิดปกติที่แผนฉุกเฉิน

แผนการรับมือ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

จะติดต่อศูนย์กู้ภัยทางน้ำ

S-4.ทท.ทป.สร.-01-0002 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

11 / 11

21/02/2567

เอกสารแนบที่ 8

กฎความปลอดภัยทั่วไปสำหรับพนักงานขับรถ



กฎข้อระเบียบบังคับที่เข้ามารับน้ำมัน ณ คลังน้ำมันแห่งที่ 2

กฎความปลอดภัยทั่วไปของ PTTOR

1. ทำงานตามคู่มือปฏิบัติงาน ห้ามกระทำการในสิ่งที่เสี่ยงต่ออันตรายไม่รู้ให้ถาม
2. รายงานทันทีที่เห็นการกระทำ หรือสภาพการณ์ที่ท่านคิดว่าจะทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียหายต่อทรัพย์สิน
3. เก็บสิ่งของต่าง ๆ ให้เป็นที่เป็นทาง อาจนำมาซึ่งการบาดเจ็บ หรือเสียหายต่อทรัพย์สิน
4. เลือกใช้เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้เหมาะสมกับงาน และใช้อย่างถูกวิธี
5. เมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติ หรือเกิดอุบัติเหตุ แม้ว่าจะเป็นเรื่องเล็กน้อยให้รายงานผู้บังคับบัญชาทันที
6. การใช้ ปรับแต่ง เปลี่ยนแปลงหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ใด ๆ ต้องกระทำโดยผู้มีหน้าที่เท่านั้น
7. ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามกฎระเบียบที่วางไว้
8. ห้ามเล่นหรือหยอกล้อกัน หรือก่อความรำคาญให้ผู้อื่น
9. การยกสิ่งของหนักให้องเข้า จับให้มั่นคง โดยให้หลังตรงอยู่เสมอ
10. เคารพ และปฏิบัติตามกฎระเบียบ เครื่องหมายป้ายเตือน คำแนะนำ
11. ห้ามสูบบุหรี่ ในพื้นที่ควบคุม ยกเว้นบริเวณที่อนุญาต



ห้ามสูบบุหรี่ & หรือเกิดประกายไฟภายในคลังฯ

ระเบียบข้อบังคับทั่วไปของพนักงานขับรถ PTTOR

1. พxr.จะต้องรับผิดชอบในตัวของตน และการใช้รถ
2. พxr.จะต้องไม่อนุญาตให้ผู้โดยสาร โดยสารไปกับรถรับผิดชอบในตัวของตน และการใช้รถ
3. พxr.จะต้องจอดรถในที่ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
4. พxr.ต้องมีหมวก SAFETY สวมทุกครั้งทั้งปฏิบัติในพื้นที่คลังฯ
5. พxr.ต้องสวมรองเท้า SAFETY หรือรองเท้าหุ้มข้อเท่านั้น
6. พxr.ต้องมีใบอนุญาตขับรถ ถูกประเภทตามที่กฎหมายกำหนด และไม่หมดอายุ
7. รถบรรทุกน้ำมันต้องมีใบอนุญาตถูกต้องตามกฎหมาย วัสดุ อุปกรณ์ อุปกรณ์ทำงาน
8. พxr.ต้องไม่สูบบุหรี่ในรถ ดื่มสุรา เสพยาบ้า โดยเด็ดขาด
9. ห้ามเล่นการพนันในบริเวณคลังน้ำมัน หรือบริเวณพื้นที่ของ PTTOR โดยเด็ดขาด
10. พxr.ต้องปฏิบัติตามกฎจราจร และป้ายเตือนของคลังอย่างเคร่งครัด
11. พxr.จอดรถในที่กำหนด จะต้องใช้เบรคมือทุกครั้งทั้งจอด และใช้หมอนไม้หนุน
12. พxr.จะต้องปิดสวิทช์ตัดระบบไฟฟ้ารถยนต์ และอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าทุกชนิดขณะรับ-จ่ายน้ำมัน
13. พxr.จะต้องทำความเข้าใจเป็นอย่างดี ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
14. พxr.จะต้องระวังเพื่อไม่ให้เกิดการปะทะระหว่างน้ำมันต่างชนิดกัน และสิ่งสกปรกอื่น ๆ



ปิดโทรศัพท์ ก่อนเข้าคลังทุกครั้ง

ขั้นตอนการเข้ารับน้ำมัน ณ คลังน้ำมันแห่งที่ 2

1. ทำเอกสารที่ห้องออกตั๋วและแตะบัตรห้องขาย
2. ลงคิวเพื่อรอเรียกเข้าเติมฯ ณ บิอม 5 รปภ.ลานจอดรถ
3. เมื่อถึงคิวเข้าเติมฯ นำใบเติมประทับตราเข้าคลังและนำรถมาจอดหน้าทางเข้า (จุดเช็คพอย)
4. เติมน้ำมันคันดังกล่าว เพื่อตรวจสอบความสะอาดถังก่อนรับ ปิดวาล์วสัดทุกช่อง
5. ผ่าอุปกรณ์สื่อสาร นูห์รี่ ไฟเช็ค แตะบัตรทางเข้า
6. นำรถไปจอดรอหลังเบย์จ่าย เพื่อรอเข้ารับการเติมน้ำมันตามช่องจ่ายที่มีผลิตภัณฑ์ที่ต้องการเติม
7. จอดรถ ดับเครื่องยนต์ ปิดสวิทช์ป๊อปแบ็ก ดึงเบรคมือ ปิดกระจก
8. ใช้ไม้หนุนล้อ ป้องกันไม่ให้รถไหล แขนงกฏญแจ
9. ยืนชี้ไปที่รถทบทวนการปฏิบัติงาน พร้อมพูดว่า ดับเครื่องยนต์ ปิดสวิทช์ ดึงเบรคมือ ปิดกระจก หนุนล้อ แขนงกฏญแจ โอเค
10. แตะบัตรเข้าเบย์จ่าย
11. ต่อสายดินเข้ากับรถ
12. เสียบวงจ่าย เปิดวาล์ว กดมิเตอร์
13. เมื่อควบคุมการจ่ายอย่างใกล้ชิดและปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยโดยเคร่งครัด
14. กดวงงให้ปลายลงสุด และค่อย ๆ เปิดวาล์วอย่างช้า ๆ จนสุด(ไหลดลาง)
15. เปิดฝาเฉพาะช่องที่จะเติมน้ำมันให้หมด และปิดฝาช่องที่เต็มเสร็จทันที
16. ห้ามตักเอเลี่ยน้ำมันโดยไม่ได้รับอนุญาตเด็ดขาด
17. ห้ามปรับแต่ง และแก้ไข อุปกรณ์การจ่ายน้ำมันที่ไม่เกี่ยวข้องโดยเด็ดขาด หากพบปัญหาให้แจ้งเจ้าหน้าที่เบย์จ่าย
18. หลังเติมน้ำมันเสร็จ ปิดฝาดรอปทอน้ำมันให้เรียบร้อยนำท่อจ่ายไปเก็บ สายดินออก ปิดวาล์วถังถังของรถทุกตัว
19. ร้อยซีลแตะบัตรขาออกและตรวจรถขาออก ให้รปภ.ตีซีล รับเอกสาร



ห้าม ! ทำให้เกิดประกายไฟภายในคลัง

เอกสารแนบที่ 9

มาตรการลงโทษพนักงานขับรถกรณีไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากภัยพิบัติ/การ ค.ส.ร./คลัง 2

ลำดับ	สาเหตุ	มาตรการป้องกันและลดโทษ				หมายเหตุ
		ครั้งที่1	ครั้งที่2	ครั้งที่3 (ภายใน 1 ปี นับจากครั้งที่ 1)	ครั้งที่4 (ภายใน 1 ปี นับจากครั้งที่ 1)	
1	ทำน้ำมันล้น หรือกักรั่ว (กรณีสาเหตุเกิดจาก พพร.)	- ติดเดือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ชดใช้ค่าเสียหาย - อบรมทบทวนการปฏิบัติงาน	- ห้ามเข้าคลัง 7 วัน - ชดใช้ค่าเสียหาย - อบรมทบทวนการปฏิบัติงาน	- ห้ามเข้าคลัง 15 วัน - ชดใช้ค่าเสียหาย - อบรมทบทวนการปฏิบัติงาน	- ทำหนังสือพิจารณาให้เปลี่ยน พพร. ชดใช้ค่าเสียหาย ค่าแรงงาน นาส ค่าอุปกรณ์ ค่าสินค้า	
2	เสียท่อจ่ายฉีดน้ำมันไม่สิ้น แต่ผลิตภัณฑ์เปื้อน/ ทำอุปกรณ์เสียหาย เช่น ถาดรองน้ำมัน,ถังรองน้ำมัน,สายการวัดหัวเติมน้ำมัน ไม่หมุนแล้ว ฯลฯ	- ติดเดือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ชดใช้ค่าเสียหาย - อบรมทบทวนการเข้าเดิม	- ห้ามเข้าคลัง 3 วัน - ชดใช้ค่าเสียหาย - อบรมทบทวนการเข้าเดิม	- ห้ามเข้าคลัง 5 วัน - ชดใช้ค่าเสียหาย - อบรมทบทวนการเข้าเดิม	- ทำหนังสือพิจารณาให้เปลี่ยน พพร. - ชดใช้ค่าเสียหาย	
3	วิ่งย้อนศรในเขื่อนน้ำมัน กัษร / ฝ่าฝืนกฎระเบียบฯ ของคลัง/เคลื่อนรถขณะมีพนักงานหรือ พพร.บนหลังถัง ขับรถเร็วเกินกำหนด	- ติดเดือนเป็นลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย	- ห้ามเข้าคลัง 1 วัน - อบรมทบทวนความปลอดภัย	- ห้ามเข้าคลัง 3 วัน - อบรมทบทวนความปลอดภัย	- ไม่อนุญาตให้เข้าคลัง - อบรมทบทวนความปลอดภัย	
4	4.1 ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนปฏิบัติงานการรับน้ำมัน และกัษร เช่น ไม่ได้ปิดวาล์วหัวน้ำมันหลังถัง ไม่แขวนกุญแจ ไม่สวมที่ครอบท่อไอเสีย สะพานนั่ง 4.2 ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนปฏิบัติงานการรับน้ำมัน และกัษร ทำให้เกิด อุปกรณ์ของคลังเสียหาย เกิน 100,000 บาท หรือ ต้องหยุดใช้อุปกรณ์เกิน 3 วัน	- ติดเดือนด้วยวาจา - บันทึกประจำวัน - ติดเดือนเป็นลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าคลัง 3 วัน	- ติดเดือนเป็นลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าคลัง 7 วัน	- ห้ามเข้าคลัง 1 วัน - อบรมทบทวนความปลอดภัย	- ไม่อนุญาตให้เข้าคลัง - อบรมทบทวนความปลอดภัย	
5	สภาพไม่พร้อม					
	5.1 ไฟท้าย / ไฟเลี้ยว แตกชำรุด	- ติดเดือนเป็นลายลักษณ์อักษร	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ รวมรถบรรทุกทุกหล่อลื่นและบรรทุกถังก๊าซเปล่า	
	5.2 ยางเสื่อมสภาพ	- ติดเดือนเป็นลายลักษณ์อักษร	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ รวมรถบรรทุกทุกหล่อลื่น	
	5.3 ระบบลม ระบบท่อ	- ติดเดือนเป็นลายลักษณ์อักษร	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	
	5.4 ระบบ สายการวัดป้องกัน (เต็มถัง) ไม่ทำงาน ระบบระบายน้ำมันกลับไม่ทัน(มีเสียงดัง)	- ติดเดือนด้วยวาจา - ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ - แจ้งให้เข้าตรวจสอบวัดน้ำ	- ติดเดือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ - แจ้งให้เข้าตรวจสอบวัดน้ำ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ - ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ - ห้ามรถเข้า	

		- ห้ามเข้าถึง 5 วัน	- ห้ามเข้าถึง 5 วัน	- ห้ามเข้าถึง 30 วัน	- ห้ามเข้าถึง ในนาม COD	
9	จัดกระหว่าขณส่งให้ลูกค้า โดยไม่แจ้งให้คลังทราบ (ไม่ถอดรจจุดที่กำหนดไว้)	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 5 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 7 วัน	- ห้ามเข้าถึง 30 วัน	- ห้ามเข้าถึง ในนาม COD	
10	จัดกระหว่าขณส่งให้ลูกค้า โดยไม่แจ้งให้คลังทราบ (ไม่ถอดรจจุดที่กำหนดไว้) ลูกค้าแจ้งน้ำมันแก๊สขาดเป็นน้ำหนัก	- จัดคณะกรรการสอบสวน - ห้ามเข้าถึง จนกว่า สอบสวนเสร็จ	- จัดคณะกรรการสอบสวน - ห้ามเข้าถึง 3 วัน	- ห้ามเข้าถึง 30 วัน	- ห้ามเข้าถึง ในนาม COD	ตั้งกรรมการสอบโดย ผ.มช.
11	พบเจอ ทั้งขยะ ลวดดัด และพบหมายเลขซีลใช้แล้วทั้งบริเวณพื้นที่ขาย ในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - บันทึกประวัติใน TAS	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - บันทึกประวัติใน TAS	- บันทึกประวัติใน TAS - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 3 วัน	- บันทึกประวัติใน TAS - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 7 วัน	
12	พบเจอ ส่อแวว เข้าช่วย การเล่นการพนัน เสพ ซื้อ ขยายยาเสพติด ทะเลาะวิวาท ในบริเวณพื้นที่ คลังทั้งหมด	- จัดคณะกรรการสอบสวน โดย ผู้บริหารสูงสุดของคลัง โดยมีบทโทษห้ามเข้าคลังและทำการ Black List ในระบบ SAP - การส่งดำเนินตามกฎหมาย ให้เป็นไปตามความผิดเห็นคณะกรรมการสอบสวน	- จัดคณะกรรการสอบสวน โดย ผู้บริหารสูงสุดของคลัง โดยมีบทโทษห้ามเข้าคลังและทำการ Black List ในระบบ SAP - การส่งดำเนินตามกฎหมาย ให้เป็นไปตามความผิดเห็นคณะกรรมการสอบสวน	- จัดคณะกรรการสอบสวน โดย ผู้บริหารสูงสุดของคลัง โดยมีบทโทษห้ามเข้าคลังและทำการ Black List ในระบบ SAP - การส่งดำเนินตามกฎหมาย ให้เป็นไปตามความผิดเห็นคณะกรรมการสอบสวน	- จัดคณะกรรการสอบสวน โดย ผู้บริหารสูงสุดของคลัง โดยมีบทโทษห้ามเข้าคลังและทำการ Black List ในระบบ SAP - การส่งดำเนินตามกฎหมาย ให้เป็นไปตามความผิดเห็นคณะกรรมการสอบสวน	ผ.จ. คป.ส. มอบหมายให้ตั้งกรรมการสอบสวน
13	พบเจอ ถึงน้ำมัน หรือแอลกอฮอล์ติดมากับรถขณะเข้ารับน้ำมัน รถก๊อชส่งที่อาจสร้างน้ำหนักเบาน้ำมันหนัก	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 3 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 7 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 3 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 7 วัน	
14	ไม่ดับเครื่องยนต์จุดที่กำหนด จุดเดรน จุตรอยขาออก รอหน้าบ่ย์จ่าย หรือจุดที่แผนกติดป้ายไว้	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 3 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 5 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 7 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 7 วัน	
15	ออกจากคลังไปโดยไม่ออกเอกสารการขาย การโอนคลัง	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 3 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 5 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 5 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 5 วัน	
16	เข้ามาโหลดน้ำมัน/ก๊าซและรับเอกสารการขายการโอน ไม่ตรงกับใบแนะนำการเดิม	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 3 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 5 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 5 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 5 วัน	
17	มีพฤติกรรม ที่นอกเหนือ ข้อ 1-16 ที่อาจส่งผลกระทบด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม คุณภาพ ความวุ่นวาย เอกสาร ต่างๆ	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 3 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 5 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 5 วัน	- จัดเดือนเป็นสลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย - ห้ามเข้าถึง 5 วัน	เหตุการณ์ทั่วไป ผ.จ. แผนกดำเนินการสอบสวน , หากเข้าช่วย ทูลจริต ยาเสพติด ทะเลาะ ใช้เงินผิด
			ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ		
			ผู้จัดการคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี			
			ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน			
			ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการก๊าซ			
			ผู้จัดการแผนกบริการขายและบริหารงานทั่วไป			
			เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย			

เอกสารแนบที่ 10

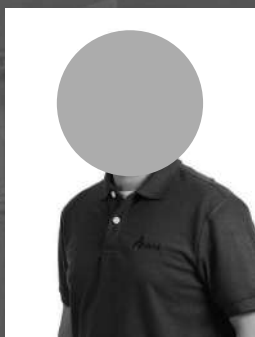
การอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

อบรมความปลอดภัยผู้รับเหมาก่อนเข้าปฏิบัติงาน

CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY
Any use of this material without specific permission of OR is strictly prohibited.



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

(รก.) จป.วิชาชีพ

หน้าที่รับผิดชอบ

สนับสนุน / ผลักดัน / วิเคราะห์ / วางแผน / ตรวจสอบติดตาม / ประเมินผล / เฝ้าระวัง
งานด้านความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดกับ พนักงาน / แรงงานจ้างเหมา / ผู้รับเหมา / บุคคลภายนอก และชุมชน

Surat Thani Petroleum Terminal Organization Chart



พนักงาน	ปัจจุบัน (คน)
OR	19
BSA	30
แม่บ้าน, ญาติที่สน	11
รปภ.	18

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม (QSHE)



ประกาศนียบัตร ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ที่ 27 / 2567

เรื่อง นโยบายดูแลสภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (QSHE)

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) มุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน และสร้างโอกาสในการเติบโตร่วมกัน (Inclusive Growth) ให้กับสังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อม ตามวิสัยทัศน์ พันธกิจ และเป้าหมายขององค์กร โดยมุ่งเน้นและให้ความสำคัญกับผู้มีส่วนได้เสียทั้งภายในและภายนอกองค์กรด้านการดำเนินงานด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (QSHE) รวมถึงมีการกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และจัดลำดับความสำคัญในการวางแผน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ และสามารถจัดการความเสี่ยงในชั้น QSHE โดยกำหนดให้ทุกหน่วยงานรับผิดชอบในการปฏิบัติให้สอดคล้องตามนโยบาย และผลักดันให้บรรลุตามเป้าหมาย ดังนี้

1. การส่งเสริมวัฒนธรรมองค์กรด้าน QSHE

1.1 ผู้บริหารทุกระดับต้องเป็นต้นแบบ (Role Model) ในการส่งเสริมและสร้างวัฒนธรรมด้าน QSHE การสร้างสรรค์ประโยชน์ให้กับสังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อม รวมถึงการกำกับดูแลกิจการที่ดีให้สอดคล้องกับกรอบการดำเนินงานด้านความยั่งยืน

1.2 ผู้บริหารทุกระดับต้องสนับสนุนและส่งเสริมให้พนักงานเกิดความตระหนักต่อระบบบริหารจัดการด้าน QSHE โดยมุ่งเน้นการดำเนินงานบนพื้นฐานการบริหารจัดการความเสี่ยง การเพิ่มโอกาสในการปรับปรุง และลดผลกระทบเชิงลบด้าน QSHE

2. การนำระบบการบริหารจัดการมาประยุกต์ใช้ให้องค์กร

2.1 บูรณาการระบบการบริหารจัดการด้าน QSHE และนำมาตรฐานที่ได้เพื่อใช้ในการดำเนินธุรกิจโดยยั่งยืนในทุก ๆ กิจกรรมภายใต้การควบคุมดูแลของ OR และทำการทบทวนตามช่วงเวลาอย่างสม่ำเสมอหรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงบริบทองค์กรหรือธุรกิจที่มีนัยสำคัญ รวมถึงให้ความสำคัญในการมีส่วนร่วมและหารือร่วมกับพนักงานและ/หรือ ตัวแทนพนักงานในการนำระบบการบริหารจัดการ QSHE มาประยุกต์ใช้ให้ในองค์กร

2.2 กำหนดให้การบริหารความเสี่ยงเป็นองค์ประกอบหลักที่สำคัญของทุกกระบวนการ ในการดำเนินธุรกิจและปฏิบัติการ โดยคำนึงการควบคุมและบริหารจัดการความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้อย่างเหมาะสมที่สุด

3. การดำเนินงานให้สอดคล้องตามกฎหมายและมาตรฐาน

3.1 ปฏิบัติตามและติดตามการเปลี่ยนแปลงกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้าน QSHE ทั้งในระดับประเทศและระดับท้องถิ่นที่สอดคล้องกับกรอบการดำเนินงาน รวมถึงข้อกำหนดและมาตรฐานของบริบท โดยถือเป็นบรรทัดฐานขั้นต้น

3.2 ประยุกต์ใช้มาตรฐานและพันธสัญญาสากลที่เกี่ยวข้องตามความเหมาะสม

3.3 ทำให้มั่นใจได้ว่ามีการปฏิบัติตามข้อกำหนดกับกฎหมาย มาตรฐานและพันธสัญญาสากลที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การดำเนินงานเป็นที่ยอมรับในระดับสากล

4. การดำเนินงานด้านคุณภาพ

4.1 ควบคุมกระบวนการออกผล ด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อมเชิงรุกและเชิงรับให้ไม่ขาดรูลง มีการพัฒนาทั้งในระดับองค์กรและระดับบุคคลอย่างต่อเนื่อง สอดคล้องกับวิสัยทัศน์ พันธกิจ เป้าหมาย ทิศทางการดำเนินงาน และกลยุทธ์ขององค์กร โดยส่งเสริมการคิดเชิงสร้างสรรค์ การเป็นเลิศความรู้ และการถ่ายทอดประสบการณ์ด้านการบริหารจัดการองค์ความรู้สู่อย่างเป็นระบบ ส่งผลให้เกิดการเพิ่มผลผลิต นวัตกรรม และธุรกิจใหม่ นำไปสู่การเติบโตอย่างยั่งยืน

4.2 ส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการมีคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดของลูกค้าและสอดคล้องตามกฎหมาย รวมถึงป้องกันการค้ากับองค์กรในลักษณะและวิธีการที่อาจส่งผลกระทบต่อลูกค้า ชื่อเสียง และภาพลักษณ์องค์กร

5. การดำเนินงานด้านความมั่นคง ความปลอดภัย และ อาชีวอนามัย

5.1 ปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูล และชื่อเสียง โดยตระหนักถึงทุกคำถามด้านความมั่นคงปลอดภัยและระดับความเสี่ยง และกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันที่เหมาะสมเป็นไปตามปณิธานสากลว่าด้วยสิทธิมนุษยชน

5.2 ควบคุมและป้องกันความสูญเสียตามความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากอุบัติเหตุ อุบัติภัย และภาวะวิกฤต ที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มีส่วนได้เสีย

5.3 ป้องกันและลดผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน จัดการสภาพแวดล้อมการทำงานเพื่อปรับปรุงและส่งเสริมสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เหมาะสม และปลอดภัย รวมถึงควบคุมและป้องกันการเจ็บป่วยจากการทำงานในสถานที่ปฏิบัติงาน

6. การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

6.1 ควบคุม ป้องกัน และลดผลกระทบเชิงลบต่อสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินการตลอดห่วงโซ่มูลค่า (Value Chain) มุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม คงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ และระบบนิเวศ ใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าและยั่งยืนตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) บริหารจัดการของเสียอย่างเป็นระบบ ปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงาน เพื่อมุ่งสู่การปล่อยก๊าซเรือนกระจกเป็นศูนย์ (Net Zero)

6.2 พัฒนา จัดหา ผลิตภัณฑ์ และส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการ โดยคำนึงถึงความปลอดภัยและความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมตลอดวงจรชีวิต โดยมั่นใจว่าลูกค้าสามารถเข้าถึงและเข้าใจ การใช้ผลิตภัณฑ์และบริการได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

นโยบาย ฉบับนี้ ประยุกต์ใช้กับทุกกิจกรรมของบริษัท (รวมถึงการกระจายสินค้า และการจัดส่ง) พนักงาน ผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง คู่ค้า ผู้รับอนุญาต รวมถึงบุคคลที่อยู่ภายใต้การดูแลของบริษัท โดยผู้บริหารทุกระดับต้องเป็นแบบอย่างที่ดี สนับสนุนทรัพยากรและกำหนดบทบาทหน้าที่ให้เพียงพอตามความจำเป็นต่อการดำเนินงาน รวมทั้งติดตาม วิเคราะห์ ประเมินผลค่าการทบทวนของฝ่ายบริหาร และรับผิดชอบให้ผลการดำเนินงานเป็นไปในทิศทางเดียวกันจนครบวงจรขององค์กร รวมถึงส่งเสริมให้มีการพัฒนาปรับปรุงผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง พนักงานและผู้รับเหมาทุกคนต้องรับทราบ เข้าใจ และถือปฏิบัติเพื่อให้สามารถปฏิบัติตามนโยบาย ฉบับนี้ ตั้งแต่ช่วงก่อนเข้าศึกษาเอกสารสิทธิ์ การสอบทานธุรกิจ (Due Diligence) การควบรวม และเข้าซื้อกิจการ (Mergers and Acquisitions) รวมถึงการวางแผน ออกแบบ ดำเนินการ จนถึงสิ้นสุดการดำเนินงาน

ประกาศ ณ วันที่ 8 มีนาคม พ.ศ. 2567



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



7

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



8

กฎความปลอดภัยทั่วไป



1. Turn off the mobile phone and electrical device.
(ปิดโทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์ไฟฟ้า)
2. Prohibited for the activity cause of sparks.
(ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ)
3. Following the instruction of safety officer strictly.
(ปฏิบัติตามขั้นตอนของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด)
4. Wear the personal protection equipment (PPE) and following the safety sign in each area.
(สวม PPE และปฏิบัติตามเครื่องหมายป้ายเตือนความปลอดภัยในแต่ละพื้นที่)
5. In case of emergency when the alarm siren activated, everyone has to gathering at muster point 1,2 or 3
(กรณีฉุกเฉิน เมื่อหูดสัญญาณเตือนภัยดังขึ้น ให้ ไปจุดรวมพล ป้อม 1 หรือ 2 หรือ 3)
6. The contact person will bring you to a safe place.
(พนักงานนำท่านไปยังสถานที่ปลอดภัย)
7. Use a camera with no flashlight.
(ใช้กล้องที่ไม่มีแสงแฟลช)



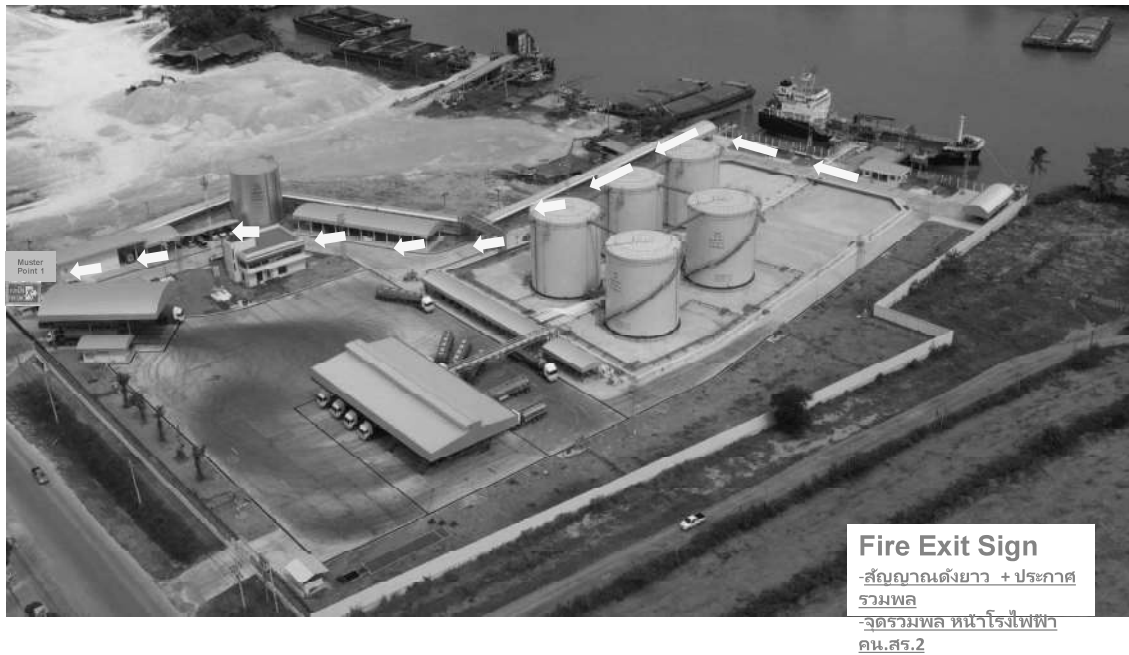
9

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



10

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2





11

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน

12



13

สารบัญ		OR	
นโยบาย คุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม		1	
สิทธิ และหน้าที่ของนายจ้าง และลูกจ้าง		3	
 			
ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการทำงาน	มาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงาน	การป้องกันอันตรายจากการทำงาน
<ul style="list-style-type: none"> คำจำกัดความที่เกี่ยวข้อง อุบัติเหตุจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน การป้องกันอุบัติเหตุและลดการเจ็บป่วยจากการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> 5 ข้อ กฎความปลอดภัยทั่วไป การปฏิบัติเมื่อเข้าสถานที่ มาตรการความปลอดภัยขณะทำงาน การถอดชุดทำงาน การรายงานอุบัติเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> 5 ข้อ วิธีสังเกตอันตรายจากสิ่งแวดล้อม อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อัคคีภัย การปฐมพยาบาล 	<ul style="list-style-type: none"> การปฏิบัติงานในสำนักงาน การยกของเคลื่อนย้ายสิ่งของ การทำงานในท่อสปีดการ การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า การทำงานกับสารเคมีอันตราย การทำงานบนที่สูง การทำงานในขีปนาวุธ การคัดแยกของเสีย การทำงานที่อันตรายอื่น
		คณะผู้จัดทำ เอกสารอ้างอิง	46 47

14

นโยบาย

ประกาศบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
ที่ 3/2565

เรื่อง นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (QSHE)

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) มุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน และสร้างโอกาสในการเติบโตร่วมกัน (Inclusive Growth) ให้เกิดขึ้นแก่ ชุมชน และสิ่งแวดล้อม ตามวิสัยทัศน์ พันธกิจ และเป้าหมายขององค์กร โดยมุ่งเน้นและให้ความสำคัญกับสิ่งที่ก่อให้เกิดประโยชน์แก่ภายนอกองค์กร ผ่านการดำเนินงานด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (QSHE) ดังนี้

1. การส่งเสริมวัฒนธรรมองค์การ QSHE

- 1.1 ผู้บริหารทุกระดับต้องเป็นต้นแบบ (Role Model) ในการส่งเสริม และสร้างวัฒนธรรมด้าน QSHE การสร้างสรรประโยชน์ให้สังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อม รวมถึงการกำกับดูแลกิจการที่ดีให้สอดคล้องกับกรอบการดำเนินงานด้านความยั่งยืน
- 1.2 ผู้บริหารทุกระดับต้องสนับสนุนและส่งเสริมให้พนักงานเกิดความตระหนักรู้ต่อระบบบริหารจัดการด้าน QSHE โดยมุ่งเน้นการดำเนินงานตามพันธกิจการบริหารจัดการความเสี่ยง ตามเป้าหมายในการดำเนินธุรกิจ และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้าน QSHE

2. การนำระบบการบริหารจัดการมาประยุกต์ใช้บนองค์กร

- 2.1 บูรณาการระบบการบริหารจัดการด้าน QSHE และนำมาประยุกต์ใช้เพื่อให้การดำเนินงานธุรกิจเติบโตอย่างยั่งยืน และจัดการทรัพยากรตามความต้องการอย่างสม่ำเสมอหรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง บริบทองค์กรหรือธุรกิจที่มีนัยสำคัญ
- 2.2 จัดทำปฏิทินและรายงานเชิงบูรณาการด้านความยั่งยืน QSHE โดยนำข้อมูลมาใช้ในการวิเคราะห์เพื่อปรับปรุงระบบบริหารการธุรกิจและปฏิบัติการให้ดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง
- 2.3 ส่งเสริมการพัฒนาระบบบริหารงานของคู่ค้า โดยให้คำปรึกษา ความรู้ ความเข้าใจ และประเมินผล เพื่อให้มีการดำเนินงานตามข้อตกลง มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องอย่างมีประสิทธิภาพ และคำนึงถึงการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานอย่างยั่งยืน
- 2.4 กำหนดให้การบริหารความเสี่ยงเป็นองค์ประกอบหลักที่สำคัญของทุกระบบการดำเนินงานด้านธุรกิจและปฏิบัติการ โดยคำนึงการควบคุมและบริหารจัดการความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ของระบบหรือผล

3. การดำเนินงานให้สอดคล้องตามกฎหมายและมาตรฐาน

- 3.1 ปฏิบัติตามและติดตามการเปลี่ยนแปลงกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้าน QSHE ทั้งในระดับประเทศและระดับท้องถิ่นที่อาจส่งผลกระทบต่อผู้มีส่วนได้เสียและผู้มีส่วนได้เสียขององค์กร โดยถือเป็นบรรทัดฐานขั้นต่ำ
- 3.2 ประยุกต์ใช้มาตรฐานและพันธสัญญาสากลที่เกี่ยวข้องกับความรับผิดชอบต่อสังคม เพื่อปรับปรุงการดำเนินงานให้เป็นที่ยอมรับในระดับนานาชาติ

4. การดำเนินงานด้านคุณภาพ

- 4.1 การบูรณาการงานด้านคุณภาพ ผลิตภัณฑ์ และส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการให้มีความสมบูรณ์ มีการพัฒนาทั้งในระดับกลุ่มและระดับบุคคลอย่างต่อเนื่อง ตลอดจนกำกับวัดหาค่า พินิจพิจารณา ทิศทางการดำเนินงาน และกลยุทธ์ขององค์กร โดยส่งเสริมการคิดเชิงสร้างสรรค์ การแก้ปัญหา ความรู้ และการถ่ายทอดประสบการณ์ผ่านการบริหารจัดการองค์ความรู้อย่างเป็นระบบ อันจะส่งผลให้เกิดการเพิ่มผลผลิต นวัตกรรม และธุรกิจใหม่ นำไปสู่การเติบโตอย่างยั่งยืน

- 4.2 ส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดของลูกค้าและสอดคล้องตามกฎหมาย รวมถึงเรื่องในการเกิด Product and Service Quality Defect ที่อาจส่งผลกระทบต่อลูกค้า ชီးลิ่ง และภาพลักษณ์องค์กร

5. การดำเนินงานด้านความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

- 5.1 ปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูล และชื่อเสียง โดยตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและระดับความเสี่ยง และกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันที่เหมาะสมเป็นไปตามปฏิญญาสากลว่าด้วยสิทธิมนุษยชน
- 5.2 ควบคุมและป้องกันความสูญเสียชีวิตจากอุบัติเหตุ ภัยพิบัติ และภาวะวิกฤต รวมถึงการบาดเจ็บและเจ็บป่วยจากการทำงานที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานและผู้มีส่วนได้เสีย และปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อส่งเสริมคุณภาพชีวิตที่ดีให้กับผู้ปฏิบัติงาน
- 5.3 ควบคุม ป้องกัน และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอดห่วงโซ่อุปทาน (Value Chain) โดยใช้ทรัพยากรอย่างยั่งยืนตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) มุ่งเน้นการป้องกันมลพิษที่แหล่งกำเนิด ปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงาน และมุ่งสู่การปล่อยก๊าซเรือนกระจกเป็นศูนย์ (Net Zero)
- 5.4 ปกป้องและคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพและระบบนิเวศ หลีกเลี่ยงการดำเนินงานสุกัญชาในสิ่งที่ถือว่าการกระทำให้เป็นมงคลโลกและพื้นที่อนุรักษ์ตามมติ IUCN กำหนด ประเมินความเสี่ยงและผลกระทบเชิงลบที่เกิดขึ้นต่อความหลากหลายทางชีวภาพจากกิจกรรมดำเนินงานเป็นปกติปฏิบัติกิจ งาน และมุ่งมั่นที่จะทำให้อิทธิพลต่อความหลากหลายทางชีวภาพมีความหลากหลายทางชีวภาพในสิ่งที่ไม่ได้คำนึงถึงด้านการอยู่คู่กับและการจัดการความหลากหลายทางชีวภาพ (No Net Loss: NNL) ที่ดำเนินการส่งเสริมในโครงการใหม่
- 5.5 พัฒนา ปรึกษา นวัตกรรม และส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการโดยคำนึงถึงชุมชนและชุมชนโดยรอบ มีหรือสิ่งและลดผลกระทบจากชีวิต โดยเน้นให้ลูกค้าสามารถเข้าถึงและเข้าใจการใช้ผลิตภัณฑ์และบริการได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

ทั้งนี้ ผู้บริหารทุกระดับจะต้องสนับสนุนทรัพยากร และกำหนดบทบาทหน้าที่ให้เพียงพอตามความจำเป็นต่อการดำเนินงาน รวมทั้งติดตาม วิเคราะห์ และประเมินผลการดำเนินงานของฝ่ายบริหารเพื่อให้ผลการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง

สิทธิ และหน้าที่ของนายจ้าง และลูกจ้าง

ประกาศ สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

- (๑) นายจ้างและลูกจ้างมีหน้าที่ในการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔
- (๒) นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานที่ประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้าง มีให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย
- (๓) นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้าลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น
- (๔) นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ลูกจ้างได้รับทราบ และลูกจ้างทุกคนได้รับทราบการฝึกอบรมให้สามารถบริหารจัดการและค่าเงินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัยก่อนการเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงานหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์
- (๕) นายจ้างมีหน้าที่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงานเปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน
- (๖) นายจ้างมีหน้าที่ศึกษา ประเมิน ค่าสิ่ง หรือภัยอันตรายของอันตรายสุขภาพและคุ้มครองแรงงาน พนักงานตรวจความปลอดภัย หรือคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน แล้วแต่กรณี
- (๗) นายจ้างเป็นผู้มีหน้าที่ให้ค่าในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- (๘) ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานโดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ

- (๙) ลูกจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงานหรือการขาดความปลอดภัยของสถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร

- (๑๐) ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้ และดูแลให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพ และลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

- (๑๑) ในสถานที่ที่มีสถานประกอบกิจการหลายแห่ง ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของนายจ้าง และสถานประกอบกิจการอื่นที่ไม่ใช่ฝ่ายของตัวเอง

- (๑๒) ลูกจ้างมีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้าง หรือถูกโยกย้ายหน้าที่การทำงานเพราะเหตุที่พึงรัง เป็นพิษ ภัยอันตราย หรือภัยสุขภาพเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานต่อพนักงานตรวจความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือศาล

- (๑๓) ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้างหรือสิทธิประโยชน์อื่นใด ในระหว่างหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิตตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย เว้นแต่ลูกจ้างซึ่งไม่กระทำ การอันเป็นเหตุให้มีการหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการการผลิต

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน



คำจำกัดความที่เกี่ยวข้อง

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หมายถึง การกระทำ หรือสภาพการทำงานซึ่งปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยอื่นเนื่องจากการทำงานหรือเกี่ยวเนื่องกับการทำงาน

อันตราย หมายถึง สภาวะการณ์ที่มีเหตุอันจะทำให้เกิดความสูญเสีย

อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย

เหตุการณ์เกือบเกิดเป็นอุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วไม่มีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย

ความสูญเสีย หมายถึง การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย หรือเจ็บป่วย หรือเสียโรค

อุบัติเหตุจากการทำงาน

จากนิยามที่ว่าอุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย ในที่นี้จึงกล่าวถึงอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น



จากการทำงานเท่านั้น เช่น ลูกจ้างตกจากที่สูงขณะทำงานบนหลังคา ลูกจ้างถูกใบเลื่อยบาด ขณะเลื่อยไม้ ลูกจ้างถูกสารเคมีกระเด็นเข้าตาขณะผสมสารเคมี เป็นต้น

สาเหตุของอุบัติเหตุ

การเกิดอุบัติเหตุทำให้เกิดการบาดเจ็บและความเสียหายต่างๆ เป็นผลสืบเนื่องมาโดยตรง มาจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย และ/หรือสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ได้แก่

- การกระทำที่ไม่ปลอดภัย เป็นการกระทำของผู้ปฏิบัติงานในขณะทำงาน ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ ตัวอย่างเช่น
 - ใช้เครื่องจักร เครื่องกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ต่างๆ โดยไม่ได้ระมัดระวัง
 - ทำงานเร็วเกินสมควรและใช้เครื่องจักรในอัตราที่เร็วเกินกำหนด
 - ซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาในขณะเครื่องยังเปิดอยู่
 - ถอดอุปกรณ์ความปลอดภัยจากเครื่องจักรโดยไม่เหตุอันสมควร
 - ห้อยถ่วงสิ่งของในขณะทำงาน
 - ทำงานในที่ที่ไม่ปลอดภัย
 - ใช้เครื่องมือที่ชำรุดหรือไม่ถูกวิธี
 - ยกหรือเคลื่อนย้ายวัตถุด้วยท่าทางหรือวิธีการที่ไม่ปลอดภัย
 - ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จัดให้
 - ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ ข้อห้าม ป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนต่างๆ
- สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย เป็นสภาพแวดล้อมที่อยู่รอบๆ ตัวผู้ปฏิบัติงานในขณะทำงาน ซึ่งอาจเป็นสาเหตุก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ ตัวอย่างเช่น



ไม่มีที่ครอบหรือการปิดคลุมส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งกำลังของเครื่องจักร



ที่ครอบหรือกั้นของเครื่องจักรไม่ปลอดภัยหรือไม่เหมาะสม



เครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ มีการออกแบบที่ไม่เหมาะสม



บริเวณพื้นที่ทำงานลื่น ขรุขระ หรือสกปรก



บริเวณที่ทำงานมีการวางของไม่เป็นระเบียบ กีดขวางทางเดิน



การกองวัสดุสูงเกินไป หรือการซ้อนวัสดุไม่ถูกวิธี



การจัดเก็บสารเคมี สารไวไฟต่างๆ ไม่เหมาะสม



แสงสว่างไม่เหมาะสม เช่น แสงสว่างไม่เพียงพอ หรือแสงจ้าเกินไป



ไม่มีระกการระบอบและถ่ายเทอากาศที่เหมาะสม

ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ

ความสูญเสียหรือค่าใช้จ่ายอันเนื่องมาจากอุบัติเหตุจากการทำงาน แบ่งออกได้เป็น 2 ประเภทใหญ่ๆ ดังนี้

ความสูญเสียทางตรง หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับผู้ประสบอุบัติเหตุโดยตรง เช่น

- ค่ารักษาพยาบาล
- ค่าทำขวัญ ค่าทำศพ
- ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร หรือทรัพย์สินเสียหาย เป็นต้น

ความสูญเสียทางอ้อม หมายถึง ค่าใช้จ่ายอื่นๆ (ซึ่งส่วนใหญ่จะคำนวณเป็นค่าเงินได้ขาด) นอกเหนือ จากค่าใช้จ่ายจากความสูญเสียทางตรง เช่น

- การสูญเสียแรงทำงานของผู้ปฏิบัติงาน
- วัตถุดิบหรือสินค้าที่ได้รับความเสียหายต้องทิ้ง ทิ้งขาย หรือขายทิ้ง



- ผลผลิตลดลง เนื่องจากการระบอบการผลิตรายวันต้องหยุดชะงัก
- ค่าสวัสดิการต่างๆ ของผู้บาดเจ็บ
- การเสียชีวิต และภาพลักษณ์ของสถานประกอบการ

นอกจากนี้ ผู้ประสบอุบัติเหตุที่ได้รับบาดเจ็บจนถึงขั้นพิการหรือทุพพลภาพไม่สามารถกลับเข้าสู่กระบวนการทำงานดังเดิมได้ ทำให้ไม่สามารถหารายได้ตามปกติ กลายเป็นภาระของสังคมที่ต้องช่วยเหลือดูแลร่วมกัน ดังนั้นความสูญเสียทางอ้อมนับว่ามีมูลค่ามากกว่าความสูญเสียทางตรง ซึ่งปกติแล้วเราจะไม่นับถึงความสูญเสียดังกล่าว

การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน



สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ หมายถึง สิ่งหรือสภาพต่างๆ ที่อยู่รอบตัวผู้ปฏิบัติงาน เช่น ความร้อน ความเย็น แสงสว่าง เสียงดัง ความสั่นสะเทือน รังสี ก๊าซ ไอสาร ฝุ่น ฟูม ละออง สารเคมี เชื้อโรค และสัตว์ต่างๆ นอกจากนี้ ยังรวมถึงสภาพการทำงานที่ซ้ำซาก การเร่งรีบทำงาน การทำงานล่วงเวลา สัมผัสสภาพระหว่างเพื่อนร่วมงาน ค้าคอบแทน และชั่วโมงการทำงาน เป็นต้น

ความไม่เหมาะสมของสภาพแวดล้อมในการทำงาน นับว่าเป็นปัจจัยที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับ การก่อให้เกิดการเจ็บป่วยจากการทำงานได้ สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เอื้ออำนวยคือ ปัจจัยที่ งาน ซึ่งอาจทำให้เกิดการเจ็บป่วย หรือโรคจากการทำงาน แบ่งเป็น 5 กลุ่ม ได้แก่ สภาพแวดล้อมทางกายภาพ ทางเคมี ทางชีวภาพ ทางกายภาพ และทางจิตวิทยาสังคม

การป้องกันอุบัติเหตุและเจ็บป่วยจากการทำงาน

มาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้นจากการทำงานเป็นการ ดำเนินการเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายที่เกิดขึ้นจากการทำงานให้หมดไปหรืออยู่ในระดับ ที่ยอมรับได้ ซึ่งควรดำเนินการตามลำดับ โดยเริ่มจากมาตรการลำดับที่ 1 จนถึงมาตรการ ลำดับที่ 5 แต่โดยทั่วไปแล้วจะใช้มาตรการควบคุมมากกว่า 1 มาตรการ เพื่อให้การควบคุม อันตรายและลดความเสี่ยงเป็นไปอย่างได้ผลลำดับมาตรการควบคุมอันตรายหรือความเสี่ยง ที่เกิดขึ้นจากการทำงาน มีดังนี้

ประสิทธิภาพสูงกว่า



ประสิทธิภาพต่ำกว่า

ในการมีสถานที่ประกอบกิจการไม่สามารถควบคุมอันตรายด้วยมาตรการลำดับที่ 1 – 4 อย่างได้ผล จึงเลือกใช้มาตรการลำดับที่ 5 เป็นมาตรการสุดท้าย คือ การใช้อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น การใช้หมวกกันน็อก ชุดกันความร้อน รองเท้าหรือที่อุดหู ฯลฯ เป็นต้น มาตรการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลนี้ไม่ควรนำมาใช้เป็น มาตรการหลักในการป้องกันอันตราย เนื่องจากมาตรการลำดับที่ 5 เป็นมาตรการควบคุมเพื่อ ลดความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุ ไม่ใช่เป็นการลดความเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุ หาก จำเป็นต้องใช้ ให้เลือกใช้ใช้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงาน เนื่องจากอุปกรณ์นี้ มีปัญหากับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น อุปกรณ์มีน้ำหนักไม่พอค้ำกับ ผู้สวมใส่ ผู้ใช้ไม่บำรุงรักษาความสะอาดอุปกรณ์ทำให้ไม่ถูกสุขอนามัย ผู้ใช้ไม่เคยชินกับการใช้ อุปกรณ์ การสวมใส่เป็นเวลานานทำให้รู้สึกอึดอัด อึดอัด จำบาก ไม่สะดวกสบาย เป็นอุปสรรค ต่อการปฏิบัติงาน ทำให้ทำให้ไม่ได้รับความร่วมมือที่ดีในการใช้อุปกรณ์จากผู้ปฏิบัติงาน อย่างไรก็ตาม การใช้ผู้ที่มีส่วนร่วมในการเลือกใช้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตลอดจน มีการให้ความรู้เกี่ยวกับวิธีการใช้ การบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างถูกต้อง



การจัดอันตราย

ในการควบคุมความเสี่ยง มาตรการที่ต้องพิจารณาเป็นลำดับแรกคือการระบุ จัดอันตราย ซึ่งถือเป็นมาตรการคุ้มครองขั้นต้นที่สุด เพราะช่วยลดความเสี่ยงต่อการสัมผัสอันตรายได้ ทำให้ลูกจ้างมีโอกาสได้รับอันตรายน้อยที่สุด และเป็นการควบคุมที่ถาวร

หากสามารถควบคุมความเสี่ยงด้วยมาตรการลำดับที่ 1 ได้ อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจะ หมดไป ดังนั้นอาจไม่จำเป็นต้องควบคุมความเสี่ยงด้วยมาตรการลำดับถัดไป แต่หากไม่ สามารถควบคุมอันตรายด้วยมาตรการลำดับที่ 1 ได้ ก็จะต้องควบคุมอันตรายด้วยมาตรการ ลำดับถัดไป

การทดแทนด้วยสิ่งที่มีอันตรายน้อยกว่า

มาตรการควบคุมอันตรายหรือความเสี่ยงที่ต้องพิจารณาลำดับที่ 2 คือ การทดแทน ด้วยวัสดุ วิธีการทำงาน หรืออุปกรณ์ที่มีอันตรายน้อยกว่า ถือเป็นมาตรการที่ช่วยลดความเสี่ยง ต่อการสัมผัสอันตราย ทำให้มีโอกาสได้รับอันตรายจากการทำงานน้อยลง เช่น การเลือกใช้ สารเคมีที่มีอันตรายน้อยกว่าแทนการใช้สารเคมีที่มีอันตรายมาก หรือการใช้สีย้อมน้ำ เป็นตัว ทำลายแทนการใช้สีย้อมที่อันตรายกว่าเป็นต้น การนำขั้นตอนการทำงานที่มีความ เสี่ยงสูงมาทำในระดับพื้นดิน เป็นต้น

การควบคุมทางวิศวกรรม

หากไม่สามารถควบคุมอันตรายหรือความเสี่ยงด้วยการจัดอันตราย (มาตรการลำดับ ที่ 1) และการทดแทนด้วยสิ่งที่มีอันตรายน้อยกว่า (มาตรการลำดับที่ 2) ได้ ก็ให้พิจารณา ดำเนินการควบคุมด้วยการควบคุมทางวิศวกรรม ซึ่งเป็นการดำเนินการควบคุมเพื่อให้อุปกรณ์ ที่ทำงานปลอดภัย เช่น การติดตั้งการกั้นที่เป็นอันตรายของเครื่องจักร การติดตั้งระบบ ระบายอากาศ การลดความดังของเสียง การขยายวัสดุโดยใช้อุปกรณ์เครื่องกล การป้องกัน การตกจากที่สูงโดยการติดตั้งราวกันตก เป็นต้น

การควบคุมเชิงบริหารจัดการ

การควบคุมอันตรายหรือความเสี่ยงมาตรการที่ 4 เป็นการควบคุมเชิงบริหารจัดการโดย ภายใต้อุปกรณ์ และการออกแบบที่เหมาะสม การตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีความปลอดภัย และ การอนุญาตเข้าปฏิบัติงาน การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน การจัดให้มีการฝึกอบรม ภาวะสุขภาพสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ได้มีการชี้แจงความเสี่ยง เช่น ผู้ที่สัมผัสกับเสียงสูง ผู้ที่ ใช้เครื่องมือที่มีความสั่นสะเทือน ผู้ที่มีความผิดปกติของระบบทางเดินหายใจ เป็นต้น

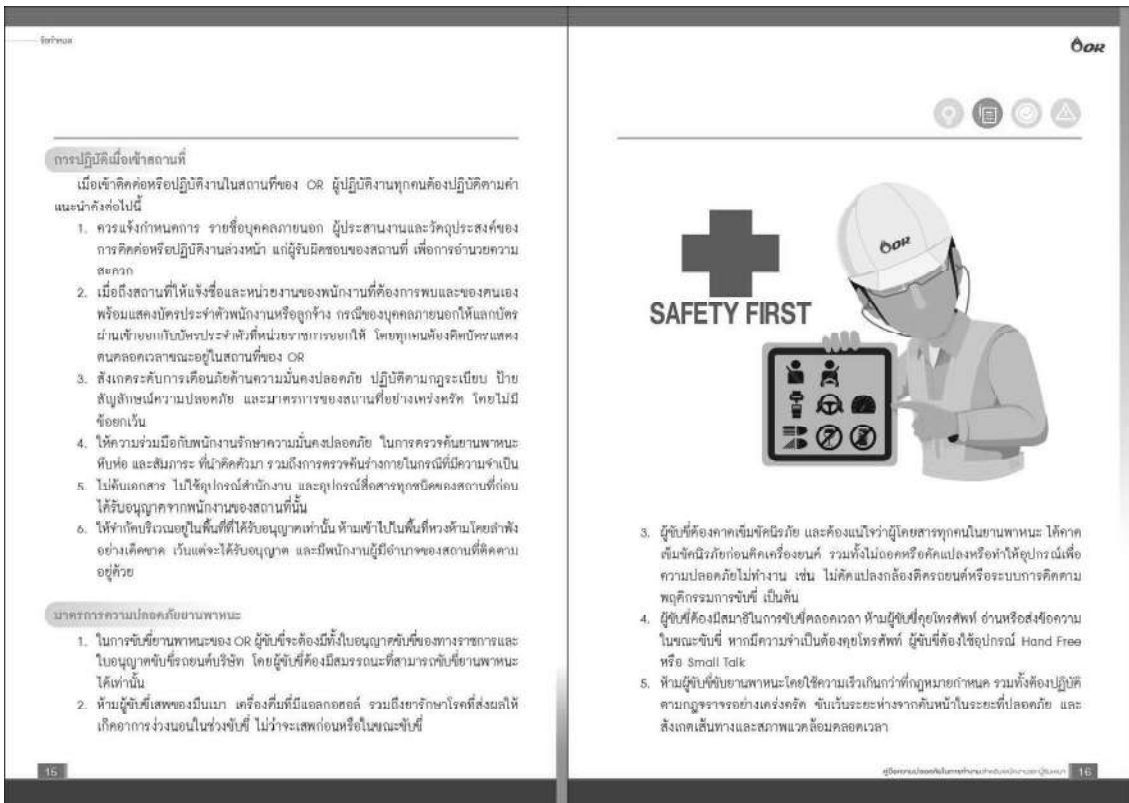
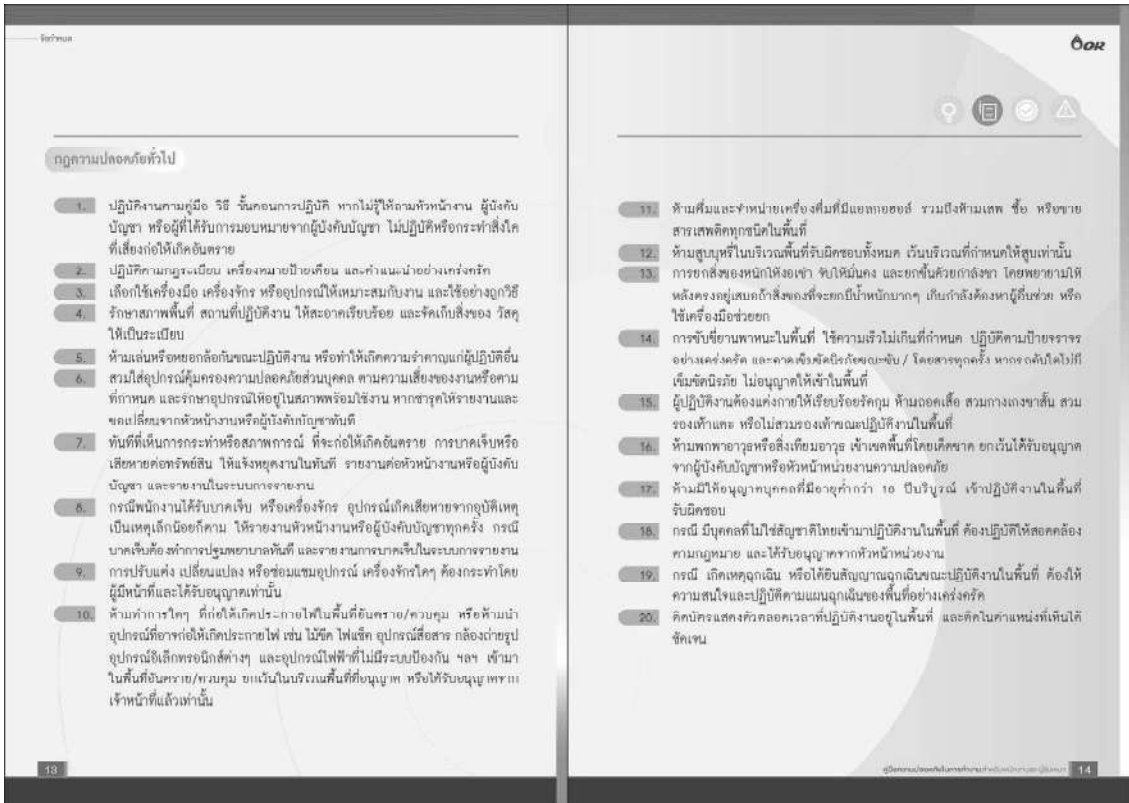
การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

ในการมีสถานที่ประกอบกิจการไม่สามารถควบคุมอันตรายด้วยมาตรการลำดับที่ 1 – 4 อย่างได้ผล จึงเลือกใช้มาตรการลำดับที่ 5 เป็นมาตรการสุดท้าย คือ การใช้อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น การใช้หมวกกันน็อก ชุดกันความร้อน รองเท้าหรือที่อุดหู ฯลฯ เป็นต้น มาตรการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลนี้ไม่ควรนำมาใช้เป็น มาตรการหลักในการป้องกันอันตราย เนื่องจากมาตรการลำดับที่ 5 เป็นมาตรการควบคุมเพื่อ ลดความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุ ไม่ใช่เป็นการลดความเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุ หาก จำเป็นต้องใช้ ให้เลือกใช้ใช้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงาน เนื่องจากอุปกรณ์นี้ มีปัญหากับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น อุปกรณ์มีน้ำหนักไม่พอค้ำกับ ผู้สวมใส่ ผู้ใช้ไม่บำรุงรักษาความสะอาดอุปกรณ์ทำให้ไม่ถูกสุขอนามัย ผู้ใช้ไม่เคยชินกับการใช้ อุปกรณ์ การสวมใส่เป็นเวลานานทำให้รู้สึกอึดอัด อึดอัด จำบาก ไม่สะดวกสบาย เป็นอุปสรรค ต่อการปฏิบัติงาน ทำให้ทำให้ไม่ได้รับความร่วมมือที่ดีในการใช้อุปกรณ์จากผู้ปฏิบัติงาน อย่างไรก็ตาม การใช้ผู้ที่มีส่วนร่วมในการเลือกใช้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตลอดจน มีการให้ความรู้เกี่ยวกับวิธีการใช้ การบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างถูกต้อง

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการทำงาน

OR Life Saving Rules

<p>01 Work Permit</p> <p>ต้องขออนุญาตทำงานก่อน เริ่มงานทุกครั้ง และ ต้องได้รับอนุญาตก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง</p>	<p>06 Working at Height</p> <p>ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย 2 m. หรือสูงกว่า Full body harness หรือ lanyard ยึดไว้ตลอดเวลา</p>
<p>02 Avoidance of Violence & Conflict</p> <p>การหลีกเลี่ยงความรุนแรงและการขัดแย้ง</p>	<p>07 Lifting Operation</p> <p>ต้องใช้อุปกรณ์ยกของอย่างถูกต้อง</p>
<p>03 Energy Isolation</p> <p>ห้ามปฏิบัติงานโดยที่ไม่ได้ตัดการเชื่อมต่อพลังงานทั้งหมดก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</p>	<p>08 Do not smoke</p> <p>ห้ามสูบบุหรี่ในที่ห้ามสูบบุหรี่ หรือในที่ที่มีอุปกรณ์ที่อาจเกิดประกายไฟ</p>
<p>04 Confined Space</p> <p>ต้องขออนุญาตทำงานในที่ปิดกั้น ห้ามเข้าพื้นที่ OR ห้ามคนอยู่คนเดียวใน พื้นที่ที่ปิดกั้น</p>	<p>09 No drugs or alcohol</p> <p>ห้ามดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ และยาเสพติดก่อนปฏิบัติงาน หรือในขณะปฏิบัติงาน</p>
<p>05 Personal Protective Equipment (PPE)</p> <p>สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตลอดเวลา ที่เข้าไปปฏิบัติงานหรือเข้าไปในพื้นที่ที่มี PPE</p>	<p>10 Driving Safety</p> <p>ปฏิบัติตามกฎจราจร และมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากยานพาหนะอย่างเคร่งครัด</p>



- ผู้ปฏิบัติงานต้องหยุดพักเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที ในทุกๆ ครั้งที่ย้ายยานพาหนะที่เคลื่อนที่เกินกว่า 4 ชั่วโมง
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสหลังจากปฏิบัติงานกลางแจ้งเกินกว่า 1 ชั่วโมง หรือในช่วงเวลา 22.00 – 05.00 น. หากมีความจำเป็นที่ย้ายยานพาหนะเพื่อการปฏิบัติงานในช่วงเวลาดังกล่าว ต้องได้รับอนุมัติจากผู้บังคับบัญชาเท่านั้น
- นอกจากนี้จากการปฏิบัติงานข้อ 1 – 7 ให้ผู้บังคับปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานของบริษั และพระราชบัญญัติการทางบกอย่างเคร่งครัด
- ผู้บังคับบัญชา ควรพิจารณากำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในการแก้ไขและป้องกันอุบัติเหตุเพิ่มเติมให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- ผู้บังคับบัญชา ควรส่งพนักงานในสังกัดที่ย้ายยานพาหนะในการปฏิบัติงานเข้าอบรมหลักสูตรเกี่ยวกับการขยับยอนค้ซึ่งป้องกันอุบัติเหตุ เพื่อขอรับใบอนุญาตขับขี่รถยนต์

การขออนุญาตทำงาน

OR ได้กำหนดให้มีใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) สำหรับการทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ หรืองานที่มีความเป็นอันตรายสูง ซึ่งต้องขออนุญาตการทำงานตามลักษณะของงานที่แตกต่างกัน ดังนี้

ใบอนุญาตทำงานธรรมดา (Cold Work Permit)

ใช้สำหรับงานทั่วไป ที่ไม่ทำให้เกิดความร้อนหรือมีประกายไฟถึงขนาดทำให้เกิดการลุกไหม้ ของวัสดุติดไฟด้วยประกายไฟ ทั้งสิ้น

ใบอนุญาตทำงานร้อน (Hot Work Permit)

ใช้สำหรับงานที่ก่อความร้อน ประกายไฟ เช่น งานเชื่อมประสมหรือคัท ทิ้งเปลวไฟหรือไฟฟ้า งานที่ทำให้เกิดปฏิกิริยาทางเคมีแล้วเกิดความร้อนหรือเกิดการลุกไหม้ เป็นต้น

ใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space Permit)

ใช้สำหรับงานที่เข้าไปทำงานในภาชนะหรือสถานที่ที่มีอันตรายต่อหายใจ ภาชนะที่อับอากาศไม่สะดวก หรือมีอันตรายหรือสารเคมีเจือปนอยู่ในอากาศเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด เช่น งานที่ต้องเข้าไปในถังน้ำมัน โซลีน บ่อ หลุม เป็นต้น



ใบอนุญาตทำงานฉายรังสี (Ionizing Radiation Permit)

ใช้สำหรับการทำงานเกี่ยวกับงานฉายรังสี หรือใช้อุปกรณ์ที่มีสารรังสีประเภทแคดคิว (กัมมันตรังสีในรูปของผลึกแม่เหล็กไฟฟ้า) ซึ่งรังสีที่แผ่อะจากรากดกเหล่านี้ไปเซลล์ในร่างกายของสิ่งมีชีวิตได้รับอันตราย เช่น การ X RAY ตรวจรอยขาดหรือวัดความหนาของโลหะ การฉายรังสีเพื่อตรวจสอบท่อใต้ดิน การวัดความเข้มข้นของวัตถุต่างๆ ด้วยรังสี เป็นต้น

ใบอนุญาตทำงานขุดเจาะ (Excavation Permit)

ใช้สำหรับการทำงานขุดเจาะพื้นดินให้ลึกลงไปมากกว่า 15 เซนติเมตร หรือ 6 นิ้วทุก ๆ งานขุดเพื่อรับแคว้นดิน การปักหลัก หรือคอกเสาเข็ม และงานอื่นๆ ที่มีลักษณะเดียวกัน

ใบอนุญาตทำงานขึ้นที่สูง (Work at Height Permit)

ใช้สำหรับการทำงานที่ต้องขึ้นที่สูงจากระดับพื้นดินหรือพื้นอาคารตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป เช่น การทำงานก่อสร้างถังน้ำมันใหญ่ การทำงานบนปล่อง เป็นต้น

ใบอนุญาตทำงานประจําน้ำ (Working in Water Permit)

ใช้สำหรับการทำงานที่ทำใต้น้ำโดยการดำน้ำ เช่น งานก่อสร้างใต้น้ำ งานตรวจสอบท่อใต้น้ำ เป็นต้น

ใบอนุญาตทำงานตัดแยกแหล่งพลังงาน (Isolation and Lockout Permit)

ใช้สำหรับการทำงานที่มีอันตรายจากการสัมผัสพลังงาน เช่น ไฟฟ้า การหนีบคีมจากเครื่องจักร ความร้อน แรงดันลม สารเคมี ใต้น้ำ เป็นต้น

ใบอนุญาตทำงานไฟฟ้า (Energized Electrical Permit)

ใช้สำหรับการทำงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า เช่น การสร้างหรือฉลัด การซ่อมแซม การปรับปรุงการติดตั้งอุปกรณ์หรือวงจรไฟฟ้า เป็นต้น



การรายงานอุบัติเหตุ

หากเกิดอุบัติเหตุ ให้ผู้ประสบเหตุรายงานโดยแจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุให้กับผู้บังคับบัญชาระดับสูงสุด และผู้บังคับบัญชาของพื้นที่นั้นทันที หรือแจ้งที่จุดแรกที่สะดวกที่สุด หรือแจ้งทางโทรศัพท์ โทรสารต่างๆ ตามความเหมาะสม โดยในกรณีที่ผู้ประสบเหตุไม่อยู่ในวิสัยที่จะรายงานได้ ให้ผู้พบเห็นเหตุการณ์เป็นผู้รับผิดชอบในการรายงานต่อผู้บังคับบัญชานั้นก่อน ผู้ประสบเหตุ และผู้บังคับบัญชาของพื้นที่นั้น โดยในการรายงานอุบัติเหตุแบ่งเป็นประเภท ดังนี้



- อุบัติเหตุด้านความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety Accident)
- อุบัติเหตุความปลอดภยในกระบวนการผลิต (Process Safety Accident)
- อุบัติเหตุรถขนส่งสิ่งกีดขวาง (Transportation Accident)
- อุบัติเหตุเรือขนส่งสิ่งกีดขวาง (Marine Accident)
- อุบัติเหตุจากรถยนต์พาหนะ (Car Accident)
- อุบัติเหตุด้านความมั่นคง (Security Incident)

มาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงาน

5.8.

5.8.1 สะพาน Self

คือ การเคลื่อนย้าย ที่ไม่ทำเป็น และขจัดออกไปจากสถานที่ทำงาน โดยผู้ปฏิบัติงานช่วย ของการทำงาน 3 ลักษณะ ดังนี้

- สำรวจสิ่งของต่างๆ
- แยกสิ่งของที่อันตราย ไปยังพื้นที่ที่ไม่ต้องออกจากสถานที่
- ขจัดของที่ไม่ต้องการ หรือของที่มีอันตราย

5.8.2 สะพาน Selfon

คือ การจัดระเบียบของสิ่งของในการใช้งานให้เป็นระเบียบ เพื่อสามารถหยิบใช้งานได้ง่าย การทำ สะดวก ขึ้นในอีก หนึ่งลักษณะที่ให้การสะดวกในส่วนของการจัดระเบียบ มาจับกับให้เป็นระเบียบ สะดวกในการหยิบใช้ และคือสำคัญยิ่ง คุณภาพ ประสิทธิภาพ และความปลอดภัย

5.8.3 สะพาน Selfo

คือ การทำความสะอาดสถานที่ทำงานให้ทั้งสิ่ง ปะการจากฝุ่นตื้อ สิ่งของจัด อุปกรณ์ เอกสารและ สิ่งของต่างๆ นอกจากการเก็บกวาด เช็ดถู แล้ว ยังมีความสะอาดของบุคคลไปมี การตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์ รวมทั้งบริเวณสถานที่ทำงาน อีกด้วย เพราะขณะที่ทำความสะอาด ก็จะสามารถเห็นสิ่งผิดปกติ

5.8.4 ขุดสิ่งกีดขวาง Selfo

คือ การรักษาความเป็นระเบียบเรียบร้อยในสถานที่ทำงานให้มีมาตรฐานที่ดีคือผู้ดูแลเวลา 5- 5 นาทีทุกวัน จะเกิดขึ้นได้เมื่อเวลา 30 นาทีแรกๆ ของวัน และกำหนดเป็นมาตรฐาน 50 วินาทีในการ พยายามปรับปรุงให้ดีขึ้น 50 วินาทีที่ควรจะใช้เวลาได้มีเวลาทำ 30 วินาทีแรกๆ ของวัน หรือ 50 วินาทีแรกๆ ของวัน

5.8.5 สะพาน Selfo

คือ การฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้มีความรู้ในการดูแลสถานที่ทำงานให้สะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อยด้วยตัว ของ 5 สะพาน Selfo 5 นาทีแรกๆ ของวัน ที่สำคัญที่สุด เพราะการทำงาน 50 วินาทีแรกๆ ของวัน ซึ่งผู้ปฏิบัติงาน นำไปใช้ ซึ่งมีความสำคัญในการที่ผู้ปฏิบัติงานในการที่จะปรับปรุงงานให้ดีขึ้นอยู่ตลอดเวลา และนี่จึงเป็นสิ่งสำคัญสำหรับทุกคน 50 วินาทีแรกๆ ของวัน จะเป็นประโยชน์กับประสิทธิภาพ เติบโตได้อย่างมั่นคง

ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย

ป้ายความปลอดภัยที่ติดแสดงอยู่ภายในพื้นที่ปฏิบัติงานของ OR มีความสำคัญและเป็นสิ่งที่มีผู้ปฏิบัติงานทุกคนที่เข้าไปปฏิบัติงานในสถานที่นั้นๆ ควรทราบและต้องปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานทุกคน



ตัวอย่างป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานของ OR



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE) เป็นอุปกรณ์ที่ออกแบบมา เพื่อป้องกันอันตรายหรือการได้รับอันตราย ที่อาจเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน ช่วยลดความรุนแรงจากการสัมผัสกับอันตรายโดยตรง ในการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง

ผู้ปฏิบัติงานควรมีความรู้ความเข้าใจถึงวัตถุประสงค์ ประโยชน์ และข้อจำกัดของ PPE แต่ละชนิด ที่นำมาสวมใส่ เพื่อป้องกันหรือบรรเทาอันตราย เช่น การตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งาน วิธีการใช้งาน การสวมใส่ การทำความสะอาด การดูแลบำรุงรักษา ให้อยู่ในสภาพที่ดี และเปลี่ยนใหม่ เมื่อมีสภาพชำรุดหรือหมดอายุ หรือเปลี่ยนเป็นชนิดที่ป้องกันอันตรายได้มากขึ้น รวมทั้งมีการจัดเก็บ บันทึกรายการการใช้งาน การตรวจสอบ การประเมินประสิทธิภาพของ PPE

ชื่ออุปกรณ์ PPE	ภาพประกอบ	ประโยชน์การใช้งาน
1. หมวกนิรภัย (Safety Helmet)		เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สวมศีรษะ เพื่อป้องกันสิ่งของตกกระทบ กระแทก เจาะทะลุ ศีรษะ ป้องกันไฟฟ้า ทำด้วยพลาสติกแข็งหรือยาง
2. รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)		ใช้สวมเท้าเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับเท้าในขณะทำงาน เช่น ป้องกันการกระแทกจากของแข็ง วัสดุ เจาะทะลุสาก เข็ม ตะปู เข็มทอตะลวด เข็ม น๊อต กรด ค้าง ความร้อน ไฟฟ้า ด้วยวัสดุอุปกรณ์ PPE และประโยชน์ในการใช้งาน
3. ถุงมือ (Gloves)		ใช้สวมมือและแขน เพื่อป้องกันการสัมผัสกับสารเคมีที่ก่อให้เกิดผื่นแพ้ การระคายเคือง ป้องกันของมีคมบาด ลื่นล้ม ป้องกันความร้อน ป้องกันไฟฟ้า ป้องกันการสัมผัสเย็น

ชื่ออุปกรณ์ PPE	ภาพประกอบ	ประโยชน์การใช้งาน
4. แว่นตาและครอบตา นิรภัย (Spectacles and Safety Goggles)		เป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับดวงตา และใบหน้า
5. เครื่องกันน้ำนิรภัย (Face Shield)		ใช้ป้องกันอันตราย ที่อาจเกิดขึ้นกับดวงตา และใบหน้า กระจก ความร้อน และสะเก็ดจากงานเชื่อม
6. อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน (Hearing Protection)		ใช้ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดกับระบบการได้ยิน ทำหน้าที่ลดระดับเสียง ลดระดับความรุนแรง ให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัย
7. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)		ลดผลกระทบจากสิ่งปนเปื้อนทางอากาศ เช่น ฝุ่น ควัน ควันพิษ ควันไหม ควันสารเคมี
8. ชุดป้องกันสารเคมี (Protective Clothing)		ใช้สวมเพื่อป้องกันสารเคมี น้ำมัน กรด ค้าง สารปนเปื้อน งานพิเศษ ไม่ให้สัมผัสกับร่างกายโดยตรง ทำจาก PVC หรือพลาสติก มีทั้งชนิดใช้แล้วทิ้ง และนำกลับมาใช้ได้
9. ชุดดับเพลิง (Fire Fighting Suit)		ใช้สวมใส่เพื่อป้องกันเปลวไฟ รั่วซึมความร้อน และสะเก็ดไฟ ป้องกันการถูกไหมของผิวหนังและสามารถสะท้อนรังสีความร้อนได้
10. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Protection)		ใช้สวมใส่เพื่อป้องกันการตกลงมาจากระดับความสูง สามารถจับกับวัตถุที่มั่นคง

ข้อควรระวัง

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัย

- อย่าตื่นตระหนก ควบคุมสติ จับกค สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ที่ติด ตั้งประจำพื้นที่ หรือโทรแจ้งเหตุ ที่ หมายเลขฉุกเฉินของสถานที่
- จัดการดับเพลิงที่ลุกไหม้ทันที หากทำได้
- เมื่อสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ดังขึ้น และมีคำสั่งให้อพยพ ให้ปฏิบัติตาม เป็นลำดับ ดังนี้
 - หยุดทำงานทันที เก็บทรัพย์สินมีค่า แล้วเตรียมอพยพ
 - ถอดปลั๊กไฟ ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้า และเครื่องคอมพิวเตอร์ทั้งหมด
 - อพยพออกจากสถานที่ เดินชิดขวา โดยใช้เส้นทางและทางออกฉุกเฉินที่กำหนดไว้ หรือตามที่ประกาศแจ้ง โดยห้ามใช้ลิฟต์เด็ดขาด
 - ให้ทุกคนไปรวมกัน ณ จุดรวมพล โดยแยกตามหน่วยงาน เพื่อให้สะดวกในการ ตรวจสอบผู้ตกค้าง
 - ใช้เครื่องมือสื่อสารให้น้อยที่สุด ห้ามพูดหรือรายงานข้อมูลใดๆ เกี่ยวกับเหตุการณ์ จนสื่อสารมวลชนหรือบุคคลภายนอก



ประเภทของไฟ

สัญลักษณ์	ประเภทของไฟ	ตัวอย่าง
A	ไฟประเภท A หมายถึง ไฟที่เกิดจากของแข็งทั่วไปที่ติดไฟได้	เช่น ไม้ ผ้า กระดาษ พลาสติก ยาง ฯลฯ
B	ไฟประเภท B หมายถึง ไฟที่เกิดจากของเหลว หรือแก๊ส ที่ติดไฟได้	น้ำมัน LPG แอลกอฮอล์ สารเคมีเหลวอื่นๆ
C	ไฟประเภท C หมายถึง ไฟที่เกิดจากวัสดุที่มีไฟฟ้าไหลผ่านอยู่	อุปกรณ์ระบบไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า ฯลฯ
D	ไฟประเภท D หมายถึง ไฟที่เกิดจากวัสดุจำพวกโลหะติดไฟ	โซเดียม โพแทสเซียม ไททาเนียม แมกนีเซียม ฯลฯ
K	ไฟประเภท K หมายถึง ไฟที่เกิดจากน้ำมันที่ใช้ทำอาหาร	น้ำมันสัตว์ ไขมันสัตว์ ฯลฯ

วิธีการใช้ถังดับเพลิง

เลือกถังดับเพลิงให้เหมาะสมกับประเภทของไฟ แล้วหันหน้าเข้าหาตัวถังไฟ และยืนห่างจากถังดับเพลิง 2 เมตร และทำตามขั้นตอนดังนี้ คือ ดึง และดึงสลักออก จับปลายสาย หันหัวฉีด ขึ้นไปที่ฐานของถัง ถักคันบีบลงให้สุด แล้วปล่อยสายสายหรือหัวฉีดให้สารดับเพลิง ไปยังฐานของไฟ



การเลือกใช้ถังดับเพลิง

ประเภทของไฟ	สัญลักษณ์	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง
ประเภท A	A	ถังดับเพลิงที่มีสัญลักษณ์ A	ถังดับเพลิงที่มีสัญลักษณ์ A
ประเภท B	B	ถังดับเพลิงที่มีสัญลักษณ์ B	ถังดับเพลิงที่มีสัญลักษณ์ B
ประเภท C	C	ถังดับเพลิงที่มีสัญลักษณ์ C	ถังดับเพลิงที่มีสัญลักษณ์ C
ประเภท D	D	ถังดับเพลิงที่มีสัญลักษณ์ D	ถังดับเพลิงที่มีสัญลักษณ์ D
ประเภท K	K	ถังดับเพลิงที่มีสัญลักษณ์ K	ถังดับเพลิงที่มีสัญลักษณ์ K

การปฐมพยาบาล

เมื่อพบผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วย ควรรีบแจ้งหน่วยพยาบาลประจำสถานที่ในทันทีและในบางครั้ง หากผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยหนักเกินไป ไม่ได้รับการช่วยเหลืออย่างทันท่วงที อาจทำให้เกิดอันตรายถึงแก่ชีวิตได้ ในกรณีนี้ ควรดำเนินการปฐมพยาบาล เพื่อรักษาชีวิตผู้บาดเจ็บหรือผู้ได้รับบาดเจ็บโดยทันที ก่อนนำส่งโรงพยาบาล เพื่อรับการรักษารักษาในขั้นต่อไป

การปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บหมดสติ แต่ยังมีหายใจได้เอง

- เมื่อพบผู้บาดเจ็บหมดสติ ควรตรวจสอบว่า ผู้บาดเจ็บหายใจอยู่หรือไม่ โดยสังเกตจากการขึ้นลงของทรวงอก หรือฟังเสียงหายใจที่จมูกของผู้บาดเจ็บ
- ตรวจสอบและทำให้ทางเดินหายใจของผู้บาดเจ็บโล่ง
- หากไม่มีบาดแผลที่ศีรษะหรือคอ ให้จับศีรษะของผู้บาดเจ็บ ค้ำไว้ให้ผู้บาดเจ็บนอนคว่ำในแนวราบ เอียงหน้าไปข้าง ใต้อ้างหนึ่ง และไม่ให้หมุนหมุน
- หากพบว่าไม่มีบาดแผล ให้หามเลือกคนหลายคน
- แจ้งหน่วยพยาบาล หรือโรงพยาบาล เพื่อให้มารับผู้บาดเจ็บโดยเร็วที่สุด



การปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บหมดสติ และไม่หายใจ

- เมื่อพบผู้บาดเจ็บหมดสติ ควรตรวจสอบว่าผู้บาดเจ็บหายใจอยู่หรือไม่ โดยสังเกตจากการขึ้นลงของทรวงอก หรือฟังเสียงหายใจที่จมูกของผู้บาดเจ็บ
- ตรวจสอบและทำให้ทางเดินหายใจของผู้บาดเจ็บโล่ง
- หากผู้บาดเจ็บไม่หายใจ ให้เริ่มการช่วยฟื้นคืนชีพ
- หากยังคงลำคิหรือคอไม่พบ ให้บีบหัวใจช่วย จนผู้บาดเจ็บหายใจได้เอง จึงจัดให้ผู้บาดเจ็บนอนคว่ำในแนวราบ เอียงหน้าไปข้าง ใต้อ้างหนึ่ง และไม่ให้หมุนหมุน
- หมั่นตรวจชีพจร และการหายใจของผู้บาดเจ็บ
- แจ้งหน่วยพยาบาล หรือโรงพยาบาล เพื่อให้มารับผู้บาดเจ็บโดยเร็วที่สุด



การนำผู้ป่วยคนละเมิดหัวใจ

- วางผู้ป่วยนอนหงาย หนุนไหล่ให้สูง หรือใช้หมอนคอให้สูงขึ้น โดยให้ศีรษะยกสูงไปข้างหลัง
- ระวังผู้ป่วยออก เลือดปาก น้ำลาย และสิ่งของอื่นที่ปากออก
- ให้ผู้ป่วยพยายามหายใจเข้าให้เต็มปอด
- ถ้าปากอุดรอมไปบนปากของผู้ป่วยประกอบให้สนิท มีคนจุม ผู้ป่วยให้แน่น
- เป่าลมเข้าทางปากของผู้ป่วยโดยแรง ถอนปากออกแล้วเริ่ม คั้นหายใจเข้า ถ้าปากอุดรอมปาก มีคนจุม และเป่าลมเข้าไป ในปากผู้ป่วยประมาณ 12 รอบ/นาที
- ถ้าผู้ป่วยหัวใจหยุดเต้น ต้องนวดหัวใจ โดยกดกระดูกหน้าอกให้บุ๋มลงไปประมาณ 1 – 2 นิ้ว แล้วปล่อย กดต่อเนื่องประมาณ 5 ครั้ง สลับกับการเป่าปาก 1 ครั้ง
- หากมีผู้ปฐมพยาบาล 2 คน ให้คนหนึ่งช่วยหายใจนวดหัวใจ 12 ครั้ง อีกคนช่วยนวดหัวใจนวดหัวใจ 5 ครั้ง



การปฐมพยาบาลผู้ป่วยมีเลือดออกมาก

- ใช้ผ้าสะอาดหรือใช้มือกดบนบาดแผลที่เลือดไหลออกมา จนเลือดหยุดไหล
- ถ้ารอบ ๆ บาดแผลมีเศษกระดูก เศษฟัน หรือสิ่งสกปรกติดอยู่ ให้บีบออก แต่ถ้าอยู่ในแผลให้ปล่อยทิ้งไว้ อย่าพยายาม เอาออก
- เมื่อเลือดหยุด ให้ใช้ผ้าสะอาดพันทับบนบาดแผลไว้ให้แน่น
- ถ้าผู้ป่วยหมดสติ จัดให้คนนอนคว่ำในแนวราบ เอียงหน้าไปข้างใดข้างหนึ่ง และไม่ให้คนนอนหงาย ถ้าผู้ป่วยยังมีสติอยู่ จัดให้นอนหงายในท่าที่สบาย ยกเท้าให้สูงกว่าระดับหัวใจ
- ใช้ผ้าห่มๆ คลุมตัวผู้ป่วยไว้ หมั่นตรวจชีพจร และการหายใจของผู้ป่วย
- แจ้งหน่วยพยาบาลหรือโรงพยาบาล เพื่อให้มารับผู้ป่วยโดยเร็วที่สุด



การปฐมพยาบาลผู้ป่วยบาดเจ็บที่ตา

- เมื่อได้รับบาดเจ็บที่ตา อย่าพยายามล้างตาหรือการกระตุกตาเนื่องจากสาเหตุใดก็ตาม
- สวมหน้ากาก
- ถ้าสิ่งของเข้าตาให้รีบถอดออก เพื่อไม่ให้สิ่งของทำลายเนื้อเยื่อตา และล้างตาด้วยน้ำสะอาดและถอดออกอย่างรวดเร็ว เช็ดตาให้แห้ง ปิดตาข้างที่ได้รับความเจ็บ แล้วนำส่งโรงพยาบาล โดยเร็วที่สุด

- ผื่น ผง หรือสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ เข้าตา
 - จัดให้ผู้ป่วยหันศีรษะไปทางด้านหลังมากที่สุด เปิดเปลือกตา แล้วใช้ผ้าสะอาดเช็ดเศษผงออก
 - ถ้าพบเศษผงให้เขี่ยออก ถ้าไม่พบให้นำส่งโรงพยาบาลโดยเร็วที่สุด
- เศษไม้หรือเศษของแข็งเข้าไปในลูกตา
 - อย่าพยายามเอาออกเอง ให้พาไปพบแพทย์โดยเร็วที่สุด
 - ใช้ถ้วยกระดาษเล็กๆ ครอบตาเอาไว้ ใช้ผ้าพันทับ ป้องกันตาเคลื่อนไหว แล้วนำส่งโรงพยาบาลโดยเร็วที่สุด



การปฐมพยาบาลผู้ป่วยหมดสติ/ไม่มีสติ

- หากเลือดผู้ป่วยยังคงไหลอยู่ ให้รีบไปเลือกซื้อยา ท่อคลุมตัวหรือหายใจนำราด
- หากหมดสติไม่มีสติจากสารเคมีซึมซับ ให้ปิดม่านหรือปิดม่านที่มืดที่สุด ถ้าเศษผ้าไหม้ติดอยู่กับเสื้อผ้า ปล่อยให้ไหม้ไป อย่าเป็นห่วงเสื้อผ้า
- หากผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ปั๊มหัวใจ และพยายามปลุกฟื้น
- ถ้าผู้ป่วยหมดสติ จัดให้นอนคว่ำในแนวราบ เอียงหน้าไปข้างใดข้างหนึ่ง และไม่ให้คนนอนหงาย
- หากผู้ป่วยมีอาการมาก หรือมีแผลไฟไหม้เกินกว่าร้อยละ 10 ของร่างกาย ให้แจ้งหน่วยพยาบาลหรือโรงพยาบาล เพื่อให้มารับผู้ป่วยโดยเร็วที่สุด



การปฐมพยาบาลผู้ป่วยโดนไฟไหม้

- หากผู้ป่วยยังติดอยู่กับสายไฟ อย่าดึงตัวผู้ป่วยโดยตรง ให้รีบตัดไฟ หากทำไม่ได้ ให้ใช้ไม้แห้งเช็ดตัวผู้ป่วยออก โดยผู้ช่วยเหลือต้องจับไว้ว่า สายล่อเส้นที่พันอยู่บน เช่น ผนังไม้แห้ง ผนังยางแห้ง เป็นต้น
- หากผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ปั๊มหัวใจ และพยายามปลุกฟื้น
- ป้องกันแผลไม่ให้สกปรก หรือติดเชื้อโรค โดยการใช้น้ำสะอาดอาบที่ไหม้แผลไว้
- แจ้งหน่วยพยาบาลหรือโรงพยาบาล เพื่อให้มารับผู้ป่วยโดยเร็วที่สุด



การป้องกันอันตรายจากการทำงาน

การปฏิบัติงานในสำนักงาน

อุบัติเหตุส่วนใหญ่ที่เกิดขึ้นในสำนักงานมักเกิดจากการพลัดตก หกล้ม อันเนื่องมาจากการเดินไม่ระวัง หรือการใส่รองเท้าที่ไม่เหมาะสม ซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ ดังนั้น สิ่งที่ต้องปฏิบัติเป็นประจำคือ การทำความสะอาดพื้นผิวการทำงานให้เรียบร้อยเป็นประจำทุกวัน การทำความสะอาดเป็นประจำทุกวันเป็นสิ่งสำคัญ การทำความสะอาดเป็นประจำทุกวันเป็นสิ่งสำคัญ การทำความสะอาดเป็นประจำทุกวันเป็นสิ่งสำคัญ



การใช้งานเครื่องคอมพิวเตอร์

- ประสิทธิภาพการทำงานของคอมพิวเตอร์ เป็นแนวทางการปรับปรุงสภาพการทำงานให้เหมาะสม
- การจัดท่าทางการทำงาน และตำแหน่งการวางข้อมือ แขน และไหล่ ให้เหมาะสม
 - จัดท่าทางการนั่งทำงาน และตำแหน่งการวางข้อมือ แขน และไหล่ ให้เหมาะสม
 - ควรนั่งให้หลังพิงเก้าอี้ และให้หลังพิงกับเก้าอี้ ช่วงเวลาการทำงานที่ติดต่อกัน ควรเปลี่ยนท่านั่งบ้าง และให้ลุกขึ้นเดินบ้างได้ และวางเท้าและมือ
 - ไม่ควรนั่งหลังงอ นั่งตัวไปข้างหน้า หรือเอียงหลังมากเกินไป
- การปรับตำแหน่งคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์ให้เหมาะสม กับขนาดศีรษะร่างกายของผู้ปฏิบัติงานแต่ละบุคคล โดยให้ปรับระดับความสูงได้ด้วยตัวเอง ดังนี้
 - ปรับระดับความสูงของเก้าอี้ ให้ข้อศอกอยู่ในระดับเดียวกับหัวเข่า
 - ปรับระดับแป้นพิมพ์ให้อยู่ในระดับเดียวกับข้อศอก หรือต่ำกว่าเล็กน้อย (เช่น ท่ามุม >90 องศา และนิ้วมืออยู่ในท่าธรรมชาติ)
 - ปรับระดับจอให้อยู่ในระดับเดียวกับสายตาประมาณ 10 – 20 องศา และระยะห่างจากสายตาถึงจอคอมพิวเตอร์ประมาณ 50 – 70 เซนติเมตร
 - ปรับระดับความสูงและแสงสะท้อน (Reflection) จากจอคอมพิวเตอร์ที่มากเกินไป
 - ทำความสะอาดฝุ่นที่จอคอมพิวเตอร์ และตรวจสอบอุปกรณ์เป็นประจำ

- การปรับระยะเวลาการทำงานควรหยุดพักสายตาระหว่าง 10 นาทีต่อหนึ่งชั่วโมงการทำงาน หรือพักทุก 15 นาที พัก 2 ชั่วโมงการทำงานต่อเนื่อง หรือพักทุก 2 ชั่วโมงการทำงาน
- ควรเปลี่ยนท่านั่ง ขณะทำงานบ้าง หรือบริหารร่างกาย และส่วนต่างๆ ของร่างกาย เช่น นวดผ่อนคลายเบาๆ มองไกลจากคอมพิวเตอร์ บริหารคอ ไหล่ หลัง และเข่า เป็นต้น
- จัดแสงสว่างบริเวณจอคอมพิวเตอร์ และแป้นพิมพ์ให้เหมาะสม

การใช้โทรศัพท์มือถือ

- ห้ามใช้โทรศัพท์ ขณะเกิดเพลิงไหม้
- ห้ามใช้โทรศัพท์โดยลำพัง
- รอให้โทรศัพท์หยุดสนิท และตรวจสอบระดับพลังงานก่อนใช้โทรศัพท์ในกรณีฉุกเฉิน
- กรณีฉุกเฉิน ให้ดำเนินการดังนี้
 - อย่าตื่นตกใจ กดปุ่มแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Alarm) เมื่อมีเหตุฉุกเฉิน และใช้ Intercom ติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอก
 - กดปุ่มโทรศัพท์ เมื่อต้องการพูดคุยกับเจ้าหน้าที่ภายนอก เพื่อขอความช่วยเหลือ
- ห้ามใช้โทรศัพท์ Emergency Stop นอกเหนือจากการหยุดโทรศัพท์ในกรณีฉุกเฉิน

การยกเคลื่อนย้ายสิ่งของ

อันตรายต่อร่างกาย

- ท่าทางการยกของที่ไม่ถูกต้อง อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุกับผู้ปฏิบัติงาน ทำให้เกิดการบาดเจ็บหรือป่วย โดยอาจมีอาการเฉียบพลัน หรือบาดเจ็บสะสมเรื้อรังในส่วนต่างๆ ของร่างกายได้ เช่น ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ และเส้นเอ็น บริเวณคอและไหล่
- การออกแรงยกสิ่งของ ที่มีน้ำหนักมากเกินไป หรือมีท่าทางการยกที่ไม่เหมาะสม จะมีความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ ในระบบกล้ามเนื้อ โครงสร้าง และกระดูกสันหลัง
- เกิดอาการบาดเจ็บ และอาการอักเสบเรื้อรังเนื่องจากการทำงานซ้ำซากจำเจ (Repetitive Strain Injuries หรือ RSI) หรือความเครียดสะสม ทำให้เกิดอาการบาดเจ็บของเส้นเอ็น ข้อ กล้ามเนื้อ และเส้นประสาท สะสม (Cumulative Trauma Disorders หรือ CTD) จนทุพพลภาพถาวรได้
- เกิดการบาดเจ็บ จากการถูกวัตถุสิ่งของกระแทก ขูด ขูด รีด ส่วนต่างๆ ของร่างกาย

แนวทางการปฏิบัติ

- น้ำหนักของสิ่งของที่ระยก ไม่ควรเกินกำลังความสามารถในการยกของตนเอง
- ลดระยะทางและระดับความสูง ในการเคลื่อนย้ายสิ่งของให้ปลอดภัยที่สุด ไม่ควรก้มลงหรือเอื้อมตัวมากเกินไปซึ่งทำให้เกิดอาการบาดเจ็บ
- นั่งย่อตัว ประคองสิ่งของที่ระยก ให้อยู่ใกล้ตัวมากที่สุด และค่อยๆ ยึดหลังขึ้นมาในแนวตรง โดยใช้กำลังขา (ไม่ใช่หลัง) พยายามให้สิ่งของอยู่ในระดับเอวและกระจายน้ำหนักที่ไหล่และเข่า ให้สมดุลทั้ง 2 ข้าง รวมทั้งวางสิ่งของลงทางด้านหน้าอย่างช้าๆ
- หลีกเลี่ยงวิธียกที่ทางที่เสี่ยง เช่น การบิดหรือเอี้ยวตัว ในขณะที่ทำการยกสิ่งของ
- กำหนดระยะเวลาการทำงาน เวลาหยุดพักความถี่ในการยกให้เหมาะสม หรือสลับไปทำงานอื่น
- คำนึงถึงเพศ และอายุของผู้ปฏิบัติงาน เกณฑ์อายุที่ควรระวังคือวัยแรงงาน โดยมีข้อแนะนำดังนี้
 - ใช้น้ำหนักสูงสุดที่ยอมให้ในการยกสิ่งของด้วยแรงคน ตามกฎกระทรวง กำหนดขีดความสามารถขั้นต่ำซึ่งให้เจ้าพนักงานได้ พ.ศ. 2547

ประเภท	น้ำหนักที่สามารถยกได้
เด็กหญิง (อายุระหว่าง 15 ไม่ถึง 16 ปี)	ไม่เกิน 20 กิโลกรัม
เด็กชาย (อายุระหว่าง 15 ไม่ถึง 16 ปี)	ไม่เกิน 25 กิโลกรัม
ลูกจ้างหญิง (อายุ 18 ปี ขึ้นไป)	ไม่เกิน 25 กิโลกรัม
ลูกจ้างชาย (อายุ 18 ปี ขึ้นไป)	ไม่เกิน 55 กิโลกรัม

- ห้ามมิให้ผู้ปฏิบัติงานยก ยก แบก หาม ขน ลาก หรือเข็นของ ที่มีน้ำหนักเกิน 15 กิโลกรัม ตาม พ.ร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 หมวด 3 การใช้แรงงานหญิง



การยกอย่างถูกวิธี

การยกคนเดียว

1. ประเมินน้ำหนัก



2. ยืนชิด ย่อเข้า เก็บคาง



3. จับสิ่งของให้มั่นคง



การยกคนเดียว

4. แขนแนบชิดลำตัว



5. ยกขึ้นโดยกลิ้งเมื่อยขา



6. เกือบย้วยวัตถุสิ่งของ



7. ค่อยๆ ย่อเข้าวางวัตถุสิ่งของ



การยกสองคน

1. ประเมินน้ำหนัก และเส้นทาง



2. อันชีวัตถุสิ่งของ



3. ย่อเข้า เก็บคาง แขนแนบชิดลำตัว



4. ค่อยๆ ยกขึ้นพร้อมกันช้าๆ โดยใช้กำลังกลิ้งเมื่อยขาทั้งสองข้าง



5. เกือบย้วยวัตถุสิ่งของ เตินครงไม่เร่งรีบ เวลาเดียวให้หนักทั้งลำตัวห้ามบิดเอี้ยวตัว

การทำงานที่ต้องปฏิบัติตาม

- ต้องอบรมผู้ปฏิบัติงานให้มีความรู้ เรื่องการใช้สารเคมีอันตรายเป็นอย่างไรดี ให้สามารถเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติงาน ที่ถูกต้องและปลอดภัย รวมถึงมาตรการในการแก้ไขป้องกัน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันที
- ขณะปฏิบัติงานที่ต้องปฏิบัติตาม ต้องสวมเสื้อคลุมกันเปื้อนสารเคมี และถอดออกเมื่อออกจากห้องปฏิบัติการ
- ห้ามดื่ม รับประทานอาหาร หรือสูบบุหรี่ในห้องปฏิบัติการ และห้ามนำอาหารหรือเครื่องดื่มเข้าไปในตู้เย็น หรือสถานที่ใด ๆ
- ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- การใช้สารเคมีที่เป็นพิษต่อสุขภาพ ซึ่งเข้าสู่ร่างกายโดยการหายใจ ต้องทำในตู้ดูดไอสารเคมี (Hood)
- ติดฉลากบนภาชนะบรรจุสารเคมีทุกครั้ง ตรวจสอบเป็นระยะ และใช้หมดอายุนั้นให้ เบ็ดเสร็จขาดหรือจบสิ้น
- อ่านฉลากก่อนหยิบใช้ทุกครั้ง เพื่อป้องกันการหยิบผิด
- ห้ามเก็บสารเคมีที่เกิดปฏิกิริยาระหว่างกันได้ง่าย ไว้ใกล้กัน
- สารเคมีที่ก่อให้เกิดความระคายเคืองเป็นพิษเฉพาะ ต้องปฏิบัติตามวิธีเฉพาะอย่างเคร่งครัด
- จัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และเก็บไว้ในห้องปฏิบัติการ หรือในห้องเก็บของ



- การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม
 - ห้องปฏิบัติการควรจัดให้มีการระบายอากาศที่เพียงพอ
 - จัดให้ห้องปฏิบัติการทางเคมี มีระบบการระบายอากาศที่ดี
 - จัดวางอุปกรณ์ เครื่องมือ และสิ่งของที่อยู่ในชั้นวางของ ให้เหมาะสม ลดการใช้แรง เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ จากการหยิบใช้
 - ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางพื้นที่ทางเดิน
- การเชื่อมจากกรอกเพิ่มขึ้น ให้เทกรอกเพิ่มขึ้นลงสู่ถ้วยที่เจาะรูขนาดเล็กกว่าเสมอ ต้องสวมแว่นตา และทำในตู้ดูดไอสารเคมี
- สารพิษที่เป็นมาตรฐาน (มีความบริสุทธิ์สูงเกือบ 100%) ต้องเก็บในที่มืดสนิท รวมทั้งสารก่อมะเร็ง ควรใส่ตู้เก็บแยกต่างหาก มีข้อความ "สารพิษ" "สารก่อมะเร็ง" ติดให้ชัดเจน
- การจัดเก็บอุปกรณ์ดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง หรือคาร์บอนไดออกไซด์ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- ควรติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector) หรืออุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) เพื่อตรวจรับก๊าซหรือควันที่ผิดปกติ
- ตรวจสอบสภาพผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตรายเป็นประจำ เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการป้องกันอันตราย ที่สวมใส่อุปกรณ์อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง



การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

- จัดทำแผนผังวงจรไฟฟ้า ภายในสถานประกอบการทั้งหมด เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา
- ผู้ปฏิบัติงานต้องศึกษากระบวนไฟฟ้าให้เข้าใจ ก่อนการทำงาน และปฏิบัติตามขั้นตอนการใช้งาน ของอุปกรณ์ไฟฟ้า
- ผู้ควบคุมงานต้องชี้แจงขั้นตอนการปฏิบัติงาน และทุกที่มีความเสี่ยง ที่อาจเกิดอันตรายให้ผู้ปฏิบัติงานทราบอย่างละเอียด รวมถึงการป้องกันการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ที่อาจรู้ไม่เต็มใจ
- ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ที่ใช้กับงานไฟฟ้าทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน
- ต้องมีการขออนุญาตทำงานไฟฟ้า ก่อนเข้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าทุกครั้ง และในกรณีพื้นที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณที่มีสารไวไฟหรือสารอันตราย จะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
- ควรมีการป้องกันกระแสไฟฟ้าลัดวงจร และอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือสายไฟ
- การทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้า ในขณะที่ปิดสวิตช์ไฟหรือตัดไฟฟ้าแล้ว ต้องคอยสายอุปกรณ์นั้นลงดินก่อนทำงาน และถอดออกเวลาที่ทำงาน
- รั่วไฟฟ้าภัยอันตราย คัดค้านในบริเวณที่สารอันตรายจากไฟฟ้าให้เดินให้ชิดคน
- ควรหลีกเลี่ยง และใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า ที่ผ่านการทดสอบมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- เมื่อพบอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสายไฟฟ้าชำรุด ให้รีบแจ้งหน่วยงานผู้รับผิดชอบหรือช่างไฟฟ้าทันที
- ห้ามปรับแก้ ติดแปลง หรือแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือระบบไฟฟ้าเองหากเสี่ยงการใช้โทรศัพท์มือถือ ขณะยืนอยู่กลางแจ้ง และอยู่ในระยะใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง



การทำงานกับสารเคมีอันตราย

- ต้องอบรมผู้ปฏิบัติงานให้มีความรู้ เรื่องการใช้สารเคมีอันตรายเป็นอย่างไรดี ให้สามารถเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติงาน ที่ถูกต้องและปลอดภัย รวมถึงมาตรการในการแก้ไขป้องกัน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันที
- ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน ก่อนการทำงาน
- กำหนดและกั้นพื้นที่ปฏิบัติงาน และห้ามผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้า - ออก
- ติดป้าย ๑๓๐๓ สัญลักษณ์อันตราย ที่ขึ้นต่อหรือกำหนดกับบรรจุสารเคมีทุกชนิด เพื่อให้ทราบชนิด และอันตรายที่อาจเกิดขึ้น
- เมื่อต้องปฏิบัติงานกับสารเคมี ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง

- หากสารเคมีหกอื่นจั่วไหล ต้องรายงานผู้บังคับบัญชา และพนักงาน ผู้รับผิดชอบทันที
- หากสัมผัสกับสารเคมี ให้รีบล้างทำความสะอาด และนำส่งแพทย์โดยเร็วที่สุด
- เมื่อทำงานเสร็จ ล้างล้างมือ ล้างเท้า หรือล้างเสื้อผ้าให้สะอาด
- จัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และเก็บไว้ในห้องปฏิบัติการ หรือใช้งานใกล้คลอคลา
- ห้ามจับปะปนอาหาร เครื่องดื่ม หรือสูบบุหรี่ในขณะทำงาน
- ก่อนทำการขนย้าย ให้ตรวจสอบหีบห่อ หรือภาชนะบรรจุสารเคมีก่อน
- ตรวจสอบภาชนะปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตรายเป็นประจำ เพื่อตรวจสอบปริมาณสารเคมีอันตรายที่สะสมในร่างกาย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

การทำงานบนที่สูง

- บริเวณที่ไม่มีราวเกาะ หรือเครื่องป้องกันชนิดอื่น ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยยึดติดกับโครงสร้างที่มั่นคงแข็งแรง
- ห้ามวางเครื่องมือและวัสดุอื่นๆ ในตำแหน่งที่จะกระดกลงมาได้

- ควรเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น คลงหล่น หก ลื่นรั่วไหล ของวัสดุหรืออุปกรณ์ที่อยู่เหนือศีรษะ โดยใช้ผ้าใบหรือตาข่ายกั้นบริเวณหรือรั้ว
- ผู้ปฏิบัติงานต้องแต่งกายอย่างรัดกุม และสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือผ้า หรือหนัง เข็มขัดนิรภัย เชือกชูชีพ ฯลฯ



- ผู้ปฏิบัติงานต้องมีสภาพร่างกายและจิตใจ ที่พร้อมจะทำงานบนที่สูง และหากผู้ปฏิบัติงานมีอาการผิดปกติ หรือเจ็บป่วย ต้องหยุดทำงาน และรายงานให้หัวหน้างานทราบทันที
- ต้องมีการตรวจสอบสภาพของเข็มขัดนิรภัย และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอื่นๆ ก่อนการใช้งานทุกครั้ง

การทำงานในต้ออากาศ

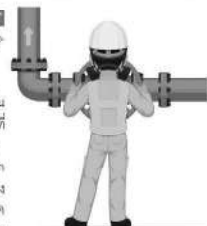
- จัดให้มีป้ายแจ้งเตือนอันตราย ข้อความว่า "ที่ต้ออากาศ อันตราย ห้ามเข้า" ให้มีขนาดที่มองเห็นได้ชัดเจน ติดตั้งไว้โดยเปิดเผย บริเวณทางเข้าออกของต้ออากาศทุกแห่ง
- ห้ามปฏิบัติงานใดๆ จนกว่าจะได้ดำเนินการให้ต้ออากาศ มีความปลอดภัยแล้ว
- ต้องแต่งตั้งผู้ควบคุมงานที่มีความรู้ความสามารถ และได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในต้ออากาศ เป็นผู้ควบคุมงานที่มีอำนาจหน้าที่เป็นลายลักษณ์อักษร จำนวนหนึ่งคน หรือหลายคนตามความจำเป็น เพื่อปฏิบัติงานต่อไป
 - วางแผนการปฏิบัติงาน การป้องกันอันตราย และประเมินความเสี่ยงทุกชนิด ที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน และจัดเตรียมมาตรการด้านความปลอดภัยที่เหมาะสม ก่อนให้ผู้ปฏิบัติงานใดๆ และคิดปะทะต้ออากาศ หรือแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ เป็นลายลักษณ์อักษร
 - ควบคุมดูแลให้ผู้ปฏิบัติงาน ใช้เครื่องป้องกันอันตราย และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และให้ตรวจตราอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
 - สั่งให้หยุดการทำงานไว้ชั่วคราว ในกรณีที่มีเหตุซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานได้ จนกว่าเหตุนั้นจะหมดไป
 - ต้องตรวจวัดปริมาณก๊าซออกซิเจน สารเคมี และสิ่งปนเปื้อนในบรรยากาศของต้ออากาศทุกครั้ง

- จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยหายใจ เข็มขัดนิรภัย สายชูชีพ และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอื่นๆ ที่มีความครบถ้วน และเหมาะสมกับสภาพของงาน
- จัดให้มีระบบตัดเบรก พื้นที่ปฏิบัติงานส่วนที่ต้ออากาศ ออกจากพื้นที่อื่น โดยใช้ป้าย (Lock out/Tag out) แสดงให้เห็นอย่างชัดเจน
- จัดให้มีอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ปลอดภัยป้องกันการกระชกไฟฟ้าแรงดันเกิน 24 โวลต์ และเฉพาะสปีดในการใช้งานในสถานที่ต้ออากาศ และตรวจสอบให้ดูโปรตีนไฟฟ้าวางในสภาพสมบูรณ์ และปลอดภัยพร้อมใช้งาน
- ผู้ควบคุมงานตรวจสอบปริมาณออกซิเจน และสารเคมีในบรรยากาศ เป็นระยะ ตามมาตรฐาน
- จัดให้มีผู้ช่วยเหลือที่ผ่านการอบรมการช่วยเหลือ คอยเฝ้าดูที่ปากทางเข้า – ออก ที่ต้ออากาศ และต้องสามารถติดต่อสื่อสารกับพนักงานที่ทำงานในต้ออากาศได้ตลอดเวลา
- จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตที่เหมาะสมตามลักษณะงาน และให้แน่ใจว่าสามารถช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานได้ทันที กรณีฉุกเฉิน ตลอดเวลาการทำงาน
- ห้ามผู้ที่ไม่มีความรู้เกี่ยวกับเรื่อง เข้าไปในสถานที่ต้ออากาศ
- ห้ามผู้ปฏิบัติงานที่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นๆ ซึ่งแพทย์เห็นว่าควรเข้าไปในต้ออากาศ อาจเป็นอันตรายต่อการเข้าไปปฏิบัติงานในสถานที่ต้ออากาศ
- ห้ามยกของหนักใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือประกายไฟ เช่น การเชื่อม การเผาไหม้ สารพา สารไวไฟ ในสถานที่ต้ออากาศ จนกว่าจะได้จัดให้มีการการป้องกันที่เหมาะสม
- ควรติดเครื่องตรวจจับความเค้นลื่นไถล หรืออุปกรณ์ตรวจจับ (slip/detect) ที่เหมาะสม ติดตั้งกับผู้ปฏิบัติงานตลอดเวลา เพื่อให้ผู้ช่วยเหลือสามารถ คอยให้ความช่วยเหลือได้
- ห้ามผู้ช่วยเหลือไปช่วยผู้ปฏิบัติงาน ภายในที่ต้ออากาศที่ประสบอันตราย โดยมิได้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ที่เหมาะสม

การตัดแยกพลังงาน

การปฏิบัติงานกับเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือแหล่งจ่ายพลังงาน ที่หยุดการทำงานนั้น จำเป็นต้องมั่นใจว่าเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือแหล่งจ่ายพลังงานดังกล่าวไม่มีโอกาสที่จะกลับมาทำงานได้โดยไม่ตั้งใจหรือมีพลังงานค้างอยู่ ซึ่งจะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน ดังนั้นจึงต้องตัดแยกแหล่งพลังงาน ความร้อน ดังนี้

- ระบุแหล่งพลังงาน ต้องค้นหาพลังงานอันตรายของเครื่องจักรที่จะทำงานมีพลังงานอะไรบ้าง เช่น ไฟฟ้า แรงดัน ลม ไอน้ำ สารเคมี ความร้อน ก๊าซฯ อาจใช้ข้อมูลจากแบบเครื่องจักร หรือการสังเกตดูอุปกรณ์ที่ติดอยู่
- แจ้งให้ทุกคนทราบก่อนที่จะเริ่มทำงานว่าแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องด้วยหรือเจ้าของพื้นที่ทราบให้ทราบก่อนเริ่มงานเสมอ เช่น ใช้ในขออนุญาตการทำงานเป็นเครื่องมือในการสื่อสาร
- หยุดระบบการทำงานของเครื่องจักร ขั้นตอนนี้คือต้องหยุดระบบการทำงานของเครื่องจักรตามระบบ เช่น หยุดที่ตู้ควบคุมหรือหน้าขั้ว เพื่อไม่ให้เครื่องจักรอยู่ในตำแหน่งเริ่มต้น
- ติดแยกพลังงาน คือการตัดแยกพลังงานที่จุดกำเนิดที่เราค้นหาไว้ในขั้นตอนที่ 1 ทุกแหล่งเช่น พลังงานไฟฟ้า ก็ตัดที่เบรกเกอร์ พลังงานลมก็ตัดที่วาล์วลม เป็นต้น
- ล็อก และแขวนป้าย SAFETY FIRST ที่แหล่งพลังงานทุกจุดติดด้วยอุปกรณ์ เช่น กุญแจ Lock Out Tag Out สายคล้องที่ครอบตัวค้ำๆ เป็นต้น
 - ป้ายที่ใช้ควร บอกชื่อ เบอร์โทร หรือสถานที่ทำงาน ป้ายที่ใช้เหนียว ยากต่อการฉีกขาด
- ปลดพลังงานที่ติดค้างออก นอกจากพลังงานหลักแล้ว ยังมีพลังงานแฝง เช่น แรงดันลม/น้ำมันที่ค้างในกระบอกลม/ไฮดรอลิก หรือแรงเฉื่อย แรงโน้มถ่วงต้องทำการถ่ายพลังงานที่ติดค้างออกจากระบบให้หมดด้วย



- ตรวจสอบการติดตั้งหลังงานอีกครั้ง ขึ้นตอนนี้อาจสำคัญมาก เพราะเป็นการทดสอบความสมบูรณ์ของระบบ เช่น การทบทวนระบบเครื่องจักรว่าถูกต้องหรือไม่ หรือ ใช้มีเตอร์ตรวจวัดกระแสไฟ หากพบว่าเครื่องจักรยังทำงานไม่ได้เริ่มค้นหาคำตอบที่ 1 กันที
- ลองมือปฏิบัติ ซ่อมแซม ปรับแก้ ทำความสะอาด ขึ้นตอนนี้อาจมีความเสี่ยงอันตรายอยู่ เพราะเก็บเพียงการตัดแยกแหล่งพลังงานเท่านั้น ต้องทำการระบุความเสี่ยงอันตรายของขั้นตอนการปฏิบัติงานอื่นด้วย
- เมื่อปฏิบัติงานเสร็จ ให้นำระบบ Lock Out Tag Out ออก

การทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน

งานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟขณะปฏิบัติงาน เช่น งานตัดและเชื่อมโลหะด้วยเครื่องเชื่อมไฟฟ้า หรือเชื่อมแก๊ส และงานที่ใช้เครื่องเจียรมือ เป็นต้น มีข้อควรปฏิบัติ ดังนี้

- ต้องแยกวัสดุติดไฟให้ออกห่างจากพื้นที่ที่มีการทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟอย่างน้อย 11 เมตร หรือใช้วัสดุป้องกันไฟไหม้ หรือปิดคลุม
- เครื่องมือ อุปกรณ์ ต้องได้รับการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ
- ต้องมีอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอและพร้อมใช้งาน
- ใต้พื้นที่เมื่อเกิดประกายไฟ
- งานเชื่อมก๊าซจะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors) ติดตั้งไว้ที่บริเวณทางออกอุปกรณ์ปรับความดัน (Regulator) ของถังก๊าซ
- งานเชื่อมไฟฟ้าจะต้องมีการต่อสายดินกับโครงโลหะของเครื่องเชื่อมที่ห่างจากอุปกรณ์การเชื่อม



คณะผู้จัดทำ

ผู้จัดทำฉบับนี้

ผู้ควบคุม

คณะผู้จัดทำ

Blank space for the committee members' names.



เอกสารอ้างอิง

1. คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไป และลูกจ้างทำงานใหม่, สถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (องค์การมหาชน)
2. คู่มือการฝึกอบรม หลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549, กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน, กระทรวงแรงงาน
3. คู่มือการฝึกอบรม หลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549, กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน, กระทรวงแรงงาน
4. ข้อแนะนำการส่งเสริมกิจกรรมทางกาย การลดพฤติกรรมเนือยนิ่ง และการนอนหลับ, กองกิจกรรมทางกายเพื่อสุขภาพ, กรมอนามัย, กระทรวงสาธารณสุข
5. สำนักงานปฐวิชัย ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ว่าด้วย มาตรการการจัดการอุบัติเหตุ ณ พ.ศ. 2563

SAFETY FIRST



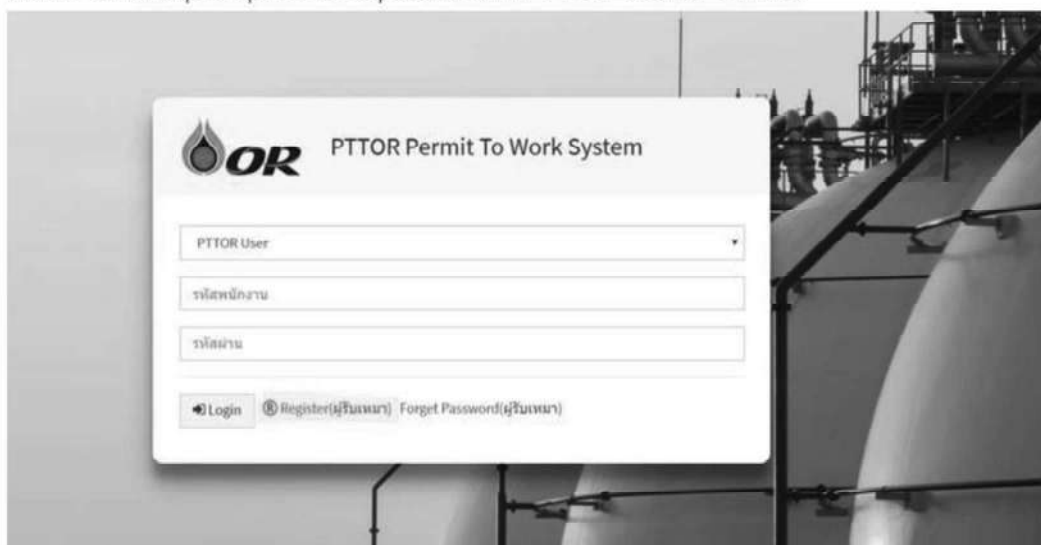
ขั้นตอนปฏิบัติการติดต่อและการขออนุญาตเข้าทำงาน (Permit To Work)

1. ช่องทางติดต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน ต้องแจ้งล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันทำการ ดังนี้
 - E-mail : 
 - มือถือ : 
 - ติดต่อที่ป้อม รปภ.2

39

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ PTTOR

ผู้ที่จะเป็นผู้ขออนุญาตเข้าทำงานให้ Register เข้าระบบ PTTOR Permit to Work System โดยคลิกที่ link <https://pttorweb.pttor.com/PTTOR-Work-Permit/>



40

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ OR



41



การป้องกันและควบคุมการพลัดตกจากที่สูงที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน

Preventive and Controlling Measures from Falling on Operator/Worker

ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมการพลัดตกจากที่สูงที่ตัวผู้ปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอันตรายถึงแก่ชีวิตและบาดเจ็บสาหัส

1 การกำหนดระยะปลอดภัย (Fall Restraint System)

การกำหนดระยะปลอดภัย (Fall Restraint System) เป็นมาตรการป้องกันและควบคุมการพลัดตกจากที่สูงที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดระยะปลอดภัย (Fall Restraint System) เป็นมาตรการป้องกันและควบคุมการพลัดตกจากที่สูงที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดระยะปลอดภัย (Fall Restraint System) เป็นมาตรการป้องกันและควบคุมการพลัดตกจากที่สูงที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน

The system prevents operator/worker to enter risky areas of falling by determining a safe working distance as well as wearing proper personal protective equipment includes

- รั้วกันตก (Guardrail) รั้วกันตกที่ใช้เพื่อป้องกันการพลัดตกจากที่สูง
- รั้วกันตก (Guardrail) รั้วกันตกที่ใช้เพื่อป้องกันการพลัดตกจากที่สูง
- รั้วกันตก (Guardrail) รั้วกันตกที่ใช้เพื่อป้องกันการพลัดตกจากที่สูง

2 การป้องกันการตกกระแทกพื้นผิวเพื่อลดการบาดเจ็บ (Fall Arrest System)

การป้องกันการตกกระแทกพื้นผิวเพื่อลดการบาดเจ็บ (Fall Arrest System) เป็นมาตรการป้องกันและควบคุมการพลัดตกจากที่สูงที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดระยะปลอดภัย (Fall Arrest System) เป็นมาตรการป้องกันและควบคุมการพลัดตกจากที่สูงที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน

The system minimizes the possibility of getting injuries from hitting on the floor or crashing objects by wearing proper personal protective equipment includes

- รั้วกันตก (Guardrail) รั้วกันตกที่ใช้เพื่อป้องกันการพลัดตกจากที่สูง
- รั้วกันตก (Guardrail) รั้วกันตกที่ใช้เพื่อป้องกันการพลัดตกจากที่สูง
- รั้วกันตก (Guardrail) รั้วกันตกที่ใช้เพื่อป้องกันการพลัดตกจากที่สูง

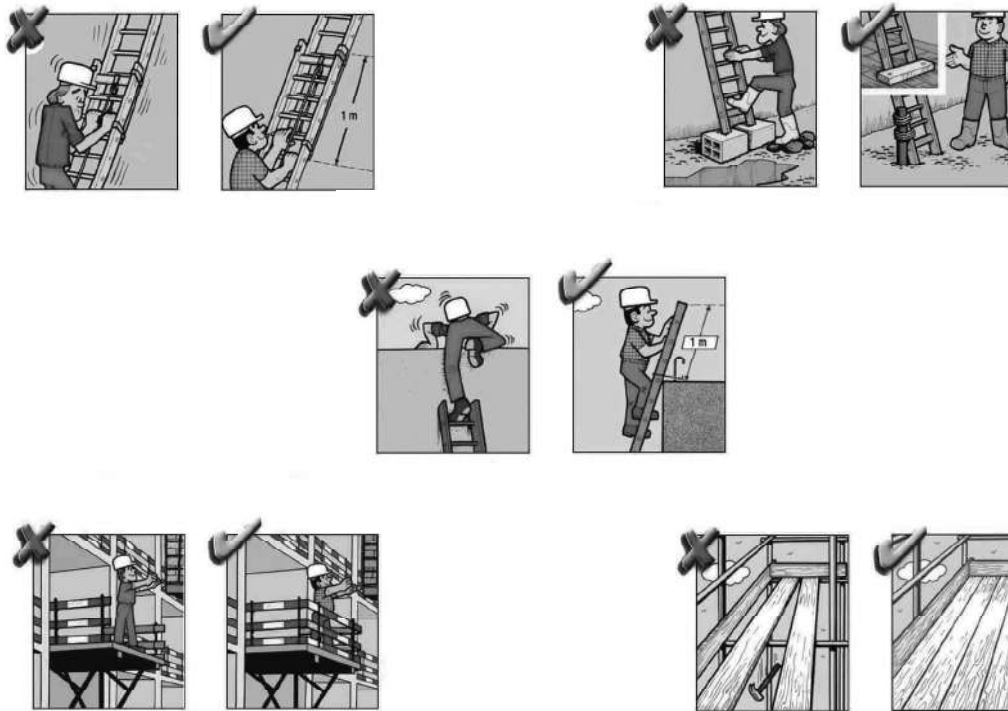
OR Logo

Occupational Safety and Health Division
Department of Labour Protection and Welfare
Ministry of Labour

โทรสาร / Hotline : 0 2468 9128 - 39
อีเมล / Email : www.or.th.or

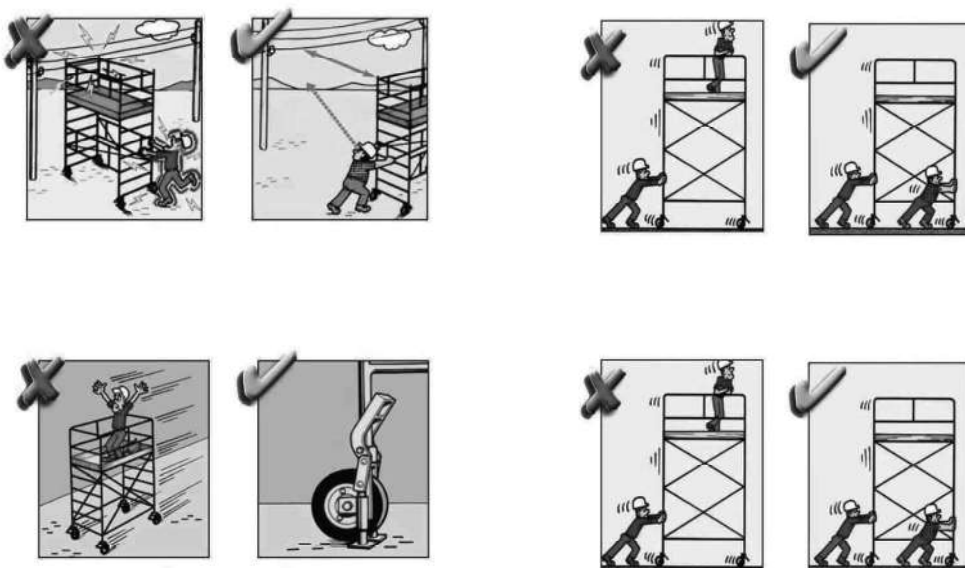
42

สิ่งที่ควรปฏิบัติ และ ไม่ควรปฏิบัติ ในการทำงานที่สูง



43

สิ่งที่ควรปฏิบัติ และ ไม่ควรปฏิบัติ ในการทำงานที่สูง



44

การปฏิบัติงานบนที่สูง “ ต้องใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวเท่านั้น และ
สวมใส่ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงานบนที่สูง ”



45

ขณะปฏิบัติงานต้องมี จป. หรือ หัวหน้างาน ควบคุมการปฏิบัติงาน
ของพนักงานเต็มเวลาตามที่ขออนุญาตใน WORK PERMIT



46

ตัวอย่างแบบฟอร์มการตรวจสอบ Safety Harness ประจำวัน



แบบฟอร์มการตรวจ Full Body Harness

Full Body Harness No. _____ Date _____

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบส่วนที่เป็นเชือก/สาย วาดีรองรอยเหล่านี้ 1.1 รอยขาด หรือ รอยฉีกขาด 1.2 การสึกหรอ 1.3 รอยไหม้ หรือ โดนสารเคมีกัดกร่อน 1.4 เส้นใยกรอบ เลื่อมสภาพ 1.5 รอยเข็บต่างๆ ต้องไม่มีรอยฉีกขาด			
2	ตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์เชื่อมต่อที่เป็นโลหะต่างๆ วาดีรองรอยต่างๆ เหล็กไหม้หรือไหม 2.1 ผนึก 2.2 การสึกหรอ 2.3 ระบบล็อกสามารถใช้งานได้ 2.4 การบิด งอ ง้าง 2.5 แคด			

หมายเหตุ

- จุดขึ้นสายคล้องเกี่ยวอย่างถูกต้อง ซึ่งควรอยู่เหนือศีรษะ
- ไปสายรัดข้อมือ (เข็มขัด)
- ไปสายเกี่ยวยึดชนิดคล้องแรงกระแทกและมีจุดยึดคล้อง

2 จุด

- ระยะตก ต้องน้อยกว่า 2 เมตร
- ต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันการตก ทุกครั้งก่อน

ใช้งาน

ผู้ไป _____

วันที่ _____

ผู้ทำการตรวจสอบ _____

วันที่ _____



ตัวอย่างแบบฟอร์มการตรวจสอบ การใช้นั่งร้าน ประจำวัน



การใช้งาน นักร้าน ประจำวัน



49



EMPOWERING ALL TOWARD INCLUSIVE GROWTH

OR เติบโตโอกาส เพื่อทุกคนเติบโต ร่วมกัน

Harnessing OR
competencies to support,
fulfill, and elevate

Sustainable growth
with Living Community,
Healthy Environment, and
Economic Prosperity

Moving forward with
strong determination and
leaving no one behind

6 groups of
OR stakeholders